

**TC1310GB-01A/CH Машина для
пришивания деталей по контуру
TYPICAL (комплект)**

Предисловие

Благодарим вас за использование компьютеризованной системы управления для специальных швейных машин. Пожалуйста, прочтите внимательно это руководство, чтобы эксплуатация машины осуществлялась правильным и безопасным способом. Мы не несем ответственность за любые убытки, которые может понести пользователь или третья сторона в случае несоблюдения требований настоящего руководства. Кроме того, настоятельно рекомендуем сохранить это руководство для дальнейшего использования. За информацией о любых неисправностях или проблемах, обращайтесь к специалистам или техническому персоналу, уполномоченному нашей компанией.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая информация	5
1.1 Введение	5
1.2 Функции и параметры	5
1.3 Правила безопасной эксплуатации оборудования	7
1.4 Меры предосторожности во время эксплуатации	9
1.5 Стандартизация	11
1.6 Режим работы	11
2. Инструкции по эксплуатации	12
2.1 Основные операции	12
1. Включение сетевого переключателя	12
2. Модель вышивки	12
3. Начало процесса вышивки	12
4. Пауза	13
5. Способ ремонта вышивки	14
2.2 Режимы отображения информации в интерфейсе дисплея	15
2.3 Элементы Главного интерфейса P1	17
2.3.1 Отображение номера стежка модели вышивки и перемещение вперед/назад	19
2.3.2 Регулировка скорости	20
2.3.3. Операции, выполняемые с помощью кнопок быстрого доступа к номеру модели вышивки	20
2.3.4 Отображение модели вышивки	21
2.3.5 Регулировка толщины ткани	22
2.4 Главный интерфейс P2	23

2.4.1 Режим намотки	24
2.4.2 Счетчик прямого счета	25
2.5 Загрузка модели вышивки	26
Доступ к интерфейсу загрузки модели вышивки	28
2.5.1 Режим быстрой загрузки.....	30
2.5.2 Свободная память	33
2.5.3 Удаление моделей вышивки	34
2.5.4 Поддерживаемые форматы данных.....	34
2.5.5 Стиль отображения списка моделей вышивки	35
2.6 Сохранение модели вышивки.....	36
Переход в интерфейс загрузки моделей вышивки	37
2.7 Рабочие настройки	38
2.7.1 Способ настройки.....	39
2.7.2 Типы настроек параметров	42
2.7.3 Защита параметров паролем.....	42
2.7.4 Восстановление и резервное копирование параметров	44
2.7.5 Восстановление параметров по умолчанию	45
2.7.6 Перечень параметров	48
2.8 Режим тестирования.....	65
2.8.1 Проверка ЖК-дисплея	66
2.8.2 Калибровка сенсорного экрана	67
2.8.3 Проверка входящего сигнала	67
2.8.4 Проверка скорости главного вала	68
2.8.5 Проверка выходного сигнала	69
2.8.6 Непрерывная работа.....	70
2.8.7 Проверка исходного положения двигателя оси X/Y.....	70
2.8.8 Регулировка угла установки главного двигателя	71
2.8.9 Сетевые настройки	71
2.8.10 Проверка промежуточной прижимной лапки	72
2.9 Настройка функций	72
2.9.1 Режим передачи данных	74
2.9.2 Режим форматирования.....	76
2.9.3 Режим комбинирования моделей вышивки	78
2.9.4 Запрос версии ПО.....	82
2.9.5 Режим настройки дисплея	82
2.9.6 Режим восстановления резервной копии	86
2.9.7 Режим параметров по умолчанию	86
2.9.8 Режим управления кнопками быстрого доступа к модели вышивки	87

2.9.9 Режим пароля.....	88
2.9.10 Режим защиты параметров паролем.....	94
2.9.11 Режим настройки двигателя.....	94
2.9.12 Режим регистрации сигналов тревоги.....	95
2.9.13 Режим регистрация эксплуатационных данных.....	96
2.9.14 Настройка даты и времени.....	96
2.9.15 Режим обновления.....	98
2.9.16 Плеер.....	98
2.9.17 Групповое преобразование моделей вышивки.....	98
2.9.18 Настройка кнопок быстрого доступа.....	99
2.10 Редактирование моделей вышивки буквенных символов.....	100
2.10.1 Параметры функции вышивки буквенных символов.....	100
2.10.2 Настройка модели вышивки буквенных символов.....	105
3. Приложение 1.....	110
3.1 Перечень системных предупреждений.....	110
3.2 Перечень информационных подсказок.....	115
4. Приложение 2.....	122
4.1 Монтажные размеры блока управления.....	122
4.2 Схема портов подключения блока управления.....	123
4.3 Монтажные размеры панели управления.....	124
4.4 Схема кабельных подключений.....	125
4.5 Подключение кабелей.....	128

1. Общая информация

1.1 Введение

Компьютеризованная система управления Mitsubishi для промышленных швейных машин сочетает в себе следующие особенности и преимущества: 1) Главный привод машины обеспечивает высокий крутящий момент, высокий КПД, стабильную скорость и низкий уровень шума благодаря применению технологии сервоуправления переменного тока, созданной на базе комплектующих от производителей с мировым именем; 2) Разные исполнения панели управления позволяют удовлетворить требования даже самого искушенного пользователя; 3) Система создана по немецкому типу компоновки, что упрощает процесс монтажа и технического обслуживания.

1.2 Функции и параметры

№	Тип контроллера	Компьютеризованная система управления вышивальных машин Mitsubishi
1	Область вышивки	По оси X (в боковом) направлении По оси Y (в продольном направлении) SC442HG: 3000 (мм) x 1000 (мм)
2	Максимальная скорость шитья	2500 об.мин. (интервал стежков менее 3 мм)
3	Длина стежка	0.1~12.7 мм. Максимальная длина стежка увеличена до 40 мм в версии системы управления 5.0 и выше (Мин. разрешение: 0.10 мм).
4	Режим перемещения пялец	Повторно-кратковременный (2-х вальная система с приводом от импульсного двигателя)
5	Ход игольной планки	41.2 мм
6	Иглы	DPx5, DPx17
7	Подъем пялец	Стандартная высоты подъема 18 мм, максимальная 22 мм (Пневматический тип: не более 25 мм)
8	Промежуточная прижимная лапка	Шаговый привод (диапазон: 0~8 мм)
9	Подъем промежуточной прижимной лапки	20 мм
10	Вращающийся челнок	Полуповоротный челнок с двойным объемом нити
11	Память моделей вышивки	Внутренняя память/USB флэш-накопитель

12	Функция паузы	Остановка машины в процессе выполнения вышивки
13	Функция увеличения/уменьшения масштаба	Эта функция позволяет увеличить/уменьшить масштаб модель вышивки по оси X и Y независимо от места выполнения вышивки пользователем. Коэффициент масштабирования: от 1% до 400% (шаг 0.1%).
14	Способ увеличения/уменьшения масштаба	Увеличение/уменьшение длины стежка и увеличение/уменьшение количества стежков
15	Ограничение скорости шитья	200~2500 об.мин. (шаг: 100 об.мин.)
16	Функция выбора моделей вышивки	По номеру модели вышивки.
17	Счетчик прямого счета	Без счета/счет моделей/счет циклов (0~99999)
18	Счетчик обратного счета	Без счета/счет моделей/счет циклов (0~99999)
19	Двигатель швейной машины	Серводвигатель
20	Функция остановки иглы в крайнем верхнем положении	Игла возвращается в крайнее верхнее положение после завершения процесса вышивки
21	Номинальная мощность	600 Вт
22	Диапазон рабочей температуры	0°C~45°C
23	Диапазон допустимой влажности воздуха	35%~85% (без образования конденсата)
24	Напряжение	220В переменного тока $\pm 10\%$; 50/60Гц

- Действующий стандарт на изделие: QCYXDK0004-2016 Компьютеризованная система управления для промышленных швейных машин.

1.3 Правила безопасной эксплуатации оборудования

- **Установка**
 - Блок управления
 - ◆ Блок управления должен устанавливаться в соответствии с инструкциями.
 - Вспомогательные приспособления
 - ◆ Выключите питание и извлеките вилку из розетки в случае необходимости установки вспомогательных приспособлений.
 - Шнур питания
 - ◆ Запрещается сильно пережимать или сгибать шнур питания.
 - ◆ Шнур питания должен располагаться на расстоянии не менее 25 мм от подвижных деталей машины.
 - ◆ Прежде чем подать питания на блок управления, пользователь должен сверить параметры напряжения питания и положение ввода питания на блоке управления. Также, при наличии силового трансформатора, пользователь должен проверить его, прежде чем подать питание на машину. Сетевой переключатель машины должен быть установлен в положение OFF/ВЫКЛ.
 - Заземление
 - ◆ Пользователь должен заземлить машину с помощью заземляющего кабеля во избежание риска возникновения помех и поражения электрическим током вследствие утечек тока.
 - Вспомогательные приспособления
 - ◆ В случае необходимости наличия вспомогательных электрических приспособлений, они должны устанавливаться в соответствующих местах машины.
 - Разборка
 - ◆ Выключите питание и извлеките вилку из розетки при демонтаже блока управления.
 - ◆ Пользователь должен удерживать вилку и тянуть за нее, а не за кабель при извлечении вилки из розетки.
 - ◆ Внутри блока управления находятся детали, работающие под высоким напряжением. Чтобы открыть блок управления, выключите питание и извлеките вилку из розетки; подождите не менее 5 минут, прежде чем открыть блок управления.
- Техническое обслуживание, проверка и ремонт

- Работы по ремонту и техническому обслуживанию этой машины должны выполняться только силами квалифицированного технического персонала.
- Отключите питание перед заменой игл и челноков.
- Используйте запасные детали от одобренных производителей.
- Прочее
 - Не прикасайтесь к вращающимся или подвижным деталям машины, в частности к игле и ремню, во время работы машины. Не приближайтесь близко к указанным подвижным деталям машины, чтобы не причинить себе травму.
 - Запрещается ронять блок управления или вставлять в его отверстия какие-либо предметы.
 - Эксплуатация машины без защитных крышек/кожухов запрещена.
 - Если блок управления поврежден или работает некорректно, обратитесь к техническому персоналу для настройки или ремонта оборудования. Запуск машины не разрешается, если проблема не была устранена.
 - Изменение конструкции этого устройства управления без получения соответствующего разрешения – запрещено.
- Утилизация
 - Утилизируйте это устройство как обычные промышленные отходы.
- Предупреждения и опасности
 - Неправильная эксплуатация устройства может привести к возникновению опасной ситуации. Уровни опасности объяснены с помощью изображений, представленных ниже:

	Предупреждение	Неправильная эксплуатация может привести к серьезной травме или летальному исходу.		Внимание	Неправильная эксплуатация может привести к травме или порче имущества.
---	----------------	--	--	----------	--

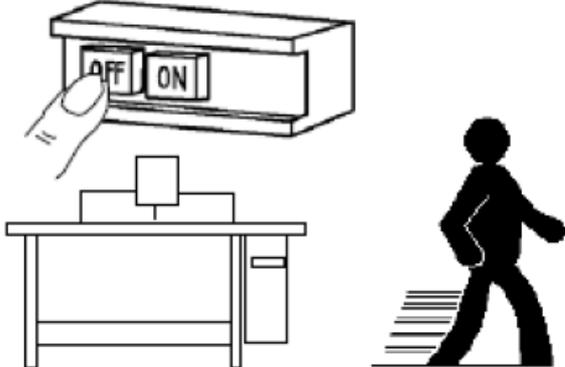
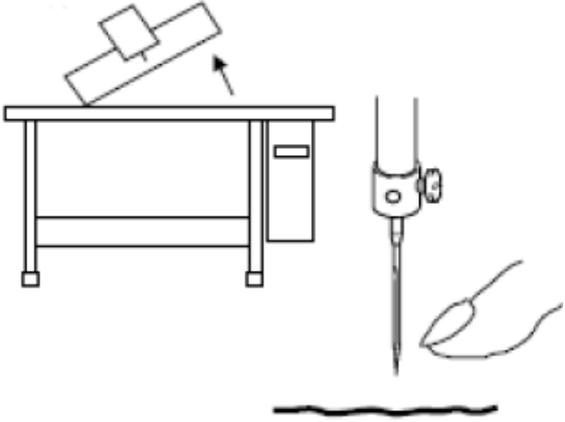
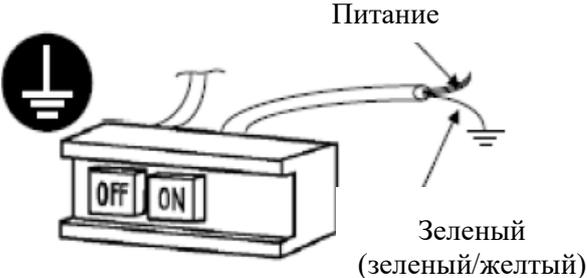
▪ Значения маркировочных символов:

	Эксплуатация машины должна производиться в соответствии с инструкциями
	Внимание: Высокая температура
	Запрет действия

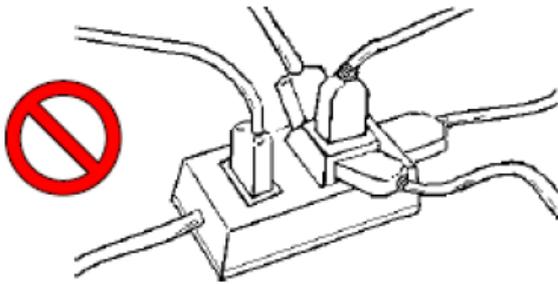
	Внимание: Высокое напряжение
	Заземление является неперенным условием

1.4 Меры предосторожности во время эксплуатации

 Предупреждение

<p>1. Не нажимайте на педаль после установки переключателя в положение ON/ВКЛ.</p>	<p>2. Выключайте машину покидая рабочее место.</p> 
<p>3. Выключите питание, прежде чем наклонить головку машины, заменить иглу или заправить в машину верхнюю нить.</p> 	<p>4. Выполните надежное заземление заземляющего провода.</p>  <p>Питание</p> <p>Зеленый (зеленый/желтый)</p>

5. Не используйте бытовые удлинители.

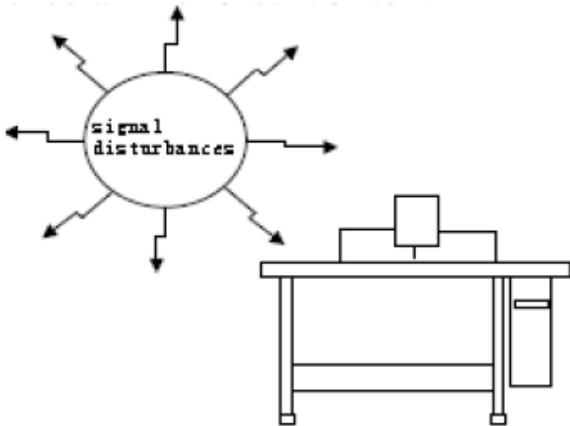


6. Чтобы открыть блок управления, выключите питание и извлеките вилку из розетки; подождите не менее 5 минут, прежде чем открыть блок управления.

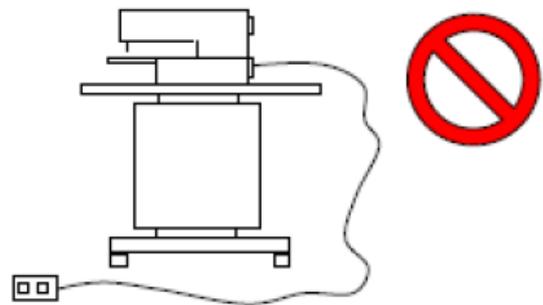


7. После замены двигателя, пользователь должен выставить угол двигателя, руководствуясь настоящей инструкцией.

8. Устройства и аппаратура, являющиеся источниками высокочастотных помех, должны располагаться на достаточном расстоянии от работающей машины.



9. Используйте соединительный провод минимально возможной длины в случае необходимости подключения вспомогательных устройств во внешнюю розетку. Длинный провод может стать причиной сбоев в работе устройства. Соединительный кабель должен предусматривать защитное экранирование.



10. В случае перегорания предохранителя, необходимо устранить причину перегорания, прежде чем заменить перегоревший предохранитель на новый с аналогичными характеристиками.

1.5 Стандартизация

Функциональные кнопки используют общепринятые отраслевые изображения.

Изображения, как и международный язык, узнаваемы пользователями в любой стране.



1.6 Режим работы

Сенсорная панель Mitsubishi сочетает в себе передовые технологии сенсорного управления, удобный интерфейс и простоту управления и вносит революционные изменения в практику повседневной работы с сенсорными средствами управления. Для выполнения соответствующих операций пользователь может взаимодействовать с экраном с помощью пальцев или других предметов.



Предупреждение

Не нажимайте на сенсорный экран острыми предметами, чтобы не повредить его.

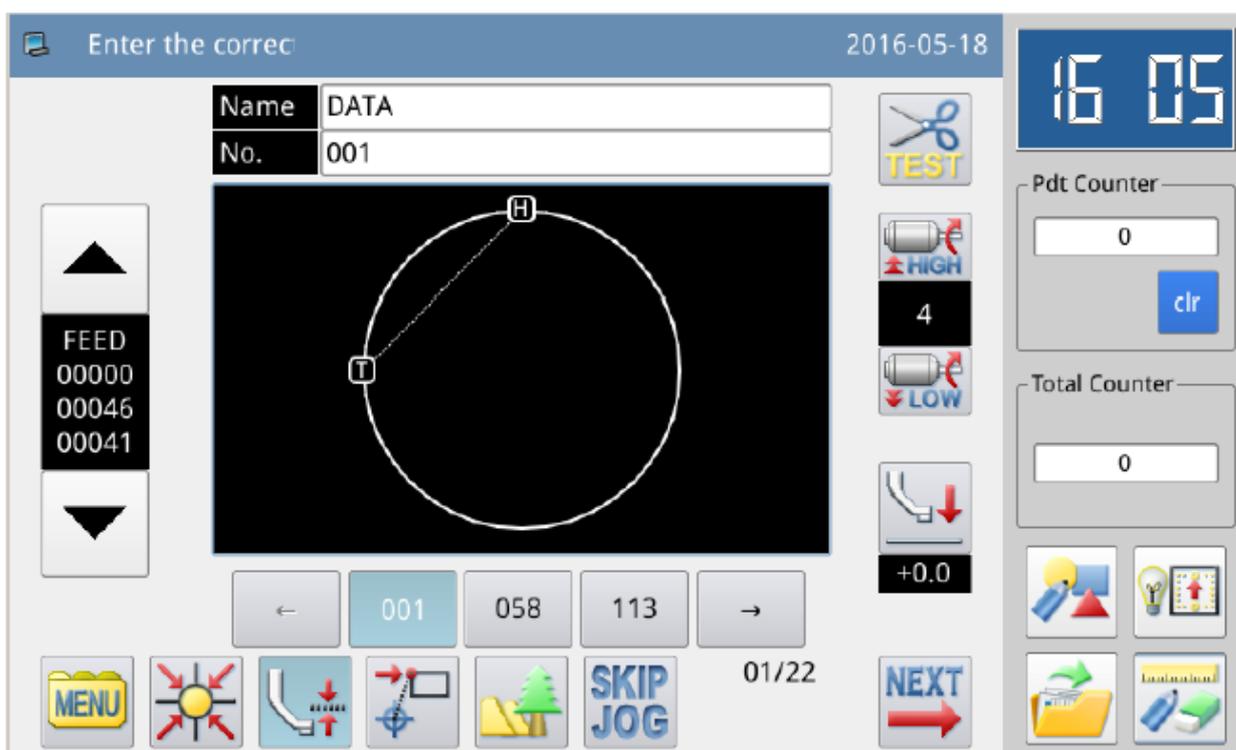
2. Инструкции по эксплуатации

2.1 Основные операции

1. Включение сетевого переключателя

Включение питания сопровождается отображением на дисплее главного интерфейса P1.

[Примечание]: если в момент включения питания в памяти машины отсутствуют модели вышивки, на дисплее появится системное сообщение следующего содержания «Cannot find pattern in memory/Модели вышивки в памяти машины не обнаружены». В этот момент пользователь должен нажать , чтобы закрыть сообщение и перейти в главный интерфейс.



2. Модель вышивки

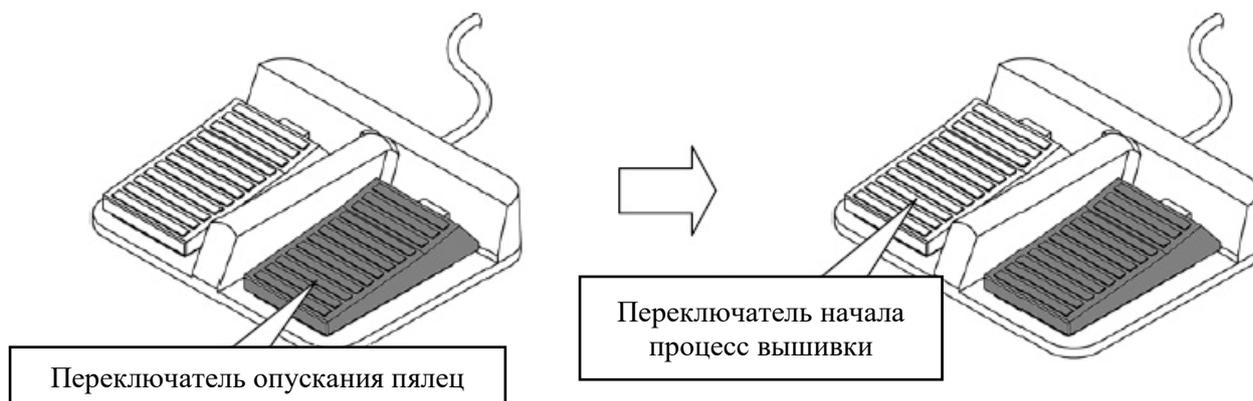
Отображение выбранной модели в текущем интерфейсе. Если пользователь желает изменить модель вышивки, он должен перейти в раздел [2.5 Загрузка модели вышивки].

3. Начало процесса вышивки

- ① Прежде чем начать процесс вышивки, пользователь должен подтвердить настройки процесса вышивки, в частности, настройки скорости (Диапазон настройки: 0~9).
- ② Скорость швейной машины определяется значением скорости и интервалом стежков. Значение скорости определяет максимальную скорость швейной машины, в то время как интервал стежков ограничивается скоростью швейной машины.

[Примечание]: не изменяйте скорость во время выполнения процесса вышивки, кроме режима паузы, в противном случае это может негативно отразиться на операции отвода нити.

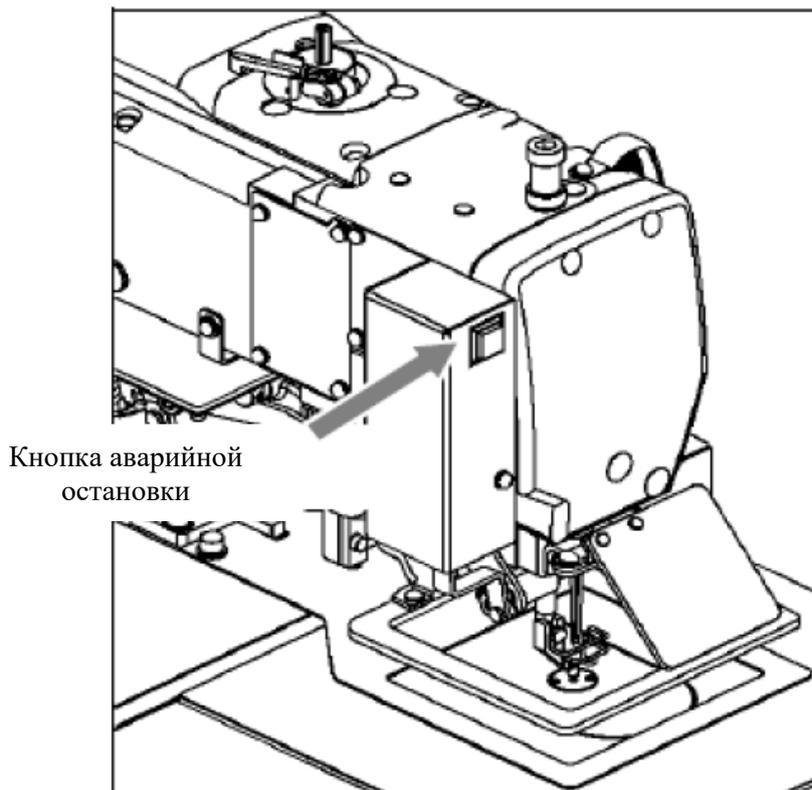
③ Расположите рабочий материал в правильном положении, нажмите ногой на переключатель пялец (черного цвета), чтобы опустить пяльцы и на пусковой переключатель (серого цвета), чтобы начать процесс вышивки. Уберите ногу с пускового переключателя после того как машина начнет процесс вышивки. После завершения машиной процесса вышивки, пяльцы поднимутся автоматически.



4. Пауза

Если пользователь желает остановить машину в ходе выполнения процесса вышивки, он должен нажать на кнопку аварийной остановки, расположенную на головке машины (более подробное объяснение см. на рисунке ниже). Нажатие на эту кнопку будет сопровождаться остановкой швейной машины в верхнем положении (настройка по умолчанию) и переходом в состояние паузы. Нажмите кнопку аварийной остановки повторно, чтобы выйти из режима паузы. После этого пользователю будут доступны следующие операции:

- ① Продолжение процесса вышивки с помощью пускового переключателя;
- ② Изменение положения начала вышивки с помощью кнопок перемещения вперед/назад.
- ③ Подъем пялец с помощью переключателя пялец.
- ④ Изменение скорости швейной машины; и/или
- ⑤ Перемещение промежуточной прижимной лапки.



5. Способ ремонта вышивки

Пользователь может воспользоваться функцией паузы для выполнения ремонта вышивки. При нажатии пользователем кнопки аварийной остановки в случае обрыва нити, игла остановится в верхнем положении. Нажмите кнопку перемещения назад, чтобы вернуть пяльцы в положение за два-три стежка до места обрыва нити, завершите процесс заправки нити и активируйте пусковой переключатель, чтобы продолжить процесс вышивки.

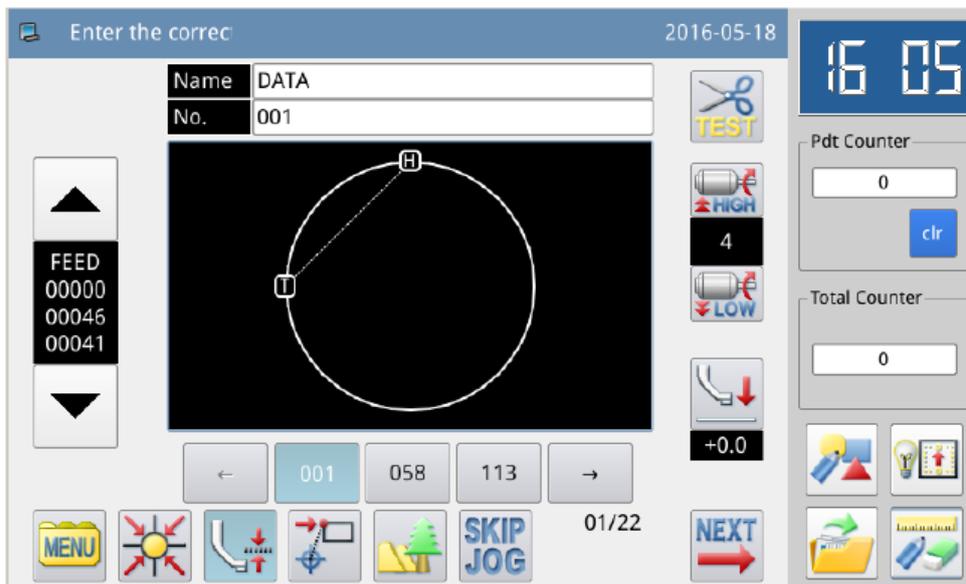


Внимание

При замене нити и иглы запрещается ставить ногу на переключатель, так как это может привести к срабатыванию машины и возникновению опасной ситуации.

2.2 Режимы отображения информации в интерфейсе дисплея

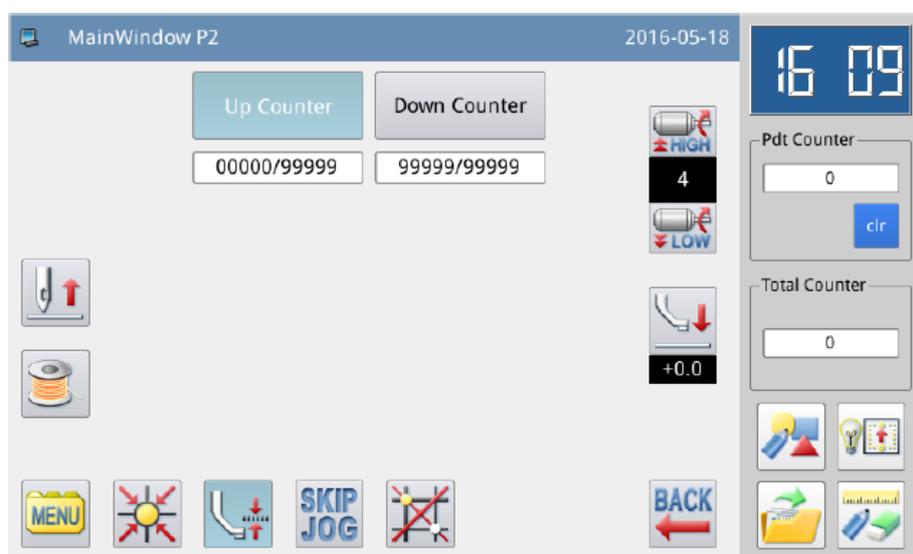
2.2.1 Интерфейс 1 (Главный интерфейс P1: Интерфейс отображения стандартной информации)



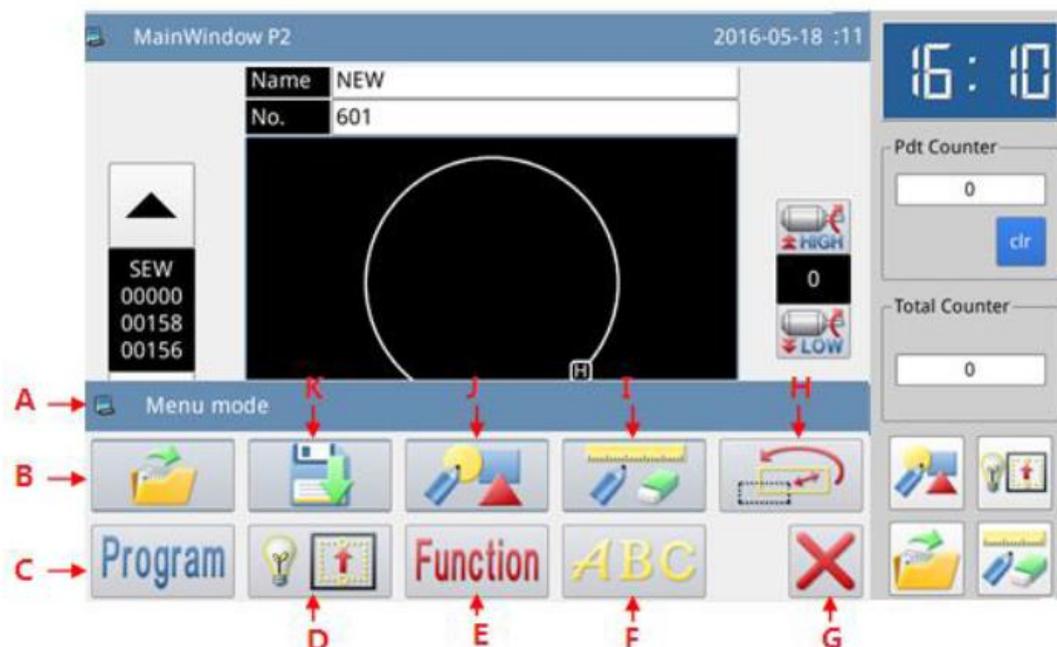
[Примечание] Сравнение функций счетчика изделий, счетчика включений и счетчика общего количества изделий:

- Счетчик изделий фиксирует суммарное количество швейных операций. Пользователь может воспользоваться кнопкой , чтобы обнулить значение и повторно запустить процесс подсчета;
- Счетчик включений фиксирует количество включений машины от 0.
- Счетчик общего количество изделий фиксирует суммарное количество швейных операций, которое нельзя обнулить в текущем интерфейсе.

2.2.2 Интерфейс 2 (Интерфейс дисплея после нажатия кнопки NEXT/Далее в главном интерфейсе P1)



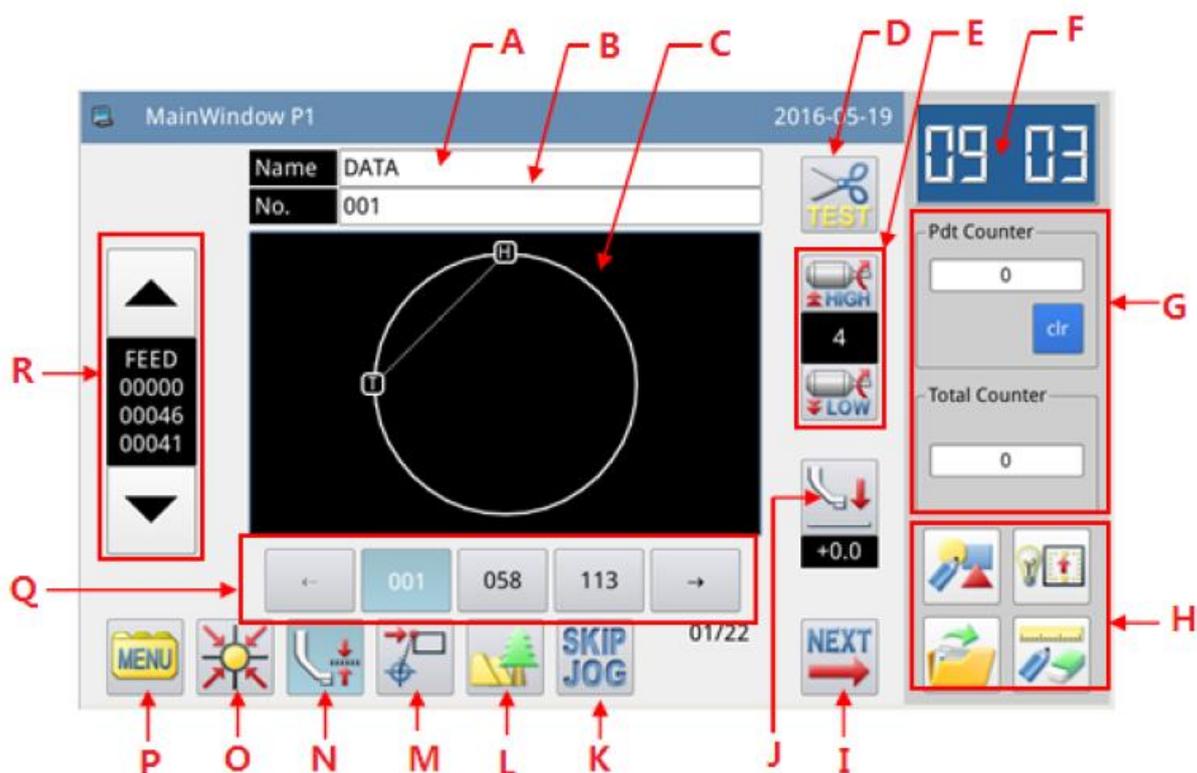
2.2.3 Интерфейс 3 (режим каталога в главном интерфейсе P1)



Функции:

№	Функция	Описание
A	Название интерфейса МЕНЮ функций	Отображаемые данные являются заголовком интерфейса МЕНЮ. При нажатии пользователем на эту кнопку, отображаемые в строке заголовка данные преобразуются в функциональное описание соответствующей кнопки.
B	Загрузка модели вышивки	Загрузка модели вышивки из памяти машины или с USB флэш-накопителя.
C	Рабочие настройки	Настройка рабочих параметров.
D	Режим тестирования	Проверка внешних устройств, ЖК-экрана и т.п.
E	Настройка функций	Выполнение функциональных операций.
F	Редактирование вышиваемых буквенных символов	Редактирование вышиваемых буквенных символов. [Примечание]: Пользователь может закрыть функцию редактирования вышиваемых буквенных символов с помощью параметра «Special/Специальный» ⇒ «Enable letter sewing/Включение функции вышивки буквенных символов». Изображение исчезает после выключения.
G	Выход	Выход из текущего интерфейса и возврат в интерфейс верхнего уровня.
H	Преобразование данных (режим преобразования файла)	Преобразование данных.
I	Изменение модели вышивки (режим модификации)	Изменение модели вышивки.
G	Редактирование модели вышивки (режим дизайна модели вышивки)	Редактирование модели вышивки.
K	Сохранение модели вышивки (сохранение данных модели вышивки)	Сохранение модели вышивки в память машины или на USB флэш-накопитель.

2.3 Элементы Главного интерфейса P1



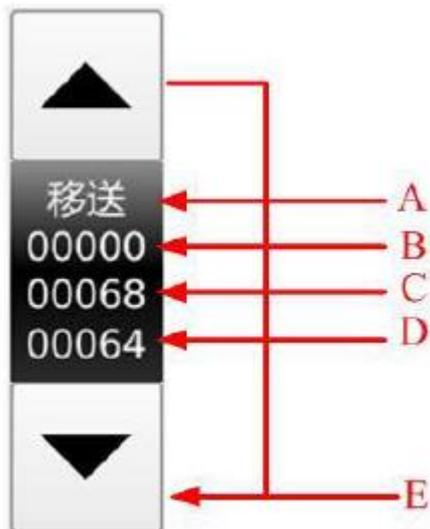
Функции:

№	Функция	Описание
A	Название модели вышивки	Отображение имени модели вышивки.
B	Номер модели вышивки	Отображение номера модели вышивки.
C	Форма модели вышивки	Отображение формы текущей модели вышивки. [Примечание]:  положение исходной точки.
D	Область регулировки скорости	Регулировка и отображение скорости вышивки текущей модели.
E	Кнопка быстрого доступа к номеру модели вышивки	Отображение номеров недавно использованных моделей вышивки; машина сохраняет в памяти не более 40 номеров. Выбор номера модели нажатием, делает эту модель активной для вышивки. [Примечание]: в режиме вышивки комбинированных моделей, отображаемые данные являются номерами подмоделей и их количеством.
F	Кнопка быстрого доступа к настройке функций	Пользователю доступны 4 удобные в настройке функции.
G	Переход в главный интерфейс P2	Нажмите эту кнопку, чтобы перейти в главный интерфейс P2.
H	Перемещение промежуточной	Нажмите эту кнопку для перемещения

	прижимной лапки	промежуточной прижимной лапки в заданное положение.  : Подъем промежуточной прижимной лапки  : Опускание промежуточной прижимной лапки
I	Кнопка быстрого доступа к параметрам	Настройка параметров: закрепка в начале строчки/стежки закрепка в начале строчки/закрепка в конце строчки/ <i>аварийный сигнал для стежков шпульной нити.</i>
J	Блокировка панели	Блокировка и разблокировка панели.
K	Настройки быстрого перемещения	Переход в интерфейс настройки быстрого перемещения.
L	Отображение информации о модели вышивки	Отображение формы и подробной информации о текущей модели вышивки.
M	Возврат в точку начала вышивки	Нажмите эту кнопку, чтобы вернуться в точку начала вышивки.
N	Возврат в исходную точку	Нажмите эту кнопку, чтобы вернуться в исходную точку.
O	Меню	Отображение каталога (см. п.2.2.2 Интерфейс 2).
P	Счетчик изделий и шпульной нити	Счетчик изделий: фиксирует суммарное количество швейных операций, пользователь может воспользоваться кнопкой  , чтобы обнулить значение и повторно запустить процесс подсчета. Счетчик шпульной нити:
Q	Область отображения номера стежка модели вышивки и кнопки перемещения вперед/назад	Отображения номера стежка и выполнение пробной вышивки.
R	Изменение положения начала вышивки	Изменение положения начала вышивки.

2.3.1 Отображение номера стежка модели вышивки и перемещение вперед/назад

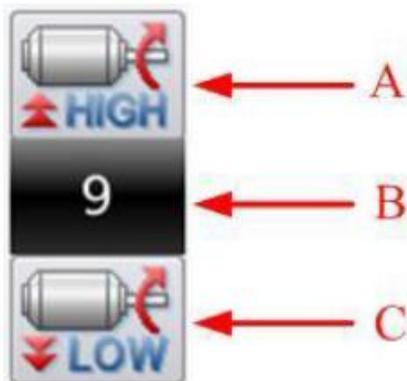
Функции:



№	Описание
А	Отображение текущего положения пялец и типа данных процесса вышивки. (Вышивка «SEW», Подача «FEED», Промежуточная исходная точка «2HP», Остановка в верхнем положении «USTP», Остановка в нижнем положении «DSTP», Обрезка нити «TRIM», Скорость подачи «FEDS», Перезапуск «ASRT», Тяжелая планка «HEVI», Плотная (толстая) ткань «ATUM», вышивка с прыжковым переходом «BAT», Функция 1 «FUN1» ~ Функция 7 «FUN7», Реверсивная прижимная лапка «REPF», Завершение «END»).
В	Отображение номера стежка в текущем положении.
С	Отображение общего количества стежков текущей модели вышивки (включая подачу, обрезку нити, завершение, код и т.п.).
Д	Отображение общего количества стежков модели вышивки (без учета подачи, обрезки нити, завершения, кода и т.п.).
Е	Проверка модели вышивки (в направлении вперед/назад): 1. После возврата в исходное положение, при нажатии пользователем кнопки «Upreg/Вверх», пяльцы (в пределах координат X-Y) совершат перемещение вперед относительно модели вышивки. Отпустите кнопку, чтобы остановить перемещение. Зажмите кнопку «Down/Вниз», чтобы пяльцы (в пределах координат X-Y) начали перемещение назад. Отпустите кнопку, чтобы остановить перемещение. 2. Если пяльцы находятся в нижней положении, модель вышивки справа, пользователь может начать процесс вышивки нажатием на педаль.

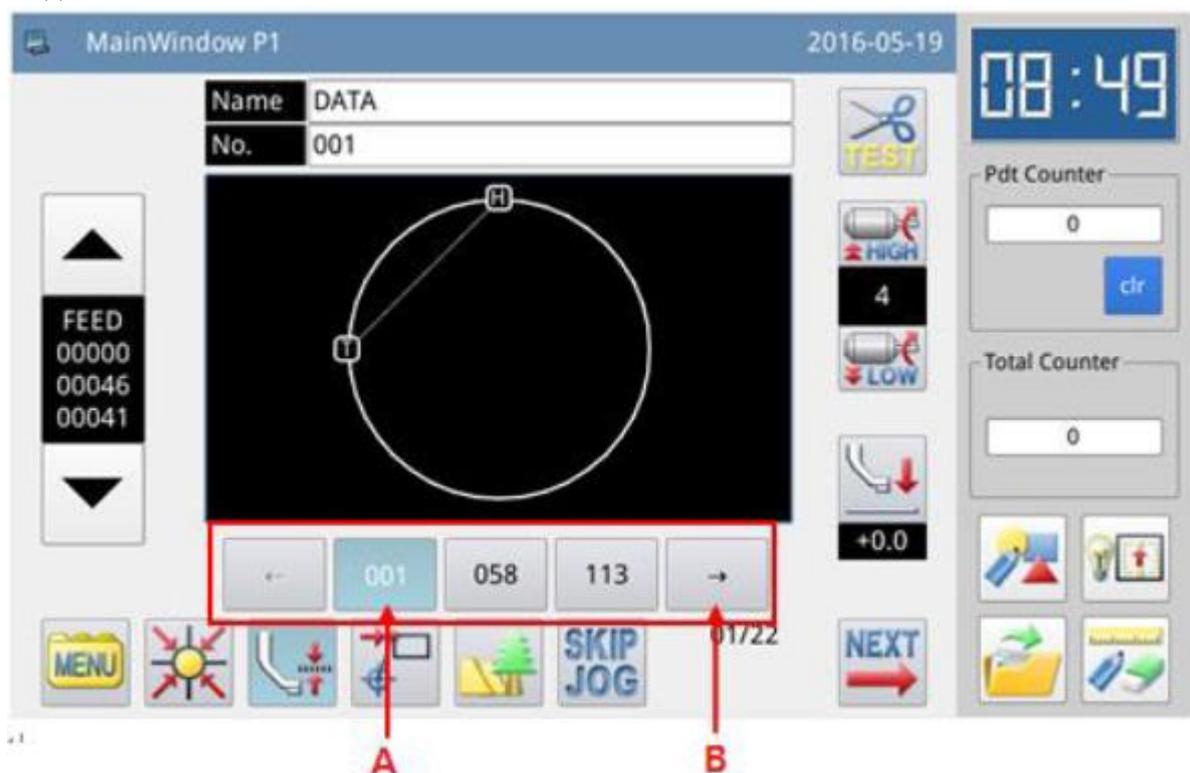
2.3.2 Регулировка скорости

Функции:



№	Описание
A	Увеличение скорости.
B	Текущая скорость вышивки (0~9).
C	Уменьшение скорости.

2.3.3. Операции, выполняемые с помощью кнопок быстрого доступа к номеру модели вышивки

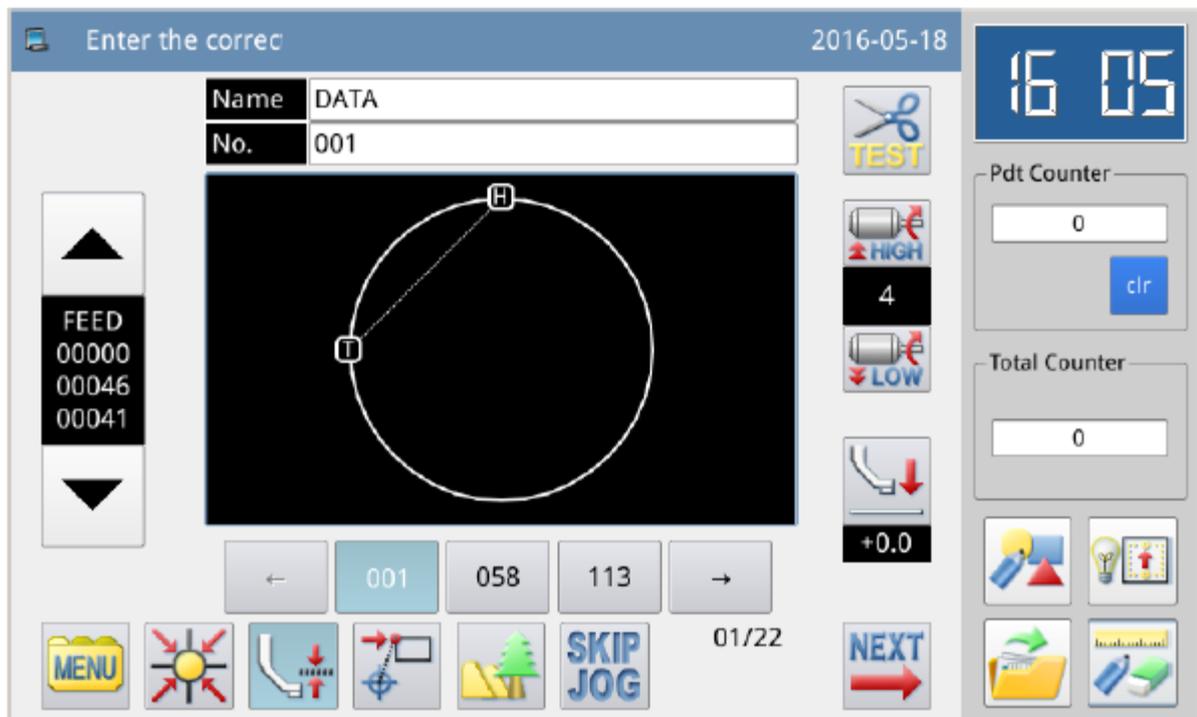
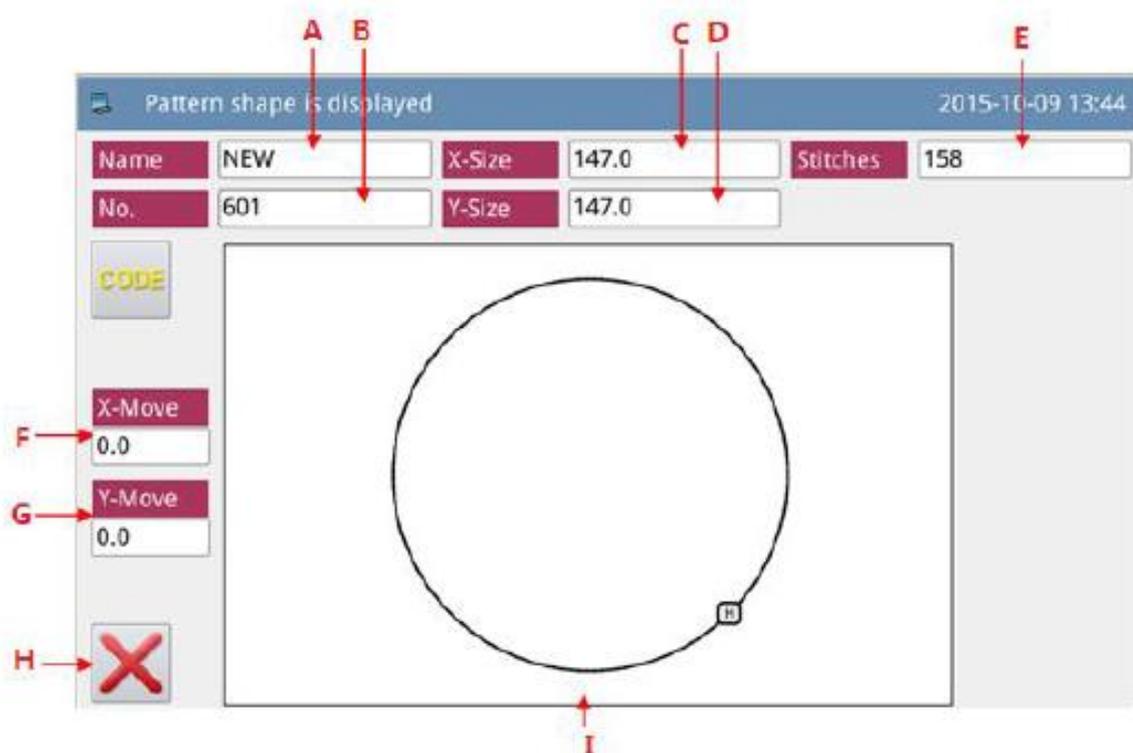


Функции:

№	Описание
A	Кнопка быстрого доступа к номеру модели вышивки (Текущая модель вышивки: отображается белыми цифрами на синем фоне), выберите другой номер для переключения между моделями вышивки.
B	Отображение номера модели и кнопки запроса.

Пример:

Как показано на рисунке выше, в перечне функции быстрого доступа заложено 5 номеров моделей вышивки. Номер текущей модели 600@NEW. При выборе модели № 001@NEW, текущая модель переключится на модель № 001@NEW. Пример интерфейса показан на рисунке ниже:

**2.3.4 Отображение модели вышивки**

Функции:

№	Описание
A	Название модели вышивки
B	Номер модели вышивки
C	Размер модели в направлении X
D	Размер модели в направлении Y
E	Общее количество стежков модели (включая подачу, обрезку, завершение, код и т.п.)
F	Корректировка исходного положения в направлении X
G	Корректировка исходного положения в направлении Y
H	Выход из текущего интерфейса и возврат в главный интерфейс
I	Отображение модели вышивки

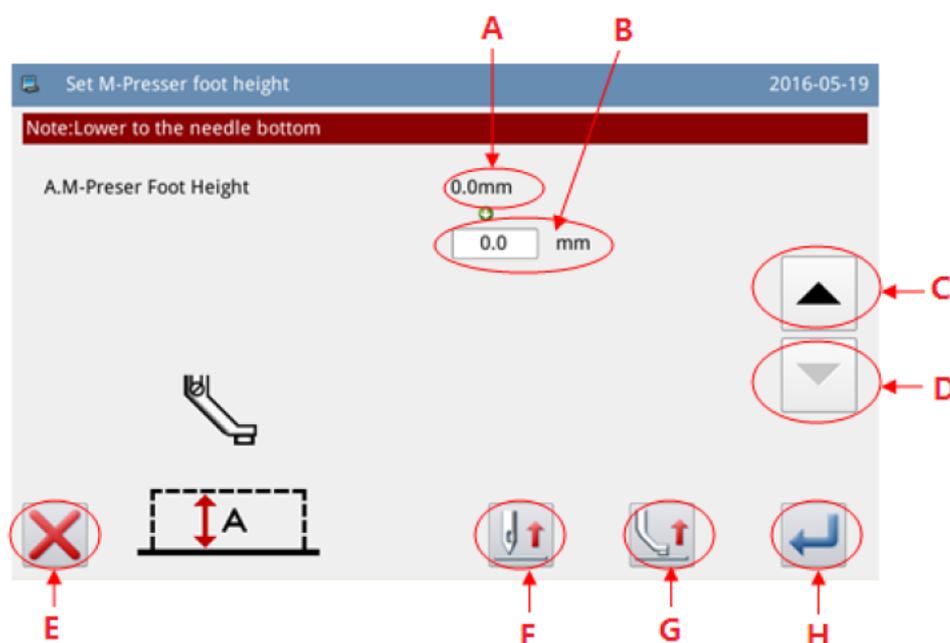
2.3.5 Регулировка толщины ткани

Системой машины предусматривается возможность изменения крайнего нижнего положения промежуточной прижимной лапки. Если настройка по умолчанию крайнего нижнего положения промежуточной прижимной лапки ниже толщины используемой ткани, пользователь может изменить ее положение с помощью этой функции.

[Примечание]: Если при входе пользователя в этот интерфейс промежуточная прижимная лапка находится в нижнем положении, на дисплее появится системная подсказка: «Lift intermediate presser/Поднимите промежуточную прижимную лапку».

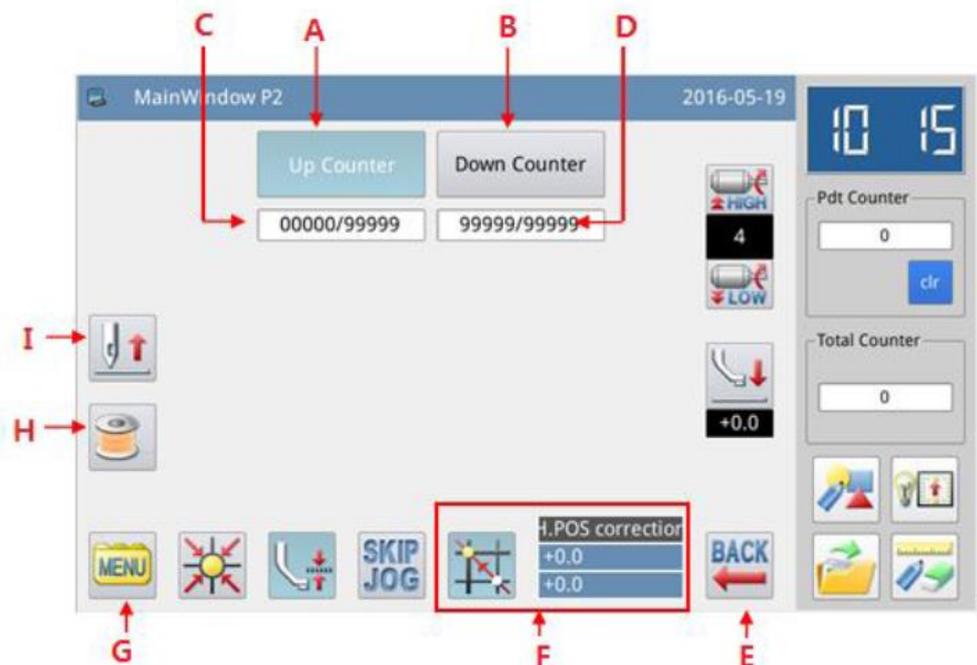
[Примечание]: После входа в интерфейс для регулировки толщины ткани: пользователь может выполнить настройку этого параметра только когда промежуточная прижимная лапка опущена.

[Примечание]: Диапазон регулировки этого параметра: 0.0~8.0 мм.



Функции:

№	Описание
A	Текущая высоты промежуточной прижимной лапки
B	Задаваемая высота промежуточной прижимной лапки
C	Увеличение высоты Промежуточная прижимная лапка поднимается на 0.2 мм с каждым нажатием кнопки
D	Уменьшение высоты Промежуточная прижимная лапка опускается на 0.2 мм с каждым нажатием кнопки
E	Выход из текущего интерфейса и возврат в предыдущий интерфейс
F	Вертикальное перемещение иглы. ↓: Опускание иглы ↑: Подъем иглы
G	Перемещение промежуточной прижимной лапки в направлении стрелки ↑: Подъем промежуточной прижимной лапки ↓: Опускание промежуточной прижимной лапки
H	Сохранить и выйти

2.4 Главный интерфейс P2**Функции:**

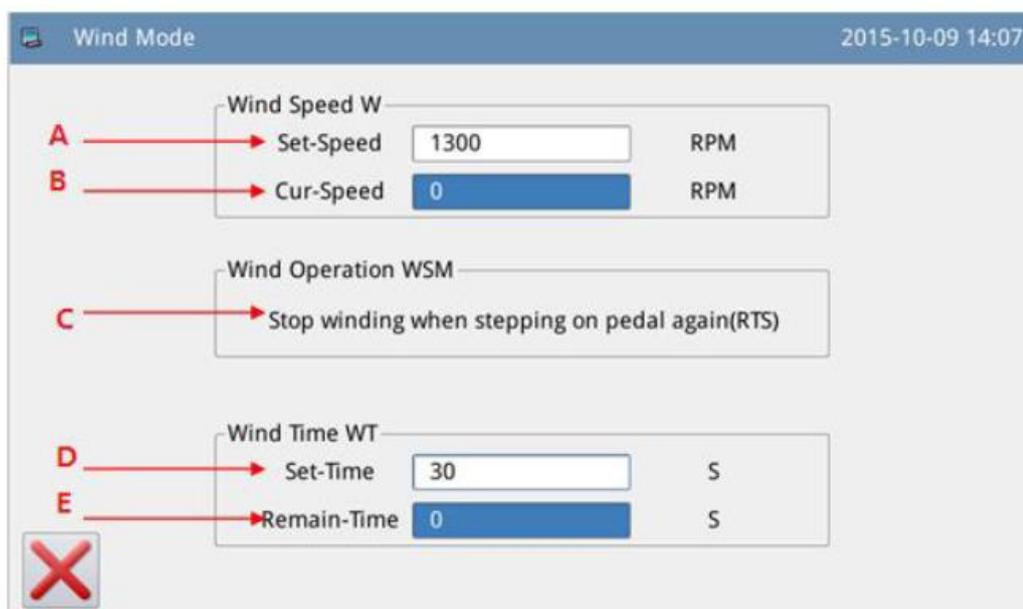
№	Функция	Описание
A	Счетчик прямого счета	Переход в интерфейс настройки счетчика
B	Счетчик обратного счета	Переход в интерфейс настройки счетчика
C	Значение счетчика прямого счета	Отображение текущего/заданного значения счетчика прямого счета
D	Значение счетчика обратного	Отображение текущего/заданного значения

	счета	счетчика обратного счета
E	Возврат	Возврат в главный интерфейс P1
F	Настройка корректировки исходного положения и прыжковых стежков	 : действительная настройка исходного положения  : недействительная настройка исходного положения  : настройка количества прыжковых стежков
G	МЕНЮ	Доступ к каталожному меню
H	Намотка	Проверка скорости и времени намотки
I	Подъем иглы	Вертикальное перемещение иглы.  : Опускание иглы  : Подъем иглы

2.4.1 Режим намотки

Для выполнения намотки пользователь должен активировать этот интерфейс (нажмите  в главном интерфейсе P2 и промежуточная прижимная лапка опустится). Активируйте нажатием переключатель палец, чтобы опустить пальцы, а затем активируйте нажатием пусковой переключатель, чтобы швейная машина начала работу на заданной скорости. Перемещение в направлении осей X и Y производится не будет. При отпуске пускового переключателя, швейная машина остановится в верхнем положении остановки.

[Примечание]: Процесс намотки определяется параметром «Намотка», заданным в режиме настройки рабочих операций. (см. [п.2.7.6 Перечень параметров]).



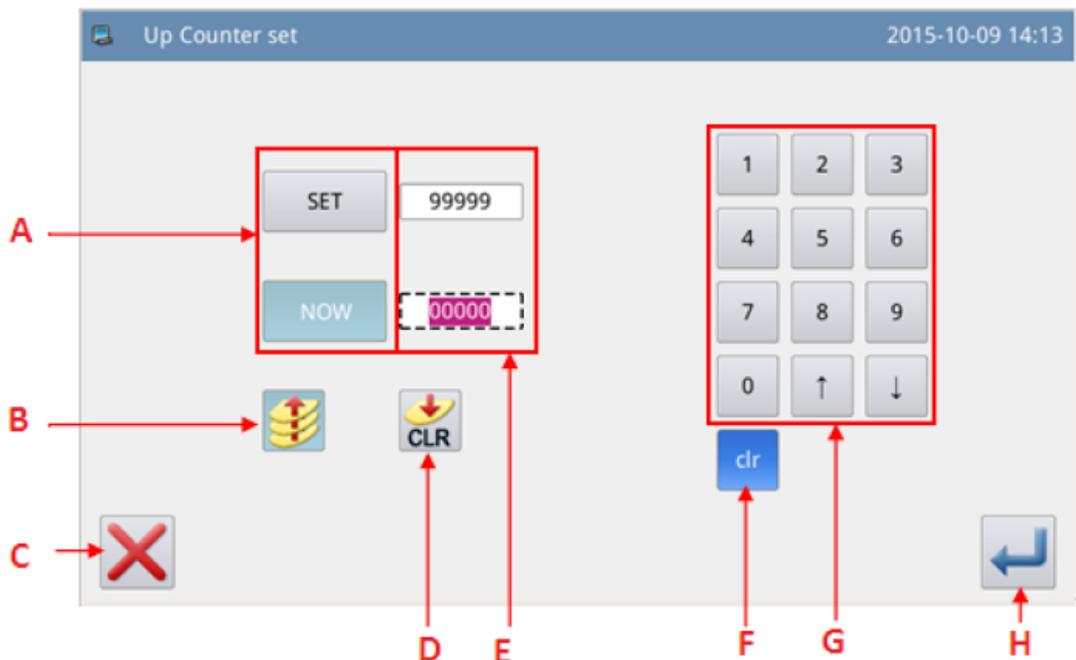
Функции:

№	Описание
A	Настройка скорости намотки [Примечание]: определяется параметром «Намотка» ⇔ «Настройка скорости намотки»
B	Фактическая скорость намотки
C	Способ управления намоткой [Примечание]: определяется параметром «Намотка» ⇔ «Способ остановки намотки»
D	Настройка времени намотки [Примечание]: определяется параметром «Намотка» ⇔ «Время остановки намотки»
E	Если в качестве способа управления намоткой выбран параметр «время намотки», то в этой области будет отображаться оставшееся время.

2.4.2 Счетчик прямого счета

В главном интерфейсе нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки счетчика прямого счета.

[Примечание]: Принцип работы счетчика прямого/обратного счета определяется параметром «Счетчик» в режиме настройки рабочих операций (см. [п.2.7.6 Перечень параметров]).

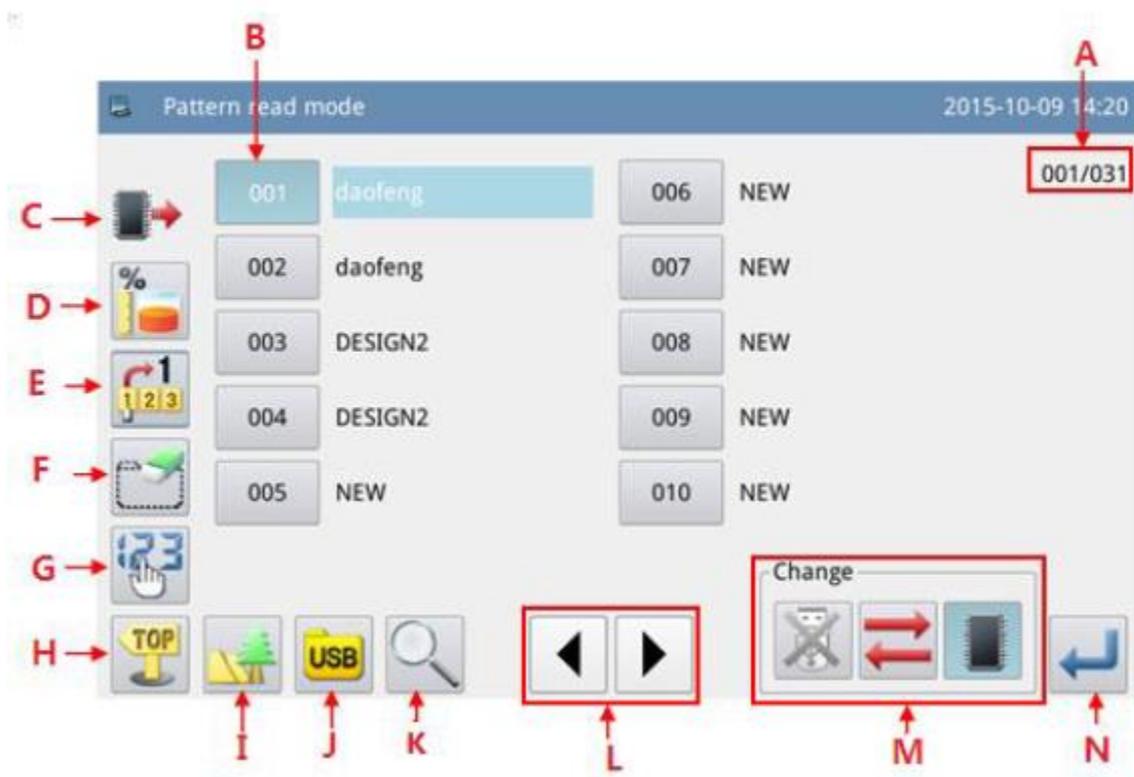
**Функции:**

№	Описание
A	Переключение ввода заданного и текущего значения (выбранная кнопка выделена затененным фоном)
B	Переключатель счетчика прямого счета (кнопка доступна, когда фон выделен)

	синим цветом)
C	Выход из режима настройки счетчика и возврат в предыдущий интерфейс
D	Удаление текущего значения
E	Отображение заданного и текущего значения (пользователь может ввести значение в область с пунктирной линией)
F	Удаление введенного в данный момент значения
G	Цифровая клавиатура для ввода задаваемого и текущего значения
H	Подтверждение настройки

[Примечание]: Способ настройки счетчика обратного счета идентичен способу настройки счетчика прямого счета; единственное отличие – иконка, отображающая фактическое состояние счетчика обратного счета (📉).

2.5 Загрузка модели вышивки



Функции:

№	Функция	Описание
A	Страница	Отображение текущего номера страницы/общего количества страниц.
B	Список моделей вышивки	Отображение списка сохраненных моделей вышивки (на дисплее отображается номер и название). [Примечание 1]: при выборе пользователем модели вышивки в формате VDT, система попросит пользователя преобразовать формат модели вышивки. [Примечание 2]: если количество стежков выбранной модели вышивки превышает допустимый диапазон или

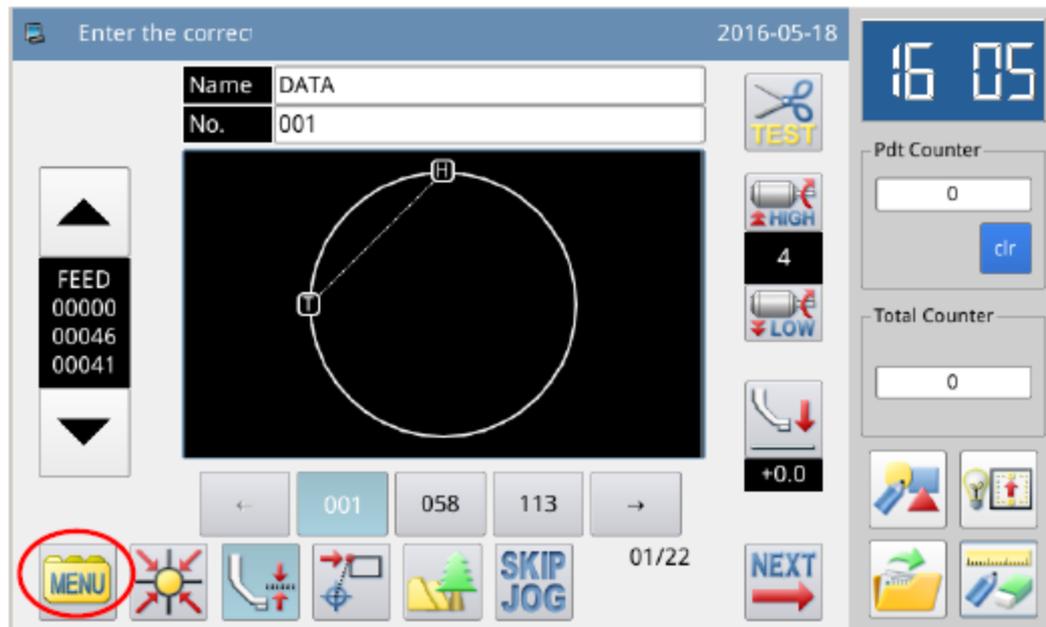
		данные повреждены, система уведомит о невозможности выбора модели вышивки.
C	Отображение объектов в памяти / на USB флэш-накопителе	 : Список моделей в памяти машины  : Список моделей на USB флэш-накопителе [Примечание]: Настройка по умолчанию – загрузка моделей вышивки из памяти машины.
D	Свободная память	Отображение общего количества моделей вышивки, сохраненных в памяти машины.
E	Быстрая загрузка	Ввод номера загружаемой модели вышивки.
F	Удаление модели вышивки	Удаление выбранной модели вышивки. [Примечание]: Выполняемая в текущий момент модель вышивки не может быть удалена.
G	Последовательность	Последовательность моделей вышивки в соответствии с их временем модификации или номером.
H	Возврат в главный интерфейс	Непосредственный возврат в главный интерфейс.
I	Отображение модели вышивки	Выполняет ту же функцию, что функциональная кнопка в главном интерфейсе P1.
J	Выбор памяти/ USB флэш-накопителя	Загрузка модели вышивки из памяти машины или USB флэш-накопителя.  : активация режима загрузки данных из памяти: пользователь не может загрузить модель вышивки с USB флэш-накопителя.  : деактивация режима загрузки данных из памяти: пользователь может загрузить модель вышивки с USB флэш-накопителя.  : активация режима загрузки данных с USB флэш-накопителя: пользователь не может загрузить модель вышивки из памяти машины.  : деактивация режима загрузки данных с USB флэш-накопителя: пользователь может загрузить модель вышивки из памяти машины.  : переключение между USB флэш-накопителем и памятью.
K	Переход к моделям вышивки нестандартного формата	Загрузка моделей вышивки других стандартных форматов, кроме стандарта nsp.
	Страница	Переход на страницу вверх/вниз в пределах интерфейса.
L	Ввод	Подтверждение операции. После выполнения операции, модель вышивки преобразуется во вновь выбранную модель.

Инструкции по управлению машиной:

Доступ к интерфейсу загрузки модели вышивки

В главном интерфейсе P1 (или P2) нажмите , чтобы сделать активным каталожное

меню, а затем нажмите .

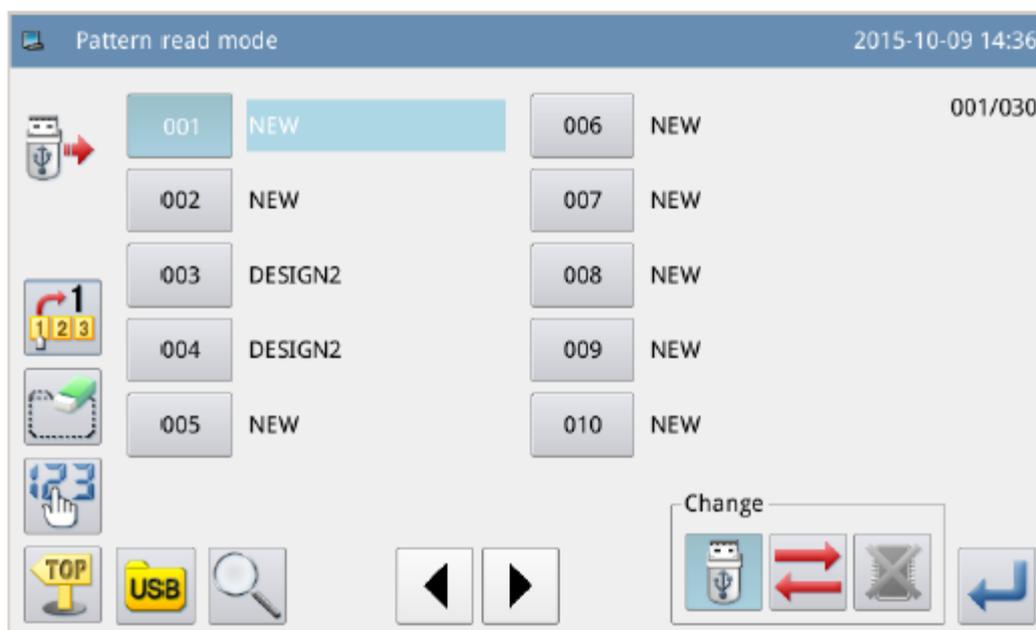


[Примечание]: если пальцы не находятся в исходном положении, система не сможет загрузить модель вышивки. Поэтому, в первую очередь, выполните операцию по возврату пялец в исходное положение.

2. Выберите объект загрузки (память машины/USB флэш-накопитель)



Настройка по умолчанию в этом интерфейсе – Режим загрузки данных из памяти машины (в верхнем левом углу интерфейса дисплея отображается пиктограмма ). Нажмите  , чтобы переключиться в режим загрузки данных с USB флэш-накопителя, который показана на рисунке ниже:



[Примечание]: Если пользователь выполняет вышеописанную операцию, не установив USB флэш-накопитель, на дисплее появится системное сообщение «U disk is pulled out/ USB флэш-накопитель извлечен».

[Примечание]: Если пользователь вставит USB флэш-накопитель в текущем интерфейсе, системе понадобится 5 секунд, чтобы идентифицировать USB флэш-накопитель. После идентификации USB флэш-накопителя, пользователь может нажать  , чтобы перейти в режим загрузки данных с USB флэш-накопителя. При повторном переходе пользователя в режим загрузки данных с USB флэш-накопителя, система не будет повторно идентифицировать USB флэш-накопителя, пока накопитель находится в машине.

3. Выбор и подтверждение номера модели вышивки

Выберите номер модели и нажмите . Сделав выбор, система вернется непосредственно в главный интерфейс.

[Примечание]: Если во время загрузки пользователем модели вышивки с USB флэш-накопителя модель с таким же номером существует в памяти машины, система предупредит об этом пользователя системным сообщением следующего содержания «Replace pattern in memory?/Заменить модель вышивки в памяти?». Пользователь должен будет следовать указанной инструкции.

4. Прочие операции

В случае работы с большим количеством моделей, пользователь может воспользоваться

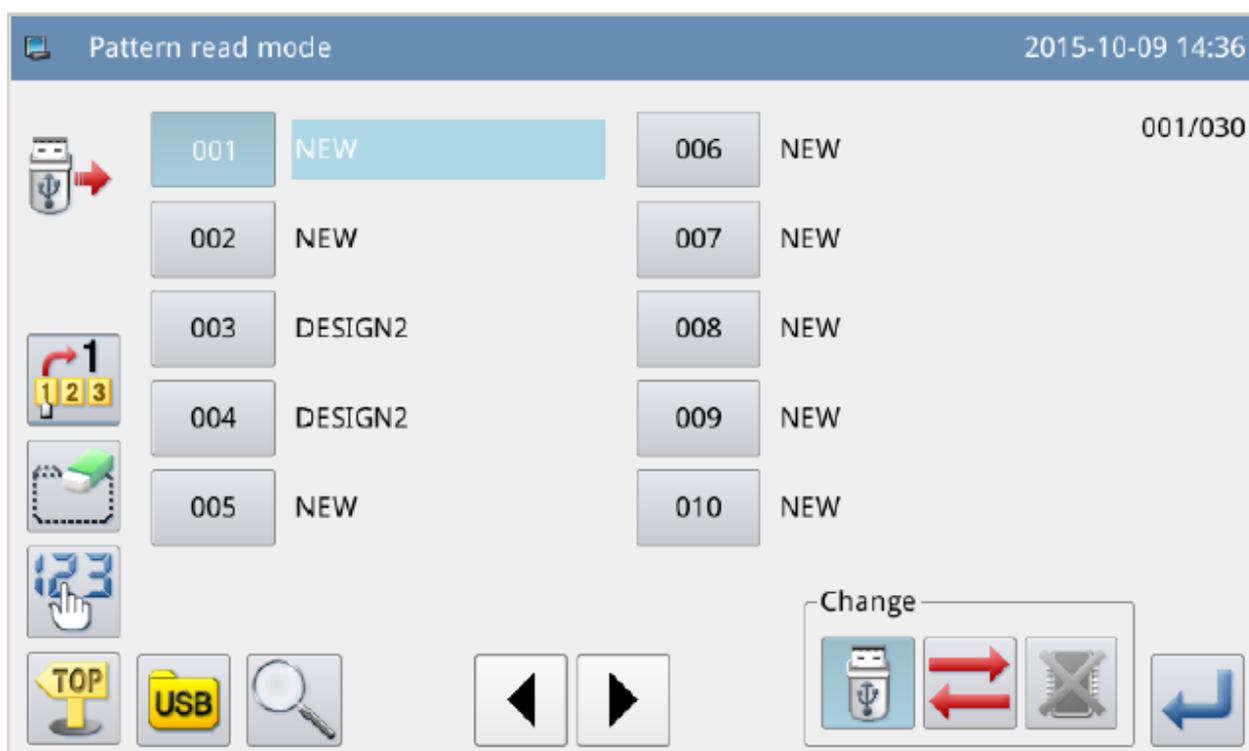
кнопками   для перехода между страницами и нажать  для быстрого доступа к просмотру списка моделей вышивки. Если пользователю известен номер модели вышивки, он может воспользоваться кнопкой  для быстрой загрузки модели вышивки.

2.5.1 Режим быстрой загрузки

1. Выбор режима быстрой загрузки

В интерфейсе загрузки моделей вышивки нажмите , чтобы перейти в режим быстрой загрузки.

[Примечание]: Загрузка модели вышивки непосредственным вводом ее номера ограничена режимом загрузки данных из памяти машины.



2. Ввод первой цифры номера

(Например, загрузка модели № 012)

① Введите «1».

② Модели вышивки, сохраненные в памяти машины и имеющие в своем номере первую цифру 1, будут отображены на дисплее под цифровой клавиатурой, как показано на рисунке ниже:



2. Ввод второй цифры номера

- ① Введите «2».
- ② Модели вышивки, сохраненные в памяти машины номер которых начинается с цифры «12», будут отображены на дисплее под цифровой клавиатурой, как показано на рисунке ниже.
- ③ Нажмите  CLR, чтобы удалить введенный номер и ввести его повторно.
- ④ В этот момент нажмите , чтобы активировать модель вышивки, после чего система вернется в главный интерфейс и отобразит на дисплее выбранную модель.

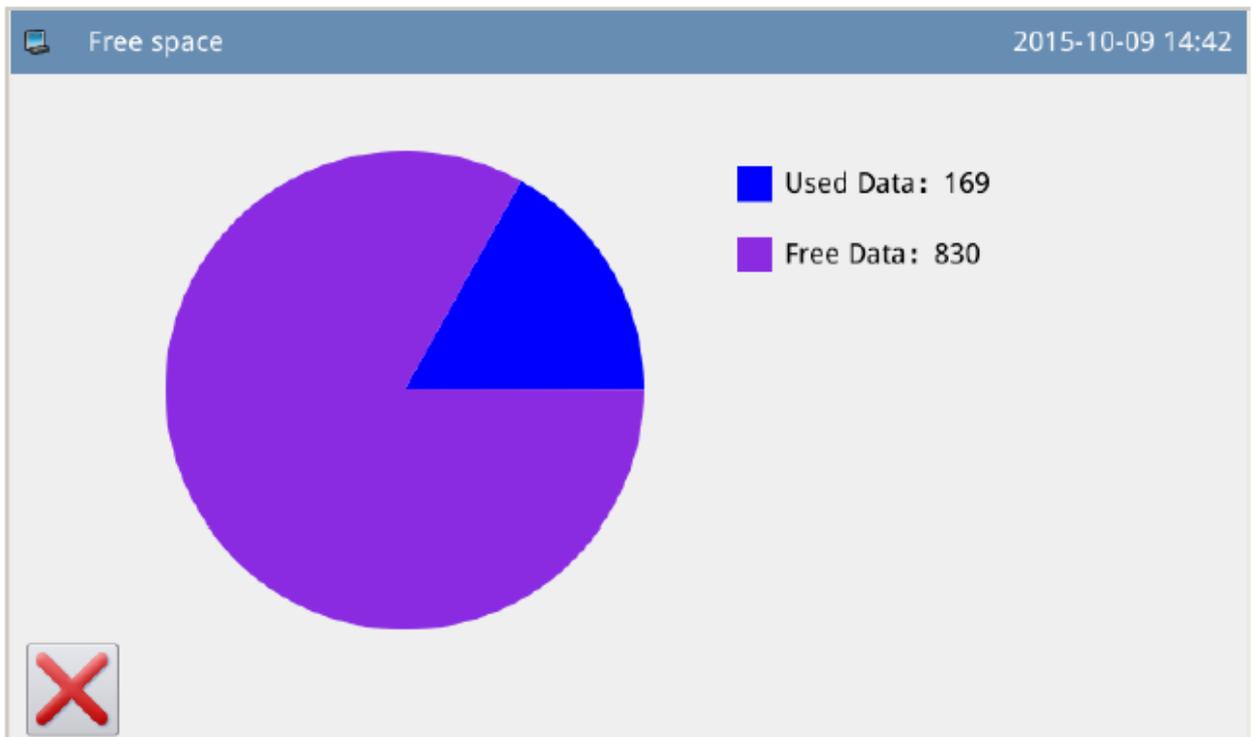


- ⑤ Перейдите в режим ввода китайских символов; пользователь может использовать китайский язык для поиска моделей вышивки.



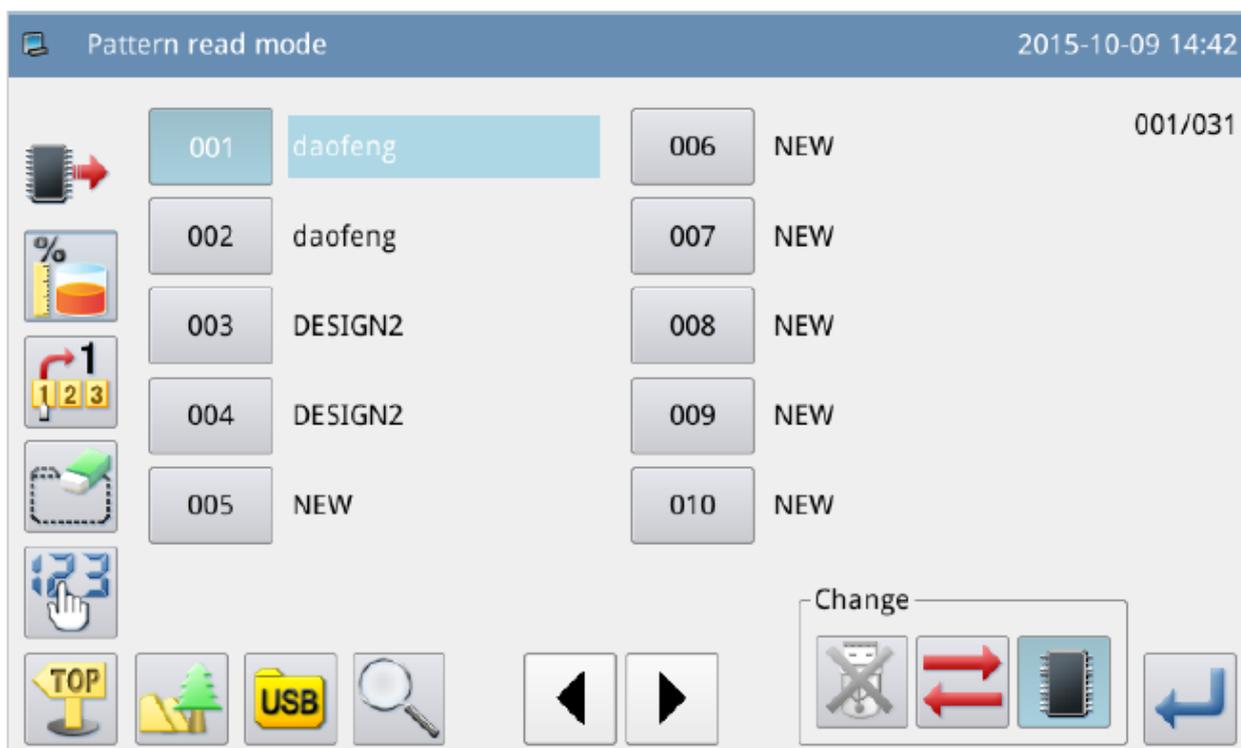
2.5.2 Свободная память

В интерфейсе загрузки моделей вышивки, нажмите , чтобы проверить объем заполненной памяти.



2.5.3 Удаление моделей вышивки

Пользователь может воспользоваться кнопкой  для удаления модели вышивки. На дисплее появится системное сообщение следующего содержания: «Delete pattern from memory?/Удалить модель вышивки из памяти машины?» (если машина находится в режиме загрузки данных с USB флэш-накопителя, на дисплее появится системное сообщение следующего содержания «Delete the selected file?/Удалить выбранный файл?»). Пользователь должен следовать инструкциям, при этом он не сможет удалить выполняемую в данный момент времени модель вышивки.

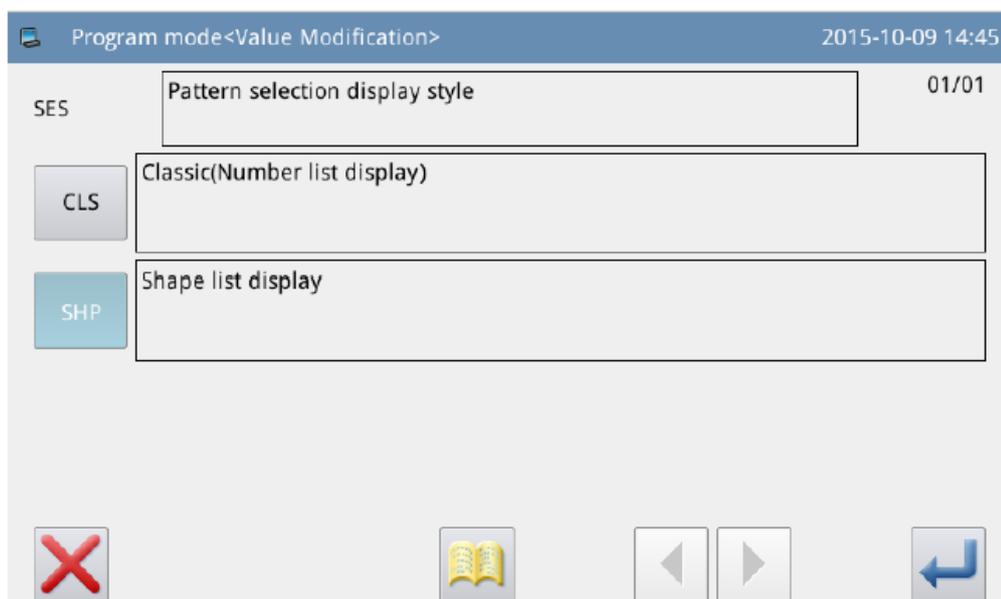


2.5.4 Поддерживаемые форматы данных

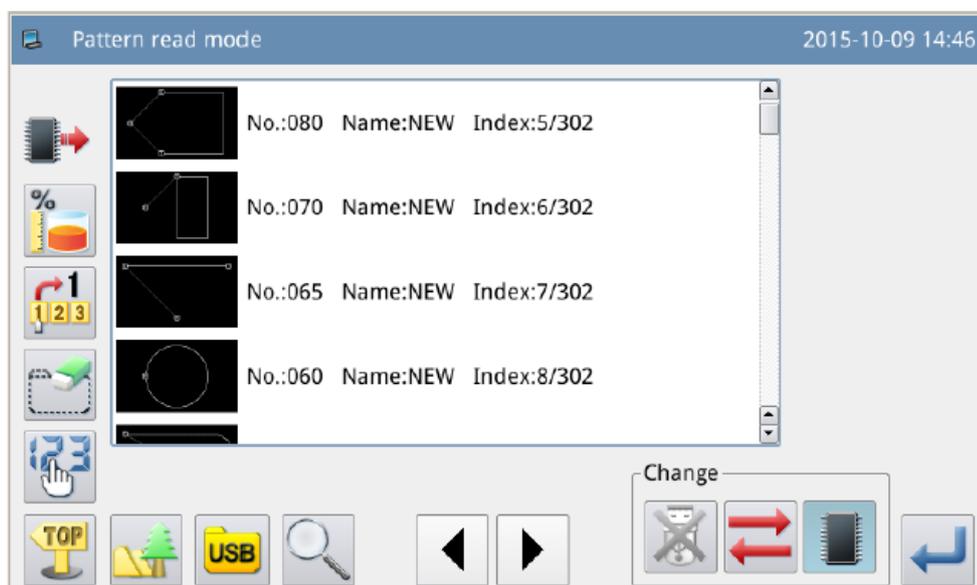
В настоящее время машина поддерживает работу со следующими форматами: формат NSP, формат B, формат BA, формат VDT, формат EMB, формат DST, формат DSB, формат DSZ, формат PLT и формат DXF.

2.5.5 Стиль отображения списка моделей вышивки

Нажмите «LCD/ЖК-дисплей» ⇔ «Display style of pattern selection/Стиль отображения выбора моделей вышивки», чтобы переключить стиль отображения интерфейса загрузки моделей вышивки.



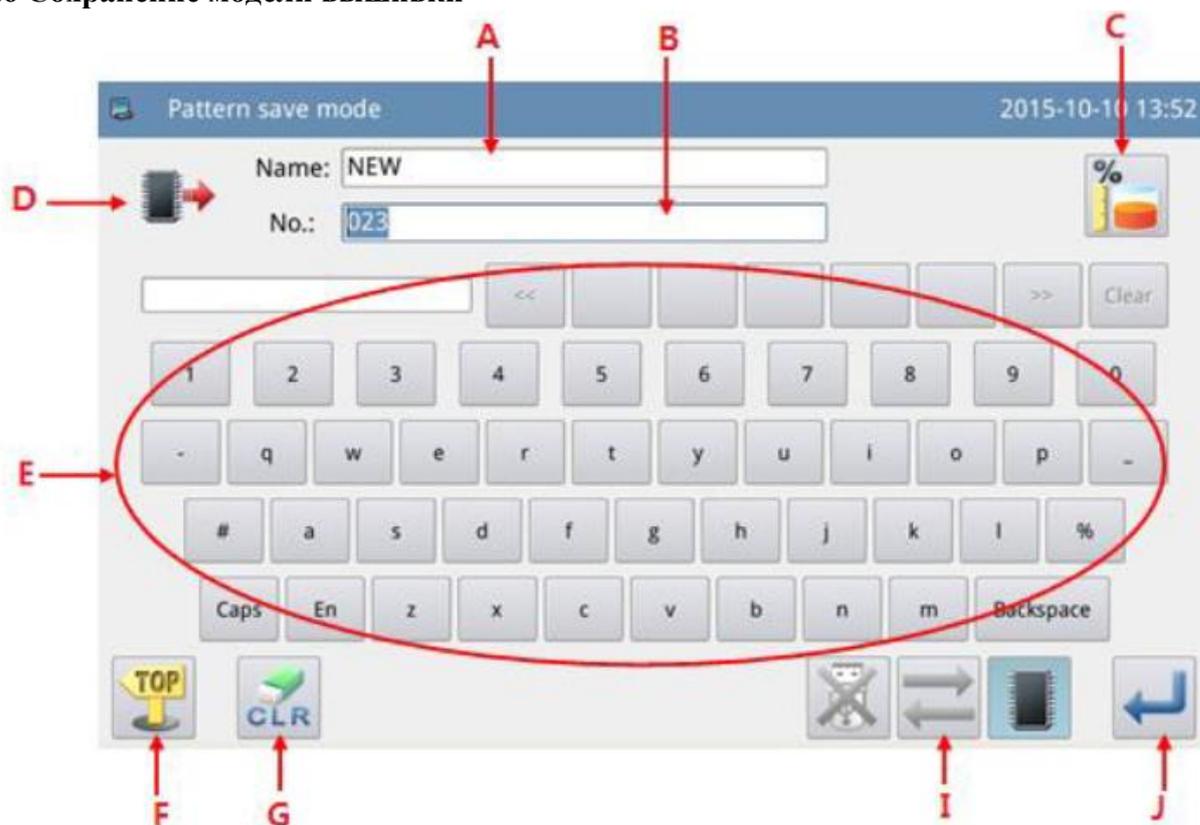
Выполните настройку параметра в разделе «Display pattern shape/Отображение формы модели вышивки» и вернитесь в интерфейс загрузки моделей вышивки для просмотра используемых моделей.



[Примечание]: В списке форм моделей вышивки могут отображаться только используемые модели.

[Примечание]: Пользователь может выполнить настройку в разделе «Function setting/Настройка функции» ⇔ «Display setting mode/Режим настройки отображения».

2.6 Сохранение модели вышивки



Функции:

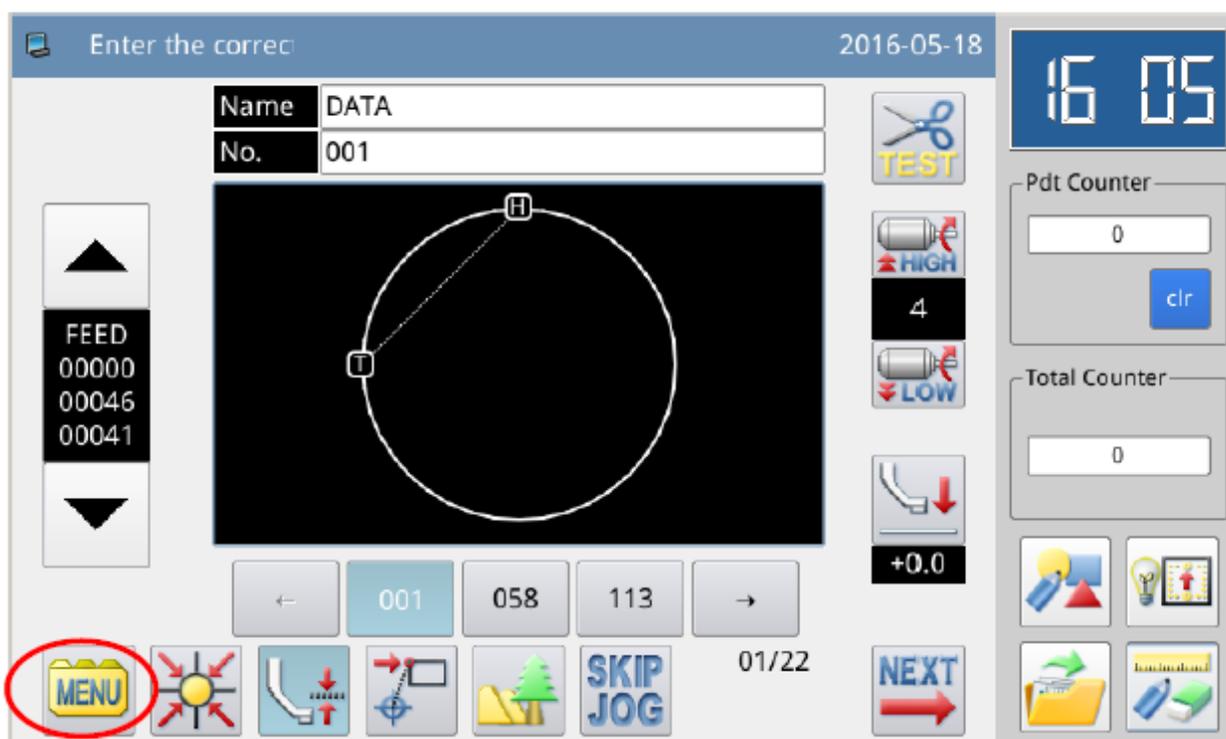
№	Функция	Описание
A	Ввод названия модели вышивки	Отображение названия модели вышивки
B	Ввод номера модели вышивки	Отображение номера модели вышивки
C, D, F, I	Тоже, что и в интерфейсе загрузки моделей вышивки	Описание см. в разделе «Интерфейс загрузки моделей вышивки»
E	Клавиатура	Ввод названия и номера
H	Сохранение модели вышивки с одинаковым номером	<input checked="" type="checkbox"/> 保留同号花样: нажмите, чтобы сохранить модель вышивки с одинаковым номером <input type="checkbox"/> 保留同号花样: не сохранять модель вышивки с одинаковым номером
G	Удаление всех символов	Нажмите, чтобы удалить все введенные символы

Инструкции по управлению машиной

Переход в интерфейс загрузки моделей вышивки

В главном интерфейсе P1 (или P2), нажмите , чтобы сделать активным каталожное меню, затем нажмите .

[Примечание]: Если пальцы не находятся в исходном положении, система не сможет сохранить модель вышивки. Поэтому, в первую очередь, выполните операцию по возврату палец в исходное положение.



2. Ввод имени и номера

Настройка по умолчанию в этом интерфейсе – Режим сохранения данных в память машины (в верхней левой части интерфейса дисплея отображается пиктограмма ).

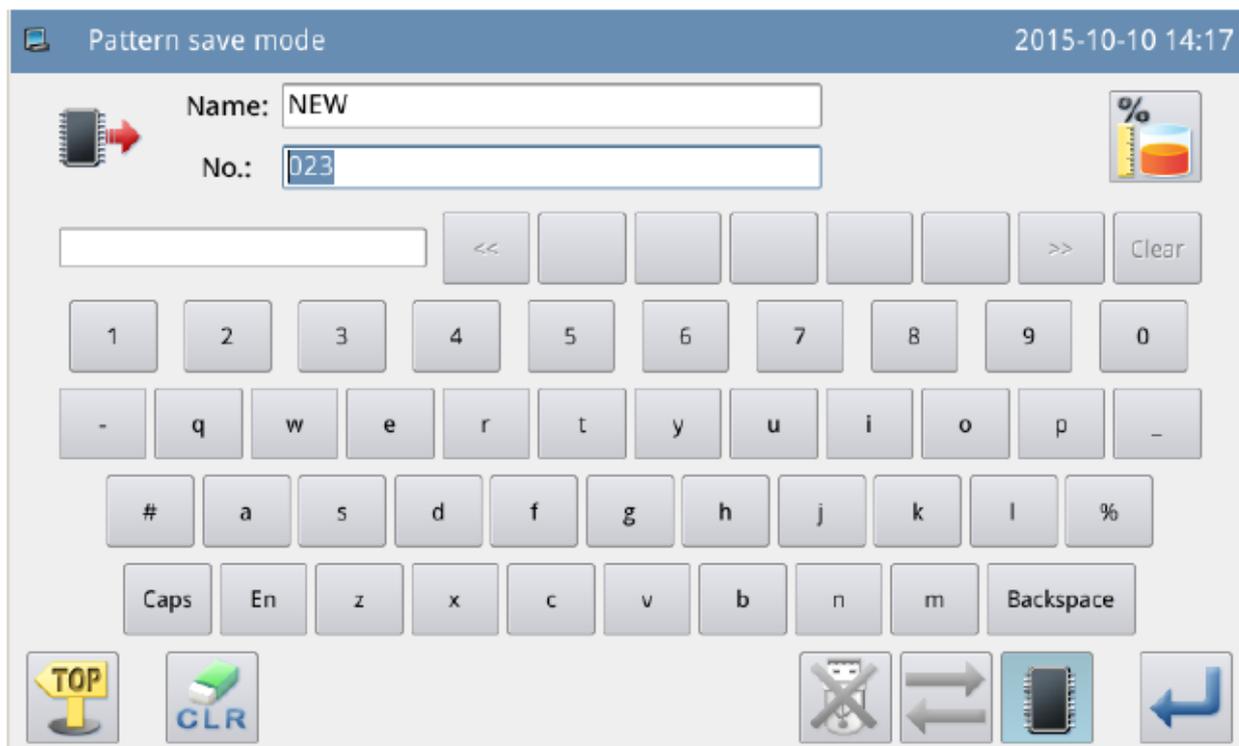
Нажмите  , чтобы переключиться в режим сохранения данных на USB флэш-накопитель.

Нажмите или , чтобы ввести название или номер.

Нажмите , чтобы удалить первый символ слева от курсора; нажмите с удержанием , чтобы удалить все символы.

Нажмите  для переключения между заглавными и строчными символами.

[Примечание]: пользователь может придумать номер модели вышивки перед сохранением; имя файла модели вышивки состоит из «Имени модели вышивки» + «@ Номера модели вышивки» + «Типа формата.nsp».



3. Сохранение модели вышивки

Завершив ввод, нажмите , чтобы сразу вернуться в главный интерфейс.

[Примечание]: Если в памяти существует модель с номером аналогичным вводимому, на дисплее появится системное сообщение следующего содержания

«Replace pattern in memory?/Заменить модель вышивки в памяти?». Нажмите 

для отмены этой операции или  для подтверждения операции замены.

2.7 Рабочие настройки

Операция настройки каждого параметра. Описание каждого параметра см. в [п.2.7.6 Перечень параметров].

2.7.1 Способ настройки

1. Переход к рабочим настройкам:

В главном интерфейсе P1 (или P2),

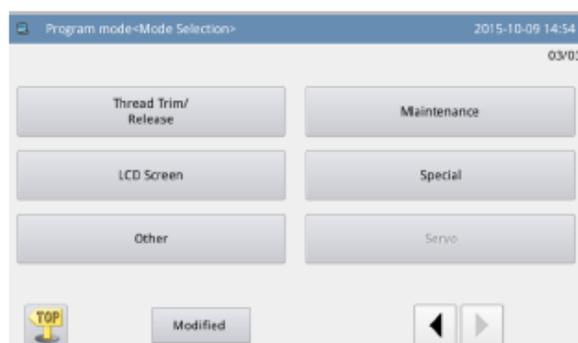
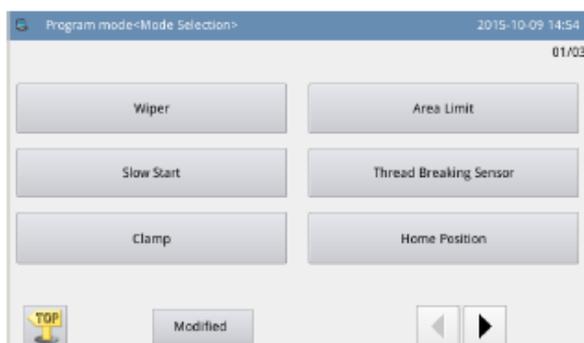
нажмите , чтобы сделать активным каталожное меню и нажмите .



2. Интерфейсы режима настройки

После перехода в интерфейс рабочих настроек, пользователь может воспользоваться

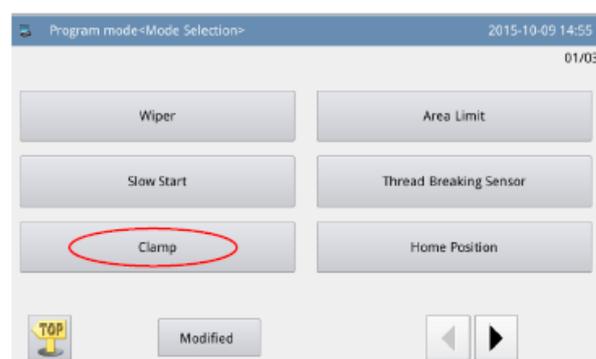
кнопками   для перехода между страницами выбора параметров.



3. Пример:

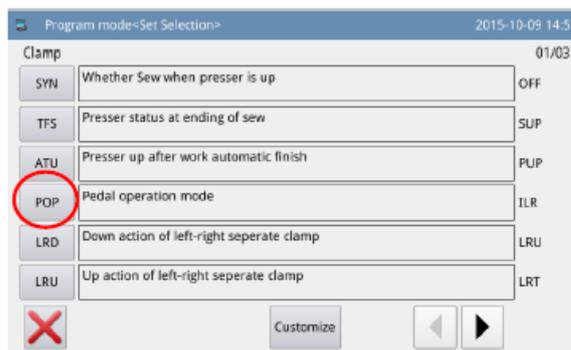
① Выбор режима

Выберите параметр настройки, чтобы активировать «Интерфейс настройки внутренних параметров». В данном случае, выбираем нажатием позицию «Frame/Пяльцы».



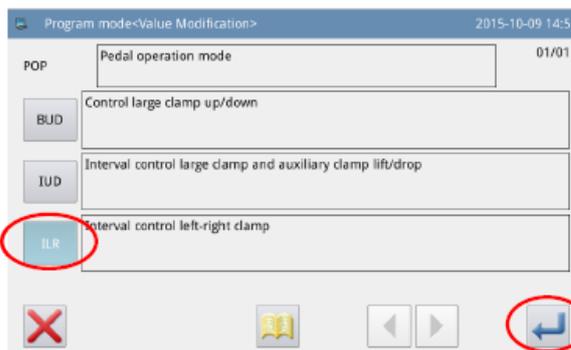
② Интерфейс настройки внутренних параметров

Выберите параметр настройки, чтобы сделать активным «интерфейс изменения настраиваемого значения». (В данном случае, выбираем нажатием позицию «POP»).



③ Изменение настраиваемого значения параметра

Активируйте нажатием параметр, чтобы изменить настраиваемое значение. (В данном случае, выбираем нажатием позицию «ILR»).

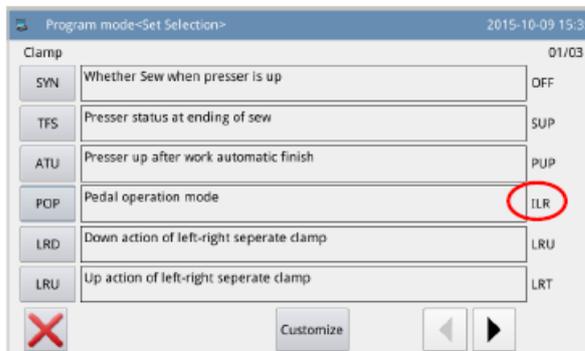


Затем, для подтверждения нажмите .

[Примечание]: Нажмите  для отображения наименования и значений параметров.

④ Проверка настраиваемого значения изменяемого параметра

Вернитесь в «Интерфейс настройки внутренних параметров» в котором пользователь может проверить настроенное значение после изменения.



Для выхода нажмите .

⑤ Возврат в интерфейс выбора режима

Вернитесь в интерфейс «выбора режима». Так как настраиваемое значение было изменено, на дисплее появится кнопка «Modified/Измененное значение».



Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс P1 (или P2).

Нажмите кнопку «Modified/ Измененное

значение», чтобы проверить измененные данные.

⑦ Проверка данных измененного параметра

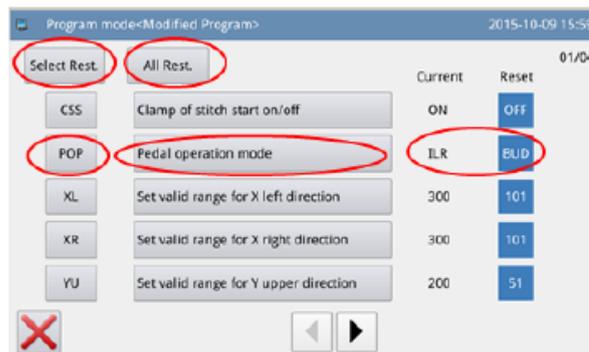
а) Переход в режим ввода пароля

Нажатие кнопки «Modified/Измененное значение» в интерфейсе «Выбора режима» активирует режим ввода пароля из которого пользователь может перейти в режим настройки измененных параметров с помощью ввода правильного пароля (настройку параметров см. в [п.2.7.3 Защита параметров паролем]).



б) Переход в режим настройки измененных параметров

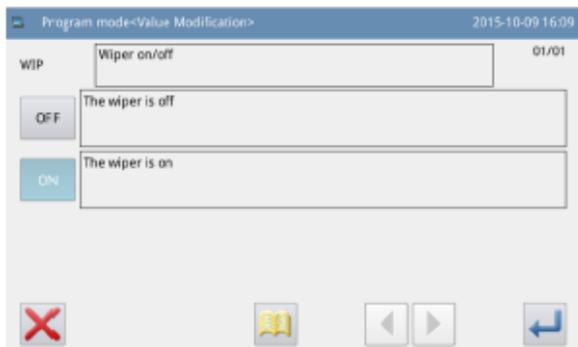
В этом интерфейсе отображаются измененные данные параметра. Пользователь может изменить их повторно в этом интерфейсе (в данном случае выбираем нажатием позицию «POP»).



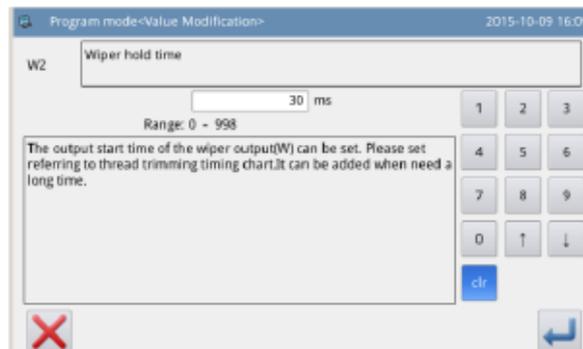
Если пользователь желает восстановить измененные параметры, он должен нажать кнопку с названием этого параметра (в данном случае выбираем нажатием позицию «Pedal operation method/Способ управления с помощью педального механизма», «Intermediate presser down synchronization/Синхронизация опускания промежуточной прижимной лапки») и нажать кнопку «Restore/Восстановить». После этого, пользователю необходимо только следовать системным подсказкам. Если пользователь желает восстановить настройку в полном объеме до значений по умолчанию, он должен нажать кнопку «Restore all/Восстановить все». После этого, пользователю необходимо только следовать системным подсказкам.

2.7.2 Типы настроек параметров

Существует два типа настроек параметров: тип выбора и тип ввод, как показано на рисунке ниже:



Тип выбора



Тип ввода

2.7.3 Защита параметров паролем

В режиме управления параметрами, каждая операция доступа к параметрам может быть защищена паролем во избежание ошибочных действий со стороны пользователя.

1. Переход в интерфейс защиты параметров паролем:

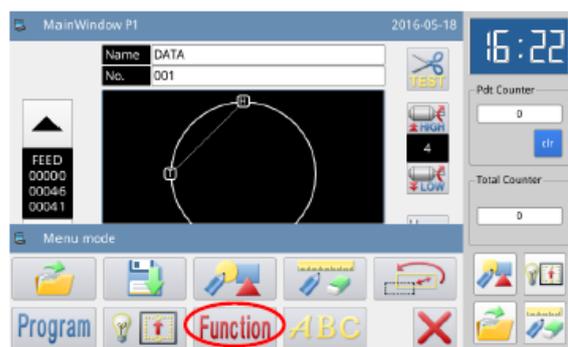
В главном интерфейсе P1 (или P2),

нажмите , чтобы сделать активным

каталожное меню и нажмите **Function**,

чтобы перейти в интерфейс настройки функций. В интерфейсе настройки

функций, нажмите .



2. Ввод пароля:

Прежде чем перейти в режим защиты параметров, пользователь должен ввести пароль (оригинальный пароль – это идентификационный номер производителя).

Если вы ввели неправильный пароль, нажмите , чтобы удалить первый символ слева от курсора; нажмите с удержанием , чтобы полностью удалить введенный пароль.

Введите пароль и нажмите .

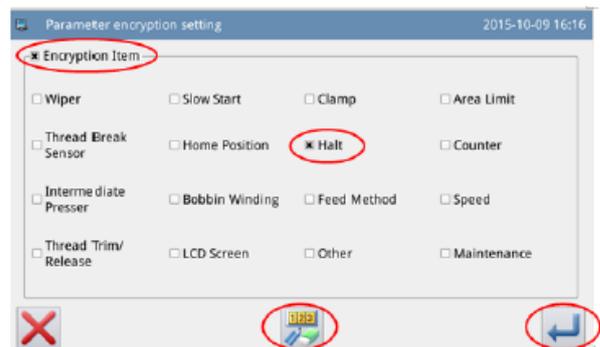


2. Выбор параметров защиты:

Как показано на рисунке, пользователь может выбрать один из нескольких параметров защиты (в данном случае выбрана позиция «Pause/Пауза»).

暂停: позиция выбрана

暂停: позиция не выбрана



Нажмите  после выбора параметра, подлежащего защите. В дальнейшем, пользователь должен ввести пароль, чтобы выполнить настройку защищенного паролем параметра. Нажмите , чтобы изменить пароль.

3. Изменение пароля

В интерфейсе настройки нового пароля, нажмите  по порядку

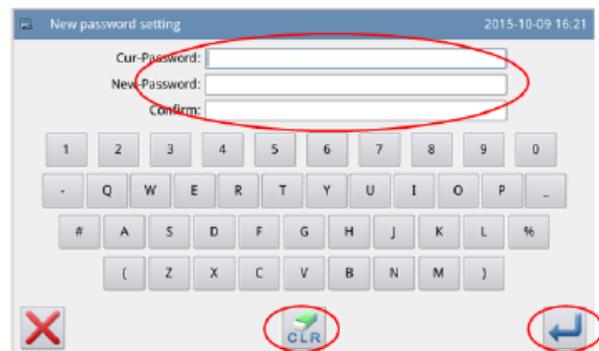
当前密码:

新密码: и

确认密码: и введите

текущий пароль, новый пароль и подтвердите новый пароль

соответственно. В конце нажмите .



[Примечание]: Оригинальный пароль – это идентификационный номер производителя. После настройки пароля, текущим паролем будет пароль введенный последним.

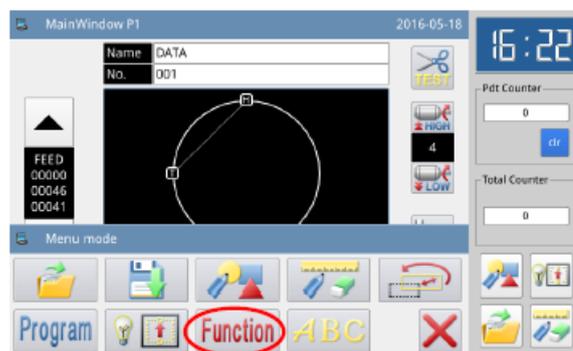
2.7.4 Восстановление и резервное копирование параметров

Пользователь может сохранить измененные параметры на USB флэш-накопитель для их восстановления в будущем.

1. Переход в интерфейс восстановления и резервного копирования параметров:

В главном интерфейсе P1 (или P2), нажмите , чтобы сделать активным каталожное меню и нажмите **Function**, чтобы перейти в интерфейс настройки функций.

В интерфейсе настройки функций нажмите



2. Резервное копирование параметров

В интерфейсе восстановления и резервного копирования, настройкой по умолчанию является режим резервного копирования параметров.

Нажмите  после установки USB флэш-накопителя. После выполнения этой операции, система автоматически создаст на USB флэш-накопителе каталог с названием «bakParam.» Файл «backup.param», находящийся в этом каталоге, является файлом резервной копии параметров.

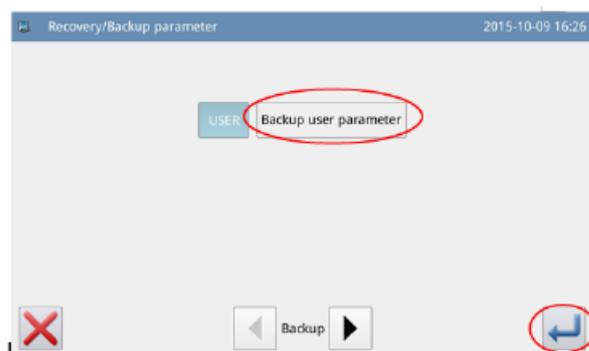


[Примечание]: файл с аналогичным именем будет заменен новыми данными. Исходные данные будут утеряны.

При выполнении операции восстановления, пользователь может воспользоваться кнопкой  для переключения в режим восстановления.

3. Восстановление параметров

В режиме восстановления нажмите , чтобы восстановить параметры. После выполнения этой операции, система вернется на предыдущий уровень.

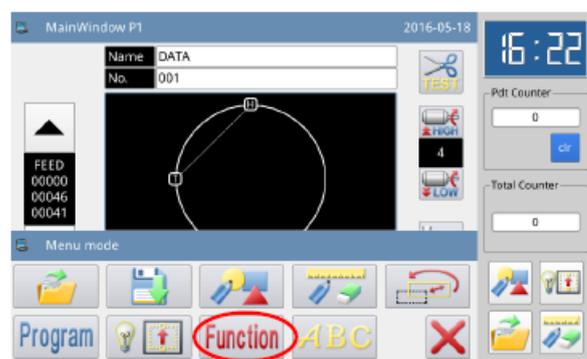


2.7.5 Восстановление параметров по умолчанию

Пользователь может восстановить параметры до их значений по умолчанию. Кроме того, пользователь может также сохранить заданные параметры для их использования в будущем.

1. Восстановление параметров по умолчанию:

В главном интерфейсе P1 (или P2), нажмите , чтобы сделать активным каталожное меню и нажмите **Function**, чтобы перейти в интерфейс настройки функций.



В интерфейсе настройки функций, нажмите  и введите пароль (оригинальный пароль – это идентификационный номер производителя). После ввода правильного пароля, пользователь сможет перейти в режим параметров по умолчанию.



2. Применение параметров по умолчанию

Выберите нажатием соответствующий параметр по умолчанию и нажмите «System default/Системные параметры по умолчанию», чтобы заново загрузить значение. После повторной загрузки, система автоматически вернется в интерфейс верхнего уровня.

[Примечание]: Некоторые важные параметры, такие как «Spindle motor stop angle/Угол остановки двигателя вала» нельзя восстановить с помощью этой операции.



3. Сохранение настроенных пользователем параметров

Нажмите «Custom/Пользовательские», чтобы перейти в интерфейс сохранения параметров в котором пользователю доступна возможность сохранения настроенных значений параметра.

Нажмите  ~ , чтобы подтвердить позицию для сохранения и нажмите , чтобы выполнить сохранение.

После сохранения, система автоматически вернется в интерфейс верхнего уровня.

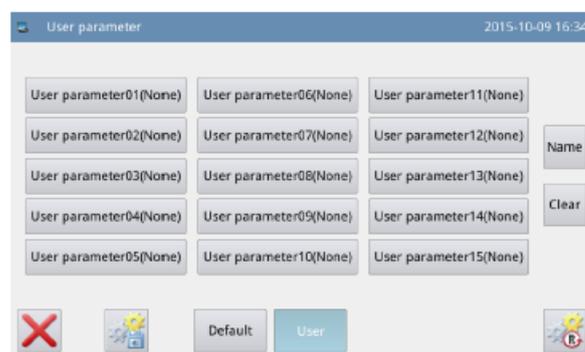
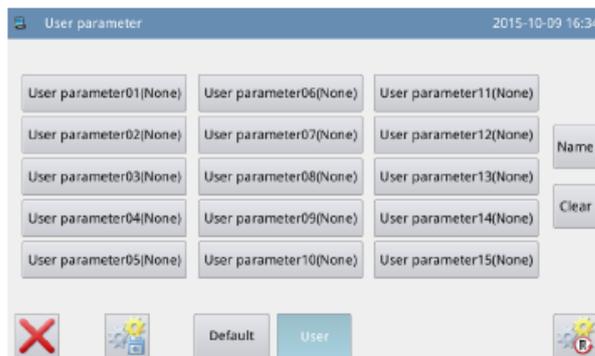
[Примечание]: Система не предусматривает возможность сохранения параметров ремонта и технического обслуживания.

[Примечание]: Система предусматривает возможность сохранения параметров угла установки двигателя и параметров двигателя.

4. Загрузка сохраненных пользователем параметров

Перейдите в интерфейс настроенных пользователем параметров. Проверьте данные с помощью кнопки «Customized parameter xx (Y/N)/Настроенные пользователем параметры xx (Y/N)». Буква «Y» в скобках, означает сохранение настроенных пользователем параметров.

Нажмите на эту кнопку и кнопку , чтобы повторно загрузить соответствующий параметр. После



выполнения этой операции, система автоматически вернется в интерфейс верхнего уровня.

2.7.6 Перечень параметров

1. Регулятор натяжения нити

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
WIP	Переключатель регулятора натяжения нити	Переключатель регулятора натяжения нити (W)			0: OF: Регулятор натяжения нити ВЫКЛ. 1: ON: Регулятор натяжения нити ВКЛ.	1	Выбор значения
W1	Время запуска регулятора натяжения нити	Настройка времени запуска регулятора натяжения нити (W) в соответствии с режимом обрезки нити. Как правило, необходимость в изменениях отсутствует	мс	2	0~998	30	Ввод значения
W2	Время работы регулятора натяжения нити	Настройка времени работы регулятора натяжения нити (W) в соответствии с режимом обрезки нити. Пользователь, при необходимости, может продлить время.	мс	2	0~998	30	Ввод значения
W3	Отсрочка остановки регулятора натяжения нити	Время отсрочки возврата после срабатывания регулятора натяжения нити (W)	мс	1	0~255	0	Ввод значения
CSS	Устройство фиксации игольной нити	Переключатель устройства фиксации игольной нити			OFF/ВЫКЛ. ON/ВКЛ.	OFF/ВЫКЛ.	Выбор значения
CRS	Включение питания устройства	Включение питания устройства			0~16	8	Ввод значения

	фиксации игольной нити	фиксации игольной нити					
--	---------------------------	---------------------------	--	--	--	--	--

2. Стежок медленного пуска

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
ST1	Пусковая скорость 1-го стежка	Пусковая скорость 1-го стежка	100 об.мин.	1	2~27	3	Ввод значения
ST2	Пусковая скорость 2-го стежка	Пусковая скорость 2-го стежка	100 об.мин.	1	2~27	5	Ввод значения
ST3	Пусковая скорость 3-го стежка	Пусковая скорость 3-го стежка	100 об.мин.	1	2~27	10	Ввод значения
ST4	Пусковая скорость 4-го стежка	Пусковая скорость 4-го стежка	100 об.мин.	1	2~27	15	Ввод значения
ST5	Пусковая скорость 5-го стежка	Пусковая скорость 5-го стежка	100 об.мин.	1	2~27	20	Ввод значения

3. Пяльцы

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
SYN	Вышивка выполняется когда пяльцы находятся в верхнем положении	Машина выполняет процесс вышивки, когда пяльцы находятся в верхнем положении			0: OF: Нет 1: ON: Да	0	Выбор значения
TFS	Положение пялец в момент завершения вышивки	Положение пялец в момент завершения вышивки			0: SUP: возврат в начальную точку и подъем 1: SLU: подъем в конце процесса вышивки 2: SBU: возврат в начальную точку. Подъем вверх при нажатии пользователем на педаль.	0	Выбор значения
ATU	Автоматический подъем пялец после завершения рабочего процесса	Пяльцы поднимаются автоматически после завершения рабочего процесса			0: PUP: Автоматический подъем 1: NUP: Автоматический подъем не выполняется	0	Выбор значения
POP	Способ управления с помощью педального	Способ управления с помощью педального			0: BUD: Подъем/опускание лапки 1: IUD: Непрямое	0	Выбор значения

	механизма	механизма			управление <i>лапкой</i> и помощь при подъеме/опускании <i>лапки</i> 2: ILR: Непрямое управление Л/П <i>лапкой</i>		
LRD	Опускание отдельной Л/П <i>лапки</i>	Опускание левой и правой прижимной лапки			0: LRU: Одновременное опускание 1: LRN: левая затем правая 2: RLD: правая затем левая	0	Выбор значения
LRU	Подъем отдельной л/п <i>лапки</i>	Подъем левой и правой прижимной лапки			0: LRT: Подъем после завершения работы 1: LTD: Опускание левой лапки после завершения работы 2: RTD: Опускание правой лапки после завершения работы	0	Выбор значения
DYN	Специальный прижимной механизм	Поддержка реверсивных и растягивающих прижимных механизмов 3 – Отсутствует 4 – Реверсивный 5 – Растягивающий		1	0-255	0	Ввод значения
PSS	Положение прижимного механизма в момент остановки	Положение прижимного механизма в момент остановки			0: UP: Прижимной механизм опущен 1: DN: Прижимной механизм поднят	0	Выбор значения
OPT							
2PE							
THG							
OPR							
OPC							
POD							
ASD							
DSD							

4. Ограничение диапазона:

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
ALC	Отмена защиты диапазона значений	Отмена защиты диапазона значений			0: OF: Защита выключена 1: ON: Защита включена	1	Выбор значения
XL	Настройка диапазона значений в левом (X) направлении	Настройка диапазона значений в левом (X) направлении	мм	1	2~255	101	Выбор значения
XR	Настройка диапазона значений в правом (Y) направлении	Настройка диапазона значений в правом (Y) направлении	мм	1	2~255	101	Выбор значения
YU	Настройка диапазона значений в верхнем (Y) направлении	Настройка диапазона значений в верхнем (Y) направлении	мм	1	2~255	51	Выбор значения
YD	Настройка диапазона значений в нижнем (Y) направлении	Настройка диапазона значений в нижнем (Y) направлении	мм	1	2~255	51	Выбор значения

5. Устройство определения обрывов нити

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
PRT	Определение обрыва нити	Определение обрыва нити			0: OF: ВЫКЛ. 1: ON: ВКЛ.	0	Выбор значения
ISD	Недействительные стежки в начале вышивки для определения обрыва нити	Недействительные стежки в начале вышивки для определения обрыва нити		1	0~15	8	Ввод значения
IND	Недействительные стежки в процессе вышивки для определения обрыва нити	Недействительные стежки в процессе вышивки для определения обрыва нити		1	0~15	3	Ввод значения
TRM	Обрезка при определении обрыва нити	Обрезка при определении обрыва нити			0: ON: обрезка выполняется при определении обрыва нити 1: OF: обрезка не выполняется при определении обрыва нити	0	Выбор значения

6. Исходное положение

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
PTR	Возврат в исходное положение при включении питания	Возврат в исходное положение при включении питания			0: OF: Возврат не выполняется 1: ON: Возврат выполняется	0	Выбор значения
PRF	Запрет возврата в исходное положение при подъеме прижимной лапки	Запрет возврата в исходное положение при подъеме прижимной лапки			0: OF: Разрешено 1: ON: Запрещено	0	Выбор значения
DOG	Поиск исходного положения в конце процесса вышивки	Поиск исходного положения в конце процесса вышивки			0: OFF: Поиск исходного положения не выполняется, остановка в конечной точке 1: ON: Поиск исходного положения (промежуточное исходное положение) 2: RET: Возврат в точку начала вышивки	1	Выбор значения
RST	Выбор режима возврата в начале процесса вышивки	Выбор режима возврата в начале процесса вышивки			0: LIN: Линейный возврат в точку начала вышивки 1: PAT: Возврат в исходное положение вдоль границы модели вышивки 2: ORG: Поиск исходного положения затем возврат в точку начала вышивки	0	Выбор значения
DED	Выбор крайнего верхнего положения в момент поиска исходного положения	Выбор крайнего верхнего положения в момент поиска исходного положения			0: OF: Не выбирать 1: ON: Выбрать	0	Выбор значения
OPA	Вариант срабатывания прижимной лапки в исходном положении	Вариант срабатывания прижимной лапки в исходном положении			0: DNW: опускание прижимной лапки 1: UP: подъем прижимной лапки	1	Выбор значения
NRM	Поиск/возврат в	Выбор пути			0: NRM:	0	Выбор

	исходное положение	поиска/возврата в исходное положение			Стандартный 1: REV: Реверсивный 2: YTX: до X 3: XTY: до Y		значения
REV	Поиск/возврат в исходное положение в режиме реверса	Выбор пути поиска/возврата в исходное положение в режиме реверса			0: NRM: Стандартный 1: REV: Реверсивный 2: YTX: до X 3: XTY: до Y	0	Выбор значения
XSP	Положение датчика оси X	Датчик оси X расположен слева или справа от головки			0: L: Слева 1: R: Справа	0	Выбор значения

7. Пауза

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
POS	Положение иглы во время паузы	Положение иглы во время паузы			0: DWN: Игла опущена 1: UP: Подъем иглы	1	Выбор значения
ACT	Срабатывание прижимной лапки во время паузы	Срабатывание прижимной лапки во время паузы			0: DWN: Опускание прижимной лапки 1: UP: Подъем прижимной лапки	0	Выбор значения
TRP	Тип переключателя паузы	Тип переключателя паузы			0: AUTO: Автоматическая блокировка 1: NRM: Стандартный	0	Выбор значения
TRM	Автоматическая обрезка во время паузы	Автоматическая обрезка во время паузы			0: AUT: Автоматическая 1: OFF: Обрезка не выполняется	0	Выбор значения
SYP	Тип защитного переключателя	Тип защитного переключателя			NCT: Всегда ВЫКЛ. NOT: Всегда ВКЛ.	NCT	Выбор значения

8. Счетчик

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
UCM	Режим счетчика прямого счета	Режим счетчика прямого счета			0: OFF: Счетчик прямого счета ВЫКЛ. 1: PAT: Подсчет моделей 2: CYC: Подсчет циклов	1	Выбор значения
DCM	Режим счетчика обратного счета	Режим счетчика обратного счета			0: OFF: Счетчик обратного счета	1	Выбор значения

					ВЫКЛ. 1: PAT: Подсчет моделей 2: CYC: Подсчет циклов		
URV	Резервирование значения счетчика прямого счета при вводе модели вышивки	Резервирование значения счетчика прямого счета при вводе модели вышивки			0: CLR: Сброс 1: RSV: Резервирование	1	Выбор значения
DRV	Резервирование значения счетчика обратного счета при вводе модели вышивки	Резервирование значения счетчика обратного счета при вводе модели вышивки			0: CLR: Сброс 1: RSV: Резервирование	1	Выбор значения
POC	Сброс значений счетчика при повторном включении питания	Сброс значений счетчика при повторном включении питания			0: CLR: Сброс 1: RSV: Резервирование	1	Выбор значения
NUP	Запрет на изменение счетчика прямого счета (UP)	Запрет на изменение счетчика прямого счета (UP)			0: OF: Разрешено 1: ON: Запрещено	0	Выбор значения
NDP	Запрет на изменение счетчика обратного счета (DN)	Запрет на изменение счетчика обратного счета (DN)			0: OF: Разрешено 1: ON: Запрещено	0	Выбор значения
UTO	Действие машины при достижении заданного значения счетчика прямого счета (UP)	Действие машины при достижении заданного значения счетчика прямого счета (UP)			0: OF: Остановка процесса вышивки 1: ON: Продолжение процесса вышивки	0	Выбор значения
DTO	Действие машины при достижении заданного значения счетчика обратного счета (DN)	Действие машины при достижении заданного значения счетчика обратного счета (DN)			0: OF: Остановка процесса вышивки 1: ON: Продолжение процесса вышивки	0	Выбор значения
NPC	Запрет изменения количества продукции	Запрет изменения количества продукции			OFF: Изменения разрешены ON: Изменения запрещены	ON	Выбор значения

9. Промежуточная прижимная лапка

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
SYN	Синхронизация при опускании	Синхронизация опускания промежуточной прижимной лапки			0: BEF: До запуска головки 1: OUT: Аналогично крайнему внешнему прижимному устройству	0	Выбор значения
CUR	Ток промежуточной прижимной лапки	Ток промежуточной прижимной лапки		1	2~8	4	Ввод значения
DLY	Задержка подъема промежуточной прижимной лапки	Задержка срабатывания для предотвращения соударения с деталями машины	мс	1	0~255	0	Ввод значения
TYE	Тип промежуточной прижимной лапки	Выбор типа промежуточной прижимной лапки			0: AIR: Пневматический клапан 1: STP: Шаговый двигатель 2: MAG: Магнит	0	Выбор значения
PLP	Настройка хода промежуточной прижимной лапки	Настройка вертикального хода промежуточной прижимной лапки	0,1 мм	2	0~180	150	Ввод значения
ZU8	Угол подъема промежуточной прижимной лапки	Настройка перемещения промежуточной прижимной лапки вверх	Град.	1	0~360	100	Ввод значения
ZD8	Угол опускания промежуточной прижимной лапки	Настройка перемещения промежуточной прижимной лапки вниз	Град.	1	0~360	0	Ввод значения
ZTM	Синхронизация промежуточной прижимной лапки при вводе модели вышивки	Настройка промежуточной прижимной лапки при вводе модели вышивки			0: OFF: не имеет отношения к вводу модели вышивки 1: ON: имеет отношение к вводу модели вышивки	1	Выбор значения
PDD	Задержка опускания промежуточной прижимной лапки	Задержка при опускании промежуточной прижимной лапки		1	0~255	0	Ввод значения
MSP	Скорость перемещения промежуточной прижимной лапки	Настройка скорости перемещения промежуточной прижимной лапки			8~17	13	Ввод значения

		при CUR=8					
--	--	-----------	--	--	--	--	--

10. Намотка нити

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
SPD	Скорость намотки	Настройка скорости намотки	100 об.мин.	1	2~27	13	Ввод значения
STP	Способ остановки устройства намотки	Настройка способа остановки устройства намотки			0: UTS: Отпустите педаль, чтобы остановить намотку 1: RTS: Нажмите на педаль повторно, чтобы остановить намотку 2: TTS: Настройка времени остановки намотки	1	Выбор значения
TPD	Настройка времени остановки намотки (в секундах)	Настройка времени остановки намотки (в секундах)	с	2	2~498	30	Ввод значения

11. Способ подачи

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
TYP	Тип прижимной планки	Выбор прижимной планки			0: AIR: Пневматический привод 1: MAG: Магнит 2: ADP: Автоматически адаптирующийся	0	Выбор значения
WEI	Вес прижимной планки	Выбор веса прижимной планки			0: HIG: Легкая 1: MID: Средняя 2: WEG: Тяжелая	1	Выбор значения
HIG	Легкая прижимная планка (объем воздуха L)	Легкая прижимная планка (объем воздуха L)		1	0~255	145	Ввод значения
MID	Прижимная планка средней тяжести (объем воздуха M)	Прижимная планка средней тяжести (объем воздуха M)		1	0~255	0	Ввод значения
WEG	Тяжелая прижимная планка (объем воздуха H)	Тяжелая прижимная планка (объем воздуха H)		1	0~255	0	Ввод значения

STP	Выбор типа ткани	Выбор типа ткани			0: TIN: Тонкая 1: MID: Средняя 2: TIC: Плотная	0	Выбор значения
THIN	Тонкая ткань	Тонкая ткань		1	0~255	0	Ввод значения
MID	Ткань средней плотности	Ткань средней плотности		1	0~255	0	Ввод значения
THCK	Толстая (плотная) ткань	Толстая (плотная) ткань		1	0~255	0	Ввод значения
SUI	Выполнение модели вышивки после срабатывания заданной настройки	Выполнение модели вышивки после срабатывания заданной настройки			0: OF: Запретить 1: ON: Разрешить	1	Выбор значения
SMD	Настройка угла начала перемещения пялец	Настройка угла начала перемещения пялец	Град.	1	-50 ~ +50	0	Ввод значения
STD	Настройка угла завершения перемещения пялец	Настройка угла завершения перемещения пялец	Град.	1	-50 ~ +50	0	Ввод значения
SAE	Настройка исходного угла перемещения пялец	Настройка исходного угла перемещения пялец на скорости свыше 1800 об.мин.	Град.	1	135-280	135	Ввод значения
MMD	Режим перемещения	Режим срабатывания по оси XY			0: ETM: равное время 1: NTM: неравное время	0	Выбор значения

12. Скорость

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
HSP	Высокая скорость	Настройка высокой скорости	100 об.мин.	1	2~27	23	Ввод значения
LSP	Низкая скорость	Настройка низкой скорости	100 об.мин.	1	2~27	2	Ввод значения
MHS	Средняя высокая скорость	Настройка средней высокой скорости	100 об.мин.	1	2~27	15	Ввод значения
MLS	Средняя низкая скорость	Настройка средней низкой скорости	100 об.мин.	1	2~27	10	Ввод значения
EDL	Задержка подачи	Задержка после подачи		1	0~9999	0	Ввод значения
JDL	Задержка шагового перемещения	Задержка после шагового перемещения		1	0~9999	0	Ввод значения
IDL	Задержка создания модели вышивки	Задержка после создания модели вышивки		1	0~2700	0	Ввод значения
SEW	Скорость вышивки	Настройка скорости		1	0~9	4	Ввод значения

		вышивки					
FED	Скорость подачи	Настройка скорости в сегменте <i>холостой подачи</i>		1	0~9	4	Ввод значения
FRM	Скорость перемещения пялец	Настройка скорости перемещения пялец		1	1~3	3	Ввод значения
SPS	Скорость возврата в начальную точку	Настройка скорости возврата в начальную точку		1	0~9	4	Ввод значения
HPS	Скорость поиска исходного положения	Настройка скорости поиска исходного положения		1	5~10	5	Ввод значения
SMS	Скорость одного шага перемещения	Настройка скорости одного шага перемещения		1	0~40	30	Ввод значения

13. Режим обрезки нити

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
TRM	Переключатель обрезки нити	Переключатель обрезки нити			0: OFF: ВЫКЛ. 1: ON: ВКЛ.	1	Выбор значения
SPD	Скорость обрезки нити	Скорость обрезки нити	10 об.мин.	1	20~40	40	Ввод значения
ANG	Угловое положение иглы после обрезки нити	Угловое положение иглы после обрезки нити			0: UP: Верхнее положение иглы 1: DED: Верхняя мертвая точка	0	Выбор значения
DLY	Задержка обрезки нити	Задержка обрезки нити	0,01 с	1	0~255	12	Ввод значения
TST	Время /угол начала обрезки нити	Время /угол начала обрезки нити	мм/град	2	0~998	210	Ввод значения
TET	Время /угол завершения обрезки нити	Время /угол завершения обрезки нити	мм/град	2	0~998	0	Ввод значения
TMD	Режим обрезки нити	Выбор режима обрезки нити			0: FST: быстрая обрезка 1: GEN: деликатная обрезка	1	Выбор значения
OPT	Задержка отпуска нити	Задержка отпуска нити		1	0~255	0	Ввод значения
OSA	Время /угол начала отпуска нити	Время /угол начала отпуска нити	мм/град	2	0~998	300	Ввод значения
OEA	Время /угол завершения отпуска нити	Время /угол завершения отпуска нити	мм/град	2	0~998	0	Ввод значения

14. ЖК-дисплей

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
WRN	Предупреждающий зуммер	Настройка звука предупреждающего зуммера			0: OFF: Звук ВЫКЛ. 1: PAR: Звук панели 2: ALL: Звук панели + предупреждающий звук	2	Выбор значения
DEL	Настройка чувствительности сенсорной панели	Настройка чувствительности сенсорной панели		1	1~5	3	Ввод значения
LIG	Настройка подсветки	Настройка подсветки		1	20~100	100	Ввод значения
ATO	Автоматическое отключение подсветки	Автоматическое отключение подсветки			0: OFF: Без автоматического отключения 1: ON: Автоматическое отключение	0	Выбор значения
TIM	Время ожидания автоматического отключения подсветки	Время ожидания автоматического отключения подсветки	мин	1	1~9	3	Ввод значения
BTN	Стиль отображения кнопок	Настройка стиля отображения кнопок в режиме тестирования и функциональном режиме			0: ICN: Иконка 1: TXT: Текст	0	Выбор значения
BKC	Настройка фонового цвета	Настройка фонового цвета области отображения модели вышивки главного интерфейса 0: Черный 1: Тёмно-синий 2: Красный 3: Зеленый 4: Голубой 5: Фиолетовый 6: Желтый		1	0~6	0	Ввод значения
SES	Стиль отображения выбора модели вышивки	Настройка стиля отображения интерфейса выбора моделей вышивки Примечание: отображению подлежат только используемые модели вышивки			0: CLS: Классический (отображение перечня номеров) 1: SHP: Отображение формы моделей вышивки	0	Выбор значения
ZST	Режим масштабирования	Режим масштабирования			SQA: по периметру L-W: по длине-ширине	SQA	Выбор значения

RBS	Кнопка быстрого возврата в точку начала вышивки	Кнопка быстрого возврата в точку начала вышивки			OFF/ВЫКЛ. ON/ВКЛ.	OFF	Выбор значения
DPN	Отображение точки опускания иглы	Отображение точки опускания иглы			NO/НЕТ YES/ДА	NO	Выбор значения
CCS	Непрерывная вышивка комбинированных моделей	Выполнять непрерывную вышивку комбинированных моделей			NO/НЕТ YES/ДА	NO	Выбор значения
LPT	Поддержка моделей вышивки с большим количеством стежков	Поддержка моделей вышивки с большим количеством стежков			OFF/ВЫКЛ. ON/ВКЛ.	OFF	Выбор значения
SCS	Кнопки быстрого доступа к функциям в главном интерфейсе	Отображать кнопки быстрого доступа к функциям в главном интерфейсе			OFF/ВЫКЛ. ON/ВКЛ.	ON	Выбор значения
CSM	Режим трансформации модели вышивки	Настройка режима трансформации модели вышивки			STI: стежок ELE: элемент	STI	Выбор значения
PSU	Единицы масштабирования	Настройка единиц масштабирования			%: проценты SIZ : размер	%	Выбор значения
MSM	Режим масштабирования при вышивке нескольких объектов	Настройка режима масштабирования при вышивке нескольких объектов			VAR: переменный интервал FIX: фиксированный интервал	VAR	Выбор значения
PMR	Возврат после модификаций (изменений)	Настройка режима возврата после завершения модификаций (изменений)			FUN: функциональный выбор CNT: продолжить изменения	FUN	Выбор значения
OFM	Режим изменения вышивки нескольких объектов, вышивки с отклонением	Настройка режима изменения вышивки нескольких объектов и вышивки с отклонением			REL: относительное изменение ABS: абсолютное изменение	REL	Выбор значения

15. Прочее

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
NLD	Охлаждение иглы	Устройство охлаждения иглы			0: OFF: Нет 1: ON: Да	0	Выбор значения
PEM	Разрешение на однократное срабатывание педали	Разрешение на однократное срабатывание педали			0: OFF: Запрещено 1: ON: Разрешено	0	Выбор значения
LAG	Выбор языка	Выбор языка			0: CH: 中文 1: EN: Английский	0	Выбор значения
SSW	Настройка звука	Настройка функции звука			0: OFF: ВЫКЛ. 1: ON: ВКЛ.	1	Выбор значения
VOL	Громкость звука рабочих операций	Громкость звука нажатия кнопок			30~63	50	Ввод значения
NSW	Сетевое соединение	Активация сетевого соединения			0: OFF: ВЫКЛ. 1: ON: ВКЛ.	0	Выбор значения
LED	Уровень яркости светодиодной подсветки	Настройка уровня яркости светодиодной подсветки			0~100	50	Ввод значения
DLY	Задержка открывания устройства отпуска нити в момент заправки нити в машину	При заправке нити, время открывания устройства отпуска нити, когда промежуточная прижимная лапка опускается вниз	с		0~255	0	Ввод значения
CUR	Ток открывания устройства отпуска нити в момент заправки нити в машину	Значение тока открывания устройства отпуска нити в момент заправки нити в машину			0~255	0	Ввод значения
SEC	Автоматическое добавление промежуточного исходного положения после первой холостой подачи	Автоматическое добавление промежуточного исходного положения после первой холостой подачи			OFF: ВЫКЛ. ON: ВКЛ.	OFF	Выбор значения
SEC	Промежуточная прижимная лапка совершает перемещение при создании модели вышивки	Промежуточная прижимная лапка совершает перемещение при создании модели вышивки			OFF: ВЫКЛ. ON: ВКЛ.	ON	Выбор значения
MAH	Применимо к машинам с функцией автоматической подачи	Настройка параметров машин с функцией автоматической подачи			0-10	0	Ввод значения
DSP	Задержка пуска после нажатия на педаль	Настройка задержка пуска после нажатия на педаль			OFF: Запрещено ON: Разрешено	OFF	Выбор значения
DEP	Время задержки пуска после	Настройка времени задержки пуска			0~200	0	Ввод значения

	нажатия на педаль	после нажатия на педаль					
FEP	Длина стежка холостой подачи	Настройка длины стежка холостой подачи	мм		10~120	12	Ввод значения
PTP	Настройка длины стежка PLT переключателя	Настройка длины стежка PLT переключателя			10~127	30	Ввод значения

16. Ремонт и техническое обслуживание

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
NRT	Оставшееся количество стежков замены иглы	Настройка оставшегося количества стежков для замены иглы	1000 стеж.	1	0~9999	0	Ввод значения
NST	Заданное значение стежков замены иглы	Настройка количества стежков для замены иглы	1000 стеж.	1	0~9999	0	Ввод значения
HRT	Оставшееся время (часов) до очистки	Оставшееся время (часы) до очистки	час	1	0~9999	0	Ввод значения
HST	Настройка времени (часов) до очистки	Настройка времени (часов) до очистки	час	1	0~9999	0	Ввод значения
ORT	Оставшееся время (часов) до замены масла	Оставшееся время (часов) до замены масла	час	1	0~9999	0	Ввод значения
OST	Настройка времени (часов) до замены масла	Настройка времени (часов) до замены масла	час	1	0~9999	0	Ввод значения
BLR	Оставшееся количество нити до замены шпульной нити (количество стежков)	Кнопка активна, но не предусматривает ввод значения					
BLS	Настройка значения (количества стежков) замены шпульной нити	Заданное значение замены шпульной нити			0~6000	0	Ввод значения
OLI	Интервал смазки	Время интервала смазки	с		0~999	0	Ввод значения
OLW	Рабочее время смазки		мс		0~999	0	Ввод значения

[Примечание]: Такие параметры как NRT, HRT и ORT не настраиваются. Пользователь может только проверить их в интерфейсе настройки внутренних параметров.

[Примечание]: После изменения параметров, относящихся к разделу ремонта и технического обслуживания, «оставшееся значение» соответствующих параметров изменится на «заданное значение».

[Примечание]: После настройки параметров, относящихся к разделу ремонта и технического обслуживания (значение, превышающее 0), будет активирована соответствующая функция подсчета.

17. Специальные параметры

Код	Краткое описание	Подробное описание	Ед. изм.	Шаг	Диапазон	Значение по умолчанию	Тип
HSP	Максимальная скорость	Максимальная скорость	100 об.мин.	1	2~27	23	Ввод значения
MAE	Угол остановки	Угол остановки двигателя главного вала	Град.	1	30~80	53	Ввод значения
DEB	Вышивка буквенных символов	Активация вышивки буквенных символов			0: OF: Выключение функции вышивки буквенных символов 1: ON: Включение функции вышивки буквенных символов	1	Ввод значения
DAE	Угол до верхней мертвой точки	Настройка угла от точки остановки до верхней мертвой точки	Град.	1	0~50	3	Ввод значения
RSC	Кривая зависимости снижения скорости от длины стежка	Выбор встроенной кривой зависимости снижения скорости от длины стежка		1	0-6	5	Ввод значения
HSL	Максимальная длина стежка при постоянной скорости	Максимальная длина стежка при постоянной максимальной скорости	0.1 мм	1	1-127	0	Ввод значения
MTS	Выбор типа двигателя главного вала	Поддержка двигателей мощностью 550Вт и 750Вт			0-550 Вт 1-750 Вт	1	Выбор значения
xDIR	Направление вращения двигателя оси X	Переключение направления вращения шагового двигателя оси X			POS: положительное NEG: отрицательное	POS	Выбор значения
yDIR	Направление вращения двигателя оси Y	Переключение направления вращения шагового двигателя оси Y			POS: положительное NEG: отрицательное	POS	Выбор значения
zDIR	Направление вращения двигателя оси Z	Переключение направления вращения			POS: положительное NEG:	POS	Выбор значения

		шагового двигателя оси Z			отрицательное		
ADR	Адрес программы обновления главной системы управления	Запись адреса программы обновления главной системы управления, хранящейся на USB флэш-накопителе			655360 ~917504	917501	Ввод значения
CVE	Алгоритм параллельной кривой	Настройка параллельной кривой, созданной во время редактирования модели вышивки			A1: алгоритм 1 A2: алгоритм 2	A1	Выбор значения
MUS	Алгоритм реверсивного режима работы при вышивке нескольких объектов	Настройка реверсивного режима работы вышивки нескольких объектов во время редактирования модели			ALL: по сегменту SE: от конца до конца	ALL	Выбор значения
TID	Настройка распознавания модели вышивки	Настройка распознавания модели вышивки			OFF/ВЫКЛ. ON/ВКЛ.	OFF	Выбор значения
PFT	Соответствующий № сегмента модели вышивки				0~9 0:001~031 1:101~131 2:201~231 3:301~331 4:401~431 5:501~531 6:601~631 7:701~731 8:801~831 9:901~931	0	Ввод значения
PXO	Отклонение маркера по оси X	Отклонение маркера по оси X			-500~500	0	Ввод значения
PYO	Отклонение маркера по оси Y	Отклонение маркера по оси Y			-200~200	0	Ввод значения
PSP	Рабочая скорость маркера	Рабочая скорость маркера			1~9	1	Ввод значения
TTY	Устройство распознавания модели вышивки	Устройство распознавания модели вышивки			SEN: датчик BAR: устройство сканирования штрих кодов	SEN	Выбор значения
ICS	Увеличение скорости передачи данных	Увеличение скорости передачи данных			OFF/ВЫКЛ. ON/ВКЛ.	OFF	Выбор значения

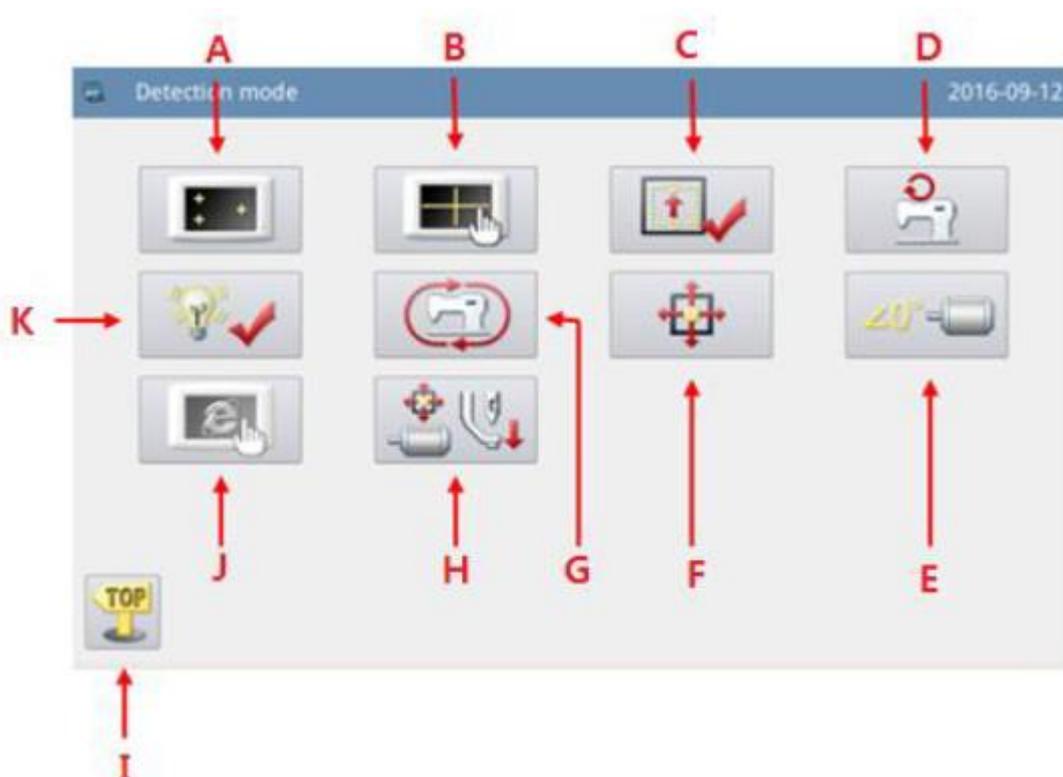
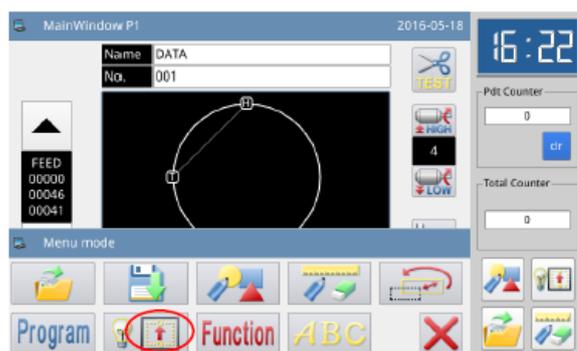
2.8 Режим тестирования

В главном интерфейсе P1 (или P2),

нажмите , чтобы сделать активным

каталожное меню и нажмите   для

перехода в режим тестирования.



Функции:

№	Функция	Описание
A	Проверка ЖК-дисплея	Проверка ЖК-дисплея
B	Калибровка сенсорного экрана	Калибровка сенсорного экрана
C	Проверка входящего сигнала	Проверка входящих сигналов с переключателей и датчиков
D	Проверка скорости	Проверка скорости двигателя главного вала
E	Регулировка угла установки главного двигателя	Отображение и настройка угла установки двигателя главного вала
F	Проверка исходного положения двигателя оси X/Y	Проверка исходного положения двигателя оси X/Y
G	Непрерывная работа	Настройка параметров непрерывной работы и переход в режим непрерывной работы
H	Проверка работы промежуточной прижимной лапки	Проверка работы промежуточной прижимной лапки

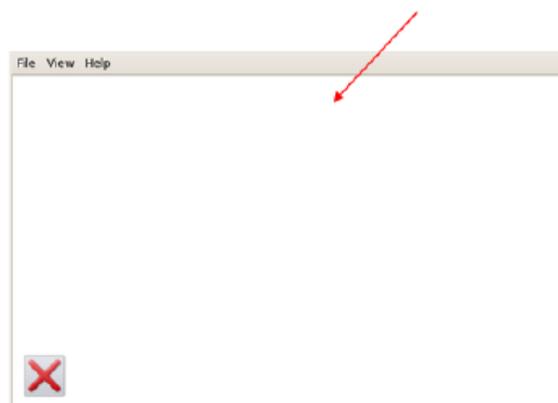
I	Выход	Выход из режима тестирования и возврат в главный интерфейс
J	Сетевые настройки	Настройка параметров сети
K	Проверка выходных сигналов	Проверка выходного сигнала прижимных механизмов и устройств обрезки нити

2.8.1 Проверка ЖК-дисплея

Функция:

В режиме тестирования, нажмите , чтобы активировать функцию тестирования ЖК-дисплея. Нажмите на любую область дисплея кроме иконки , чтобы дисплей перешел в режим отображения чередующихся цветов: белый, черный, красный, зеленый и синий. Включение дисплея в таком режиме чередования цветов позволит выявить проблемы в работе дисплея.

Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс верхнего уровня.



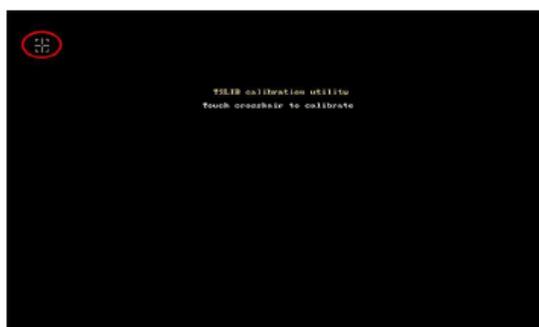
2.8.2 Калибровка сенсорного экрана

Функции:

В режиме тестирования, нажмите  , чтобы получить доступ к интерфейсу ввода идентификационного номера, как показано на рисунке справа. Введите идентификационный номер и нажмите  , чтобы перейти к функции калибровки сенсорного экрана.

Пользователь должен выполнить процедуру калибровки с помощью пяти точек. Чтобы коснуться иконки с перекрестием во время процедуры калибровки, рекомендуем использовать стилус. После завершения процедуры, на дисплее появится информация с результатами процедуры калибровки.

[Примечание]: во время выполнения калибровки, нажимать на дисплей необходимо строго в месте отображения иконки с перекрестием, в противном случае, после завершения этой процедуры, сенсорный дисплей может работать некорректно.



2.8.3 Проверка входящего сигнала

Функции:

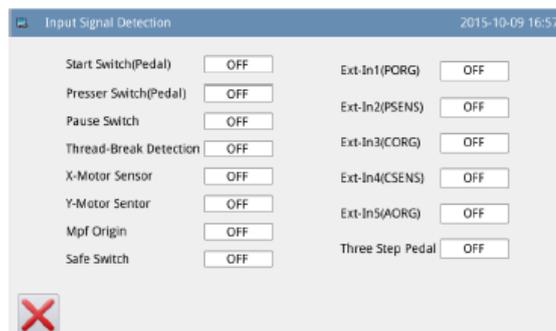
В режиме тестирования, нажмите  , чтобы активировать функцию проверки входящих сигналов.

ON: Включение

OFF: Выключение

Типы входящих сигналов:

- ① Пусковой переключатель (педаль)
- ② Переключатель прижимного механизма (прижимной лапки) (педаль)
- ③ Переключатель паузы



- ④ Определение обрыва нити
- ⑤ Датчик двигателя оси X
- ⑥ Датчик двигателя оси Y
- ⑦ Исходное положение промежуточной прижимной лапки
- ⑧ Защитный переключатель
- ⑨ Внешний вход 1 (PORG)
- ⑩ Внешний вход 2 (PSENS)
- ⑪ Внешний вход 3 (CORG)
- ⑫ Внешний вход (CSENS)
- ⑬ Внешний вход (AORG)
- ⑭ Педальный механизм «три в одном»

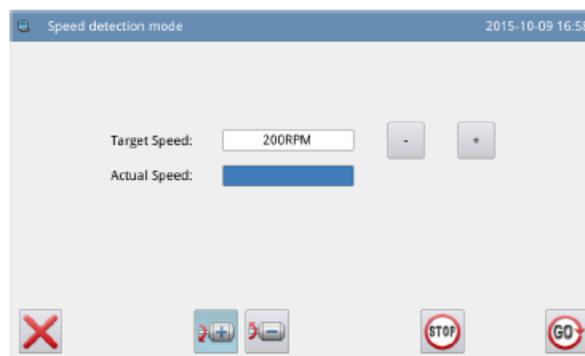
Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс верхнего уровня.

2.8.4 Проверка скорости главного вала

Функции:

В режиме тестирования, нажмите , чтобы перейти к функции проверки скорости главного вала.

Используйте кнопки  и , чтобы настроить необходимую скорость двигателя главного вала.



После нажатия пользователем кнопки , двигатель главного вала начнет вращение на заданной скорости. Одновременно с этим на дисплее в строке «actual speed/фактическая скорость» будет отображаться фактическая скорость двигателя.

Нажмите , чтобы остановить вращение двигателя. Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс верхнего уровня.

2.8.5 Проверка выходного сигнала

Функции:

В режиме тестирования, нажмите



, чтобы активировать функцию

проверки выходного сигнала.

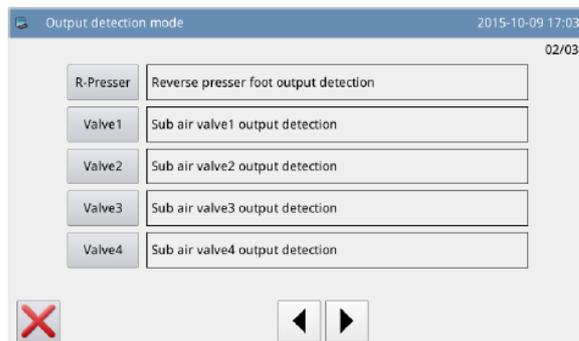
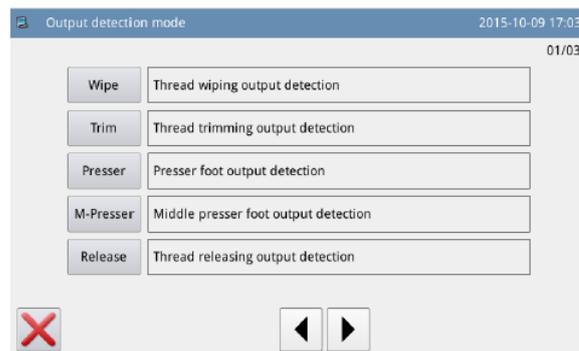
В этом интерфейсе, пользователь может нажать кнопку выходного сигнала, чтобы проверить состояние выходных сигналов электромагнитных клапанов (соленоидов).

Виды выходных сигналов:

- ① Удаление нити
- ② Обрезка нити
- ③ Прижимной механизм
- ④ Промежуточная прижимная лапка
- ⑤ Отпуск нити
- ⑥ Реверсивный прижимной механизм
- ⑦ Вспомогательный пневматический клапан 1
- ⑧ Вспомогательный пневматический клапан 2
- ⑨ Вспомогательный пневматический клапан 3
- ⑩ Вспомогательный пневматический клапан 4
- ⑪ Вспомогательный пневматический клапан 5

Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс верхнего уровня.

[Примечание]: Швейная машина выполнит фактические перемещение.



2.8.6 Непрерывная работа

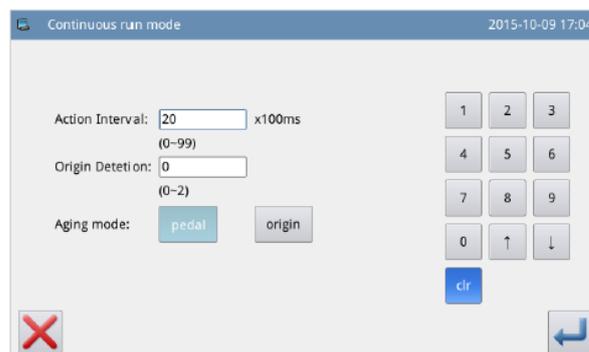
Функции:

В режиме тестирования, нажмите , чтобы перейти к функции непрерывной работы.

С помощью цифровых кнопок введите значения в строку «Action interval/Фактический интервал» или «Origin detection/Определение исходного положения» раздела «Needle withdrawing/Отвод иглы».

Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс верхнего уровня.

Существует два способа активации режима непрерывной работы: с помощью педали или исходного положения; после настройки параметра, вернитесь в главный интерфейс P1 (или P2). Нажмите на педаль или нажмите кнопку Return to origin/Возврат в исходное положение, чтобы запустить машину и перейдите в режим непрерывной работы.



2.8.7 Проверка исходного положения двигателя оси X/Y

Функции:

В режиме тестирования, нажмите , чтобы активировать функцию определения исходного положения двигателя оси X/Y.

В этом интерфейсе, для перемещения двигателя оси X/Y воспользуйтесь кнопками-указателями направления.

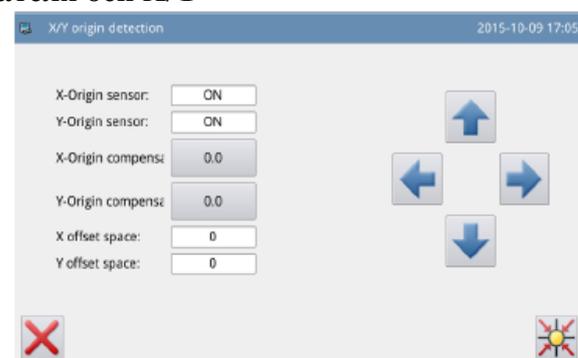
Во время этой процедуры, на дисплее будет отображаться состояние датчиков ON/ВКЛ./OFF/ВЫКЛ.

ON/ВКЛ.: датчик обнаружен

OFF/ВЫКЛ.: датчик не обнаружен

Нажмите , чтобы вернуться в интерфейс верхнего уровня.

[Примечание]: Швейная машина выполнит фактические перемещение.

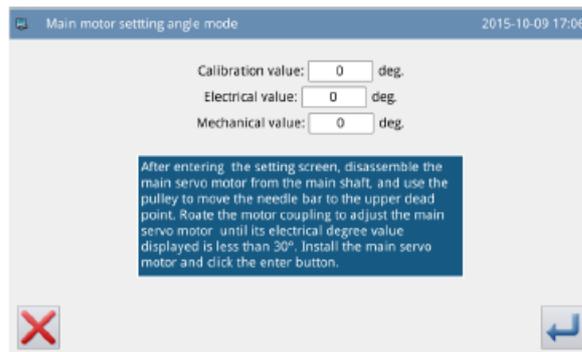


2.8.8 Регулировка угла установки главного двигателя

Функции:

В режиме тестирования, нажмите , чтобы перейти к настройке угла установки главного двигателя.

В текущем интерфейсе, снимите главный двигатель, поверните маховик, чтобы поднять игольную планку в крайнее верхнее положение и проверните втулку главного вала, чтобы угол не превышал 30°. После этого, установите на место главный двигатель и нажмите для подтверждения .

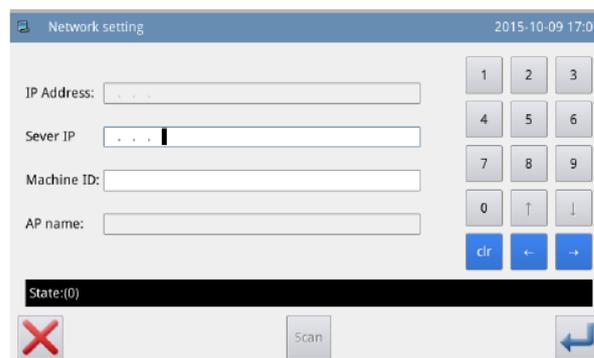


2.8.9 Сетевые настройки

Функции:

В режиме тестирования, нажмите , чтобы перейти к функции сетевых настроек. Если пользователю необходимо получить доступ к функции сетевых настроек панели управления, он должен выполнить настройку соответствующих параметров сети.

Для ввода параметров используйте кнопки цифровой клавиатуры; убедитесь в правильности ввода «IP Address/IP адреса» и «Server IP/IP сервера». Используйте кнопки  и  для перемещения курсора. Завершив настройки, нажмите кнопку «Connection/Соединение», чтобы подключиться к компьютеру по сети интернет.



2.8.10 Проверка промежуточной прижимной лапки

Функции:

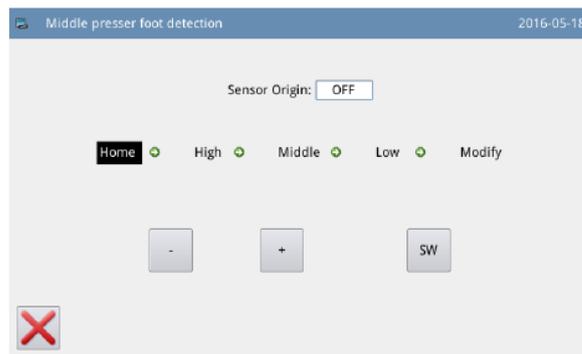
В режиме тестирования, нажмите , чтобы перейти к функции проверки срабатывания промежуточной прижимной лапки.

: опускание промежуточной прижимной лапки

: подъем промежуточной прижимной лапки

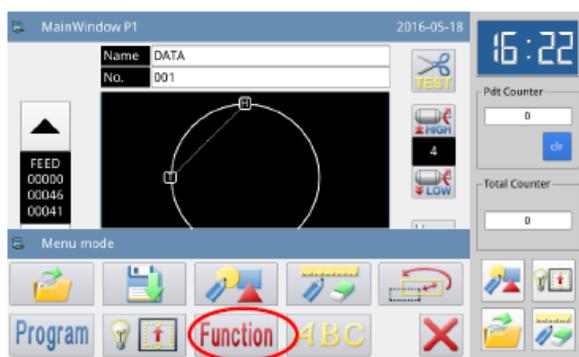
: смена положения промежуточной прижимной лапки

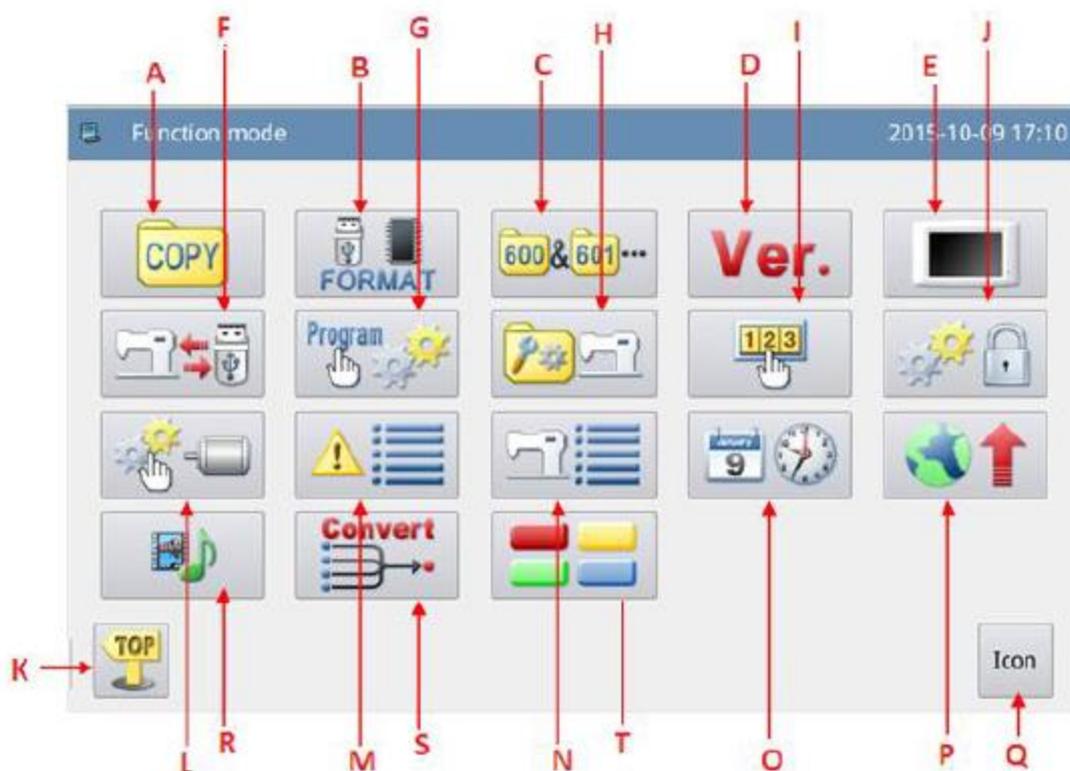
[Примечание]: Находясь в этом интерфейсе нажмите на педаль, чтобы вернуть промежуточную прижимную лапку в исходное положение (крайнее верхнее положение); высота крайнего верхнего положения – 71 мм, высота среднего положения – 35 мм, крайнее нижнее положение – 0 мм. Заданное положение принимается за значение толщины ткани. Эта функция доступна только для машина серии G.



2.9 Настройка функций

В главном интерфейсе P1 (или P2), нажмите , чтобы сделать активным каталожное меню, нажмите **Function**, чтобы перейти в режим настройки функций.



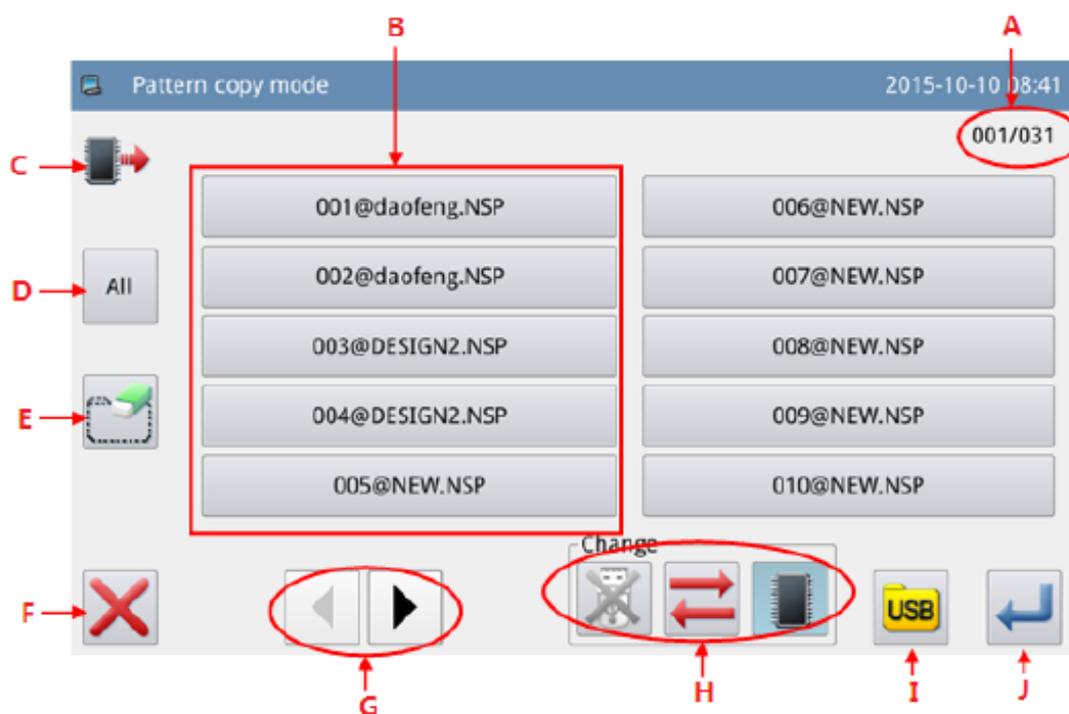
**Функции:**

№	Функция	Описание
A	Передача данных	Передача файлов с данными из памяти машины на USB флэш-накопитель и наоборот.
B	Форматирование	Инициализация USB флэш-накопителя, памяти и кнопок быстрого доступа к номеру модели вышивки.
C	Комбинирование моделей вышивки	Редактирование комбинированных моделей
D	Запрос версии ПО	Запрос версии системного ПО.
E	Настройки дисплея	Настройка подсветки, блокировки клавиатуры, яркости и т.п.
F	Восстановление резервной копии параметров	Сохранение параметров на USB флэш-накопитель для восстановления параметров в будущем.
G	Параметры по умолчанию	Восстановление и доступ к функции выборочного считывания-записи значений параметров по умолчанию.
H	Редактирование функции кнопок быстрого доступа к номеру модели вышивки	Редактирование функции кнопок быстрого доступа к номеру модели вышивки.
I	Режим пароля	Функция периодического пароля.
J	Защита параметров паролем	Настройка пароля доступа к каждой операции.
K	Выход	Возврат в главный интерфейс.
L	Конфигурация двигателя	Переход в режим текущей конфигурации главного двигателя, шагового двигателя.

M	Регистрация сигналов тревоги	Проверка статистических данных о сигналах тревоги.
N	Регистрация эксплуатационных данных	Проверка эксплуатационных данных машины.
N	Настройка времени и даты	Настройка времени и даты.
O	Настройка времени	Настройка времени и даты.
P	Обновление программного обеспечения	Переход в режим обновления программного обеспечения.
Q	Переключение между режимами кнопок быстрого доступа «иконки» и «описание»	Переключение между режимами кнопок быстрого доступа «иконки» и «описание».
R	Плеер	Воспроизведение аудио в формате mp3, AVI и т.д.
S	Преобразование моделей вышивки	Преобразование моделей вышивки нестандартного формата в стандартный формат. Примечание: стандартный формат – это формат nsp.
T	Настройка кнопок быстрого доступа	Редактирование и отображение кнопок быстрого доступа в главном интерфейсе для удобства пользователя в соответствии с его потребностями и привычками.

2.9.1 Режим передачи данных

В интерфейсе настройки функций, нажмите , чтобы перейти в режим передачи данных. Существует два режима передачи данных: «Memory to U disk/Из памяти машины на USB флэш-накопитель» и «U disk to memory/C USB флэш-накопителя в память машины».



Функции:

№	Описание
A	Информация о странице, текущая страница/всего страниц.
B	Перечень моделей вышивки.
C	 → : Перечень моделей вышивки в памяти машины.  → : Перечень моделей вышивки на USB флэш-накопителе.
D	Выбрать все модели вышивки.
E	Удалить модель вышивки.
F	Выход и возврат в интерфейс верхнего уровня.
G	Кнопки перехода между страницами.
H	Загрузка модели вышивки из памяти машины на USB флэш-накопитель.  : Активация режима загрузки данных из памяти машины: загрузка модели вышивки с USB флэш-накопителя недоступна пользователю.  : Выключение режима загрузки данных из памяти машины: пользователю доступна возможность загрузки модели вышивки с USB флэш-накопителя.  : Активация режима загрузки данных с USB флэш-накопителя: загрузка модели вышивки из памяти машины недоступна пользователю.  : Выключение режима загрузки данных с USB флэш-накопителя: пользователю доступна возможность загрузки модели вышивки из памяти машины.  : Переключение между USB флэш-накопителем и памятью машины.
I	Отображение папок с файлами на USB флэш-накопителе.
J	Ввод.

Описание принципов управления функцией:**1. Выбор режима копирования**

Настройка по умолчанию – копирование модели вышивки на USB флэш-накопитель;

пользователь может воспользоваться кнопкой , чтобы изменить режим копирования.

2. Выбор файла

Выберите модель вышивки из перечня для копирования (в данном случае выбираем №400,

401 и 600). Если моделей вышивки слишком много, воспользуйтесь кнопками   для перехода на другую страницу.

Нажмите , чтобы скопировать все модели вышивки или , чтобы удалить их.

3. Подтверждение копирования



Сделав соответствующий выбор, нажмите  и на дисплее появится системное сообщение следующего содержания: «Copy the selected pattern/Скопировать выбранную модель вышивки», пользователь должен нажать кнопку , чтобы подтвердить действие. Если машина копирует модель вышивки из своей памяти на USB флэш-накопитель, система автоматически создаст каталог с названием «dh_pat» в корневом каталоге USB флэш-накопителя и сохранит модели вышивки в этот каталог.

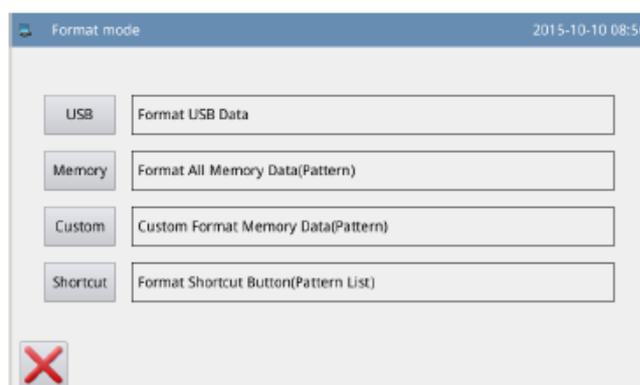
[Примечание]: Если в процессе копирования данных в памяти находится модель вышивки с номером аналогичным номеру копируемой с USB флэш-накопителя модели, новый файл заменит старый файл.

2.9.2 Режим форматирования

В интерфейсе настройки функций,

нажмите  **FORMAT**, чтобы активировать режим форматирования.

В этом интерфейсе пользователю доступны четыре способа форматирования: форматирование USB флэш-накопителя, форматирование памяти, выборочное форматирование и форматирование кнопок быстрого доступа.



1. Форматирование USB флэш-накопителя:

Нажмите «USB», чтобы удалить все модели вышивки на USB флэш-накопителе. Пользователь должен создать резервную копию данных при необходимости.

2. Форматирование памяти:

Нажмите «Memory/Память», чтобы удалить все модели вышивки в памяти машины.

[Примечание]: После форматирования памяти, нажатие кнопки  будет сопровождаться отображением на дисплее системного сообщения следующего содержания «Pattern not found in memory/Модели вышивки в памяти не найдены».

Нажмите , чтобы в автоматическом режиме загрузить модели вышивки по умолчанию.

3. Выборочное форматирование:

Нажмите «Self-defined/Выборочно», чтобы перейти в интерфейс режима выборочного форматирования.

В этом интерфейсе, пользователь может удалить все или выбранные модели вышивки.

[Примечание]: Выполняемые в текущий момент модели вышивки не могут быть удалены.



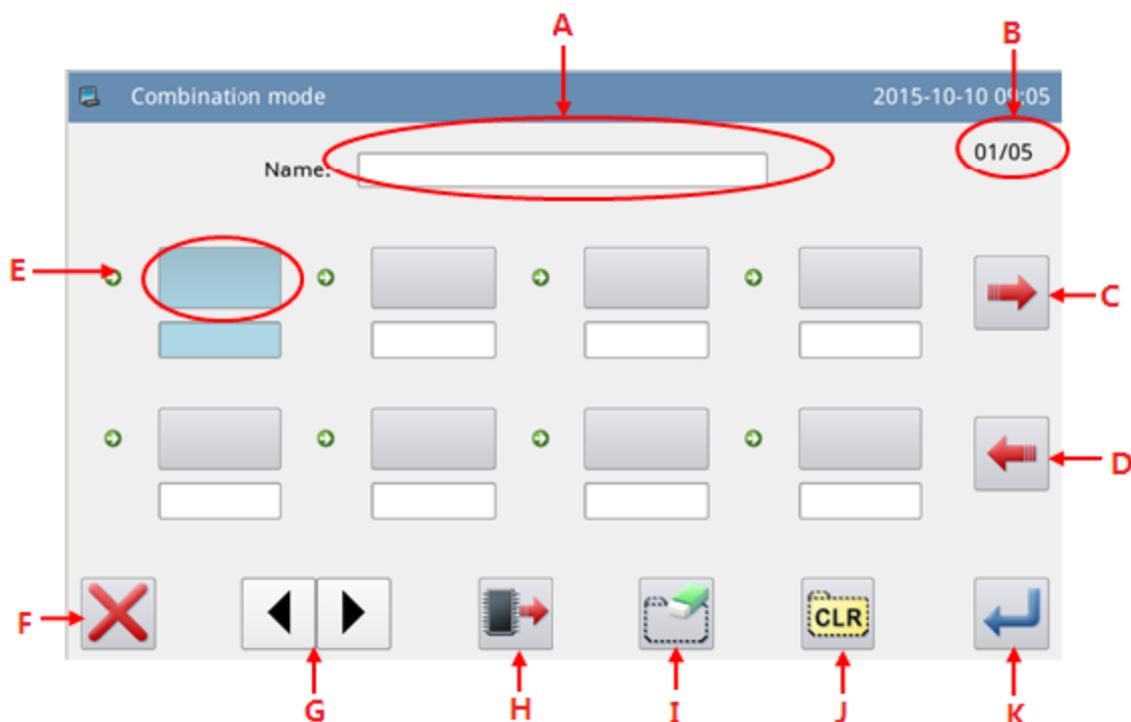
4. Форматирование кнопок быстрого доступа:

Нажмите «Hotkey/Кнопка быстрого доступа», чтобы удалить данные кнопок быстрого доступа к номеру модели вышивки.

[Примечание]: После процедуры форматирования, нажатие кнопки  будет сопровождаться отображением на дисплее системного сообщения следующего содержания «Pattern list (hotkey) is empty/Перечень моделей вышивки (кнопок быстрого доступа) пуст». Нажмите , чтобы в автоматическом режиме присвоить номер текущей модели вышивки кнопке быстрого доступа.

2.9.3 Режим комбинирования моделей вышивки

В интерфейсе настройки функций, нажмите , чтобы перейти в режим комбинирования моделей. Этот режим в основном используется для создания и редактирования комбинированных моделей на основании существующих моделей вышивки. Модели вышивки, используемые для комбинирования, называют подмоделями.



Функции:

№	Описание
A	Название комбинированной модели
B	Страница
C	Загрузка комбинированной модели
D	Сохранение комбинированной модели
E	Отображение подмодели
F	Выход и возврат в предыдущий интерфейс
G	Кнопка перехода между страницами
H	Добавление модели вышивки из памяти машины или комбинированной модели
I	Удаление подмодели
J	Отмена
K	Ввод

Описание принципов управления функцией:

1. Выбор подмодели

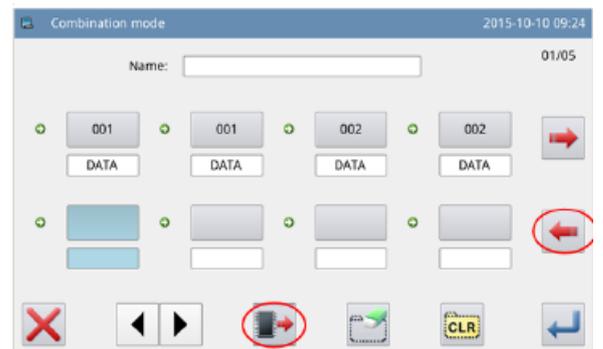
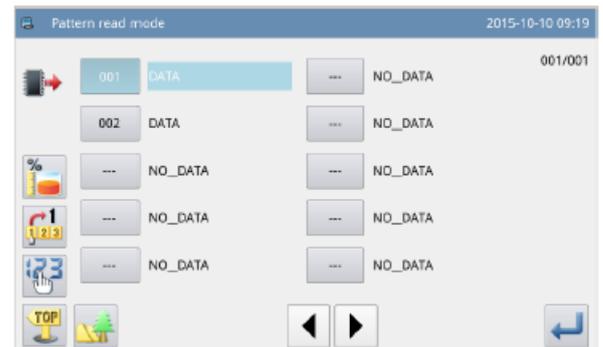
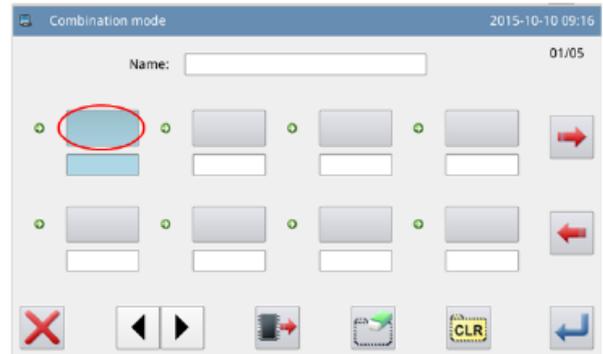
Нажмите , чтобы перейти в режим загрузки и выберите модель для добавления (в качестве примера выберем модель № 612). Нажмите для подтверждения .

[Примечание]: Модели должны добавляться к комбинированной модели в порядке заданной очередности.

2. Продолжение операции добавления

Повторите вышеописанную операцию, чтобы добавить больше подмоделей (добавьте модели №600, 602 и 401).

Выберите номер подмодели и нажмите , чтобы удалить одну из подмоделей.



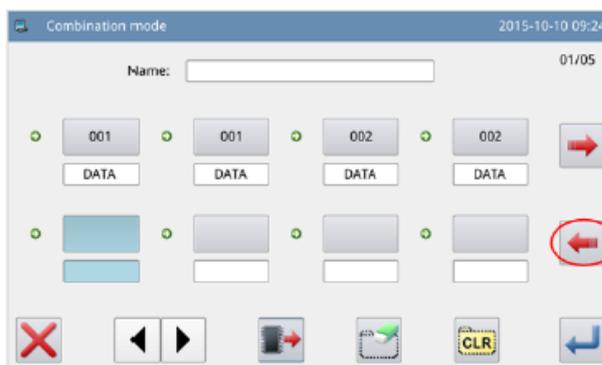
3. Сохранение комбинированной модели

Нажмите , чтобы перейти в режим сохранения комбинированной модели вышивки.

Присвойте название комбинированной модели и нажмите для подтверждения



Описание других операций этого интерфейса см. в [п.2.6 Сохранение модели вышивки].



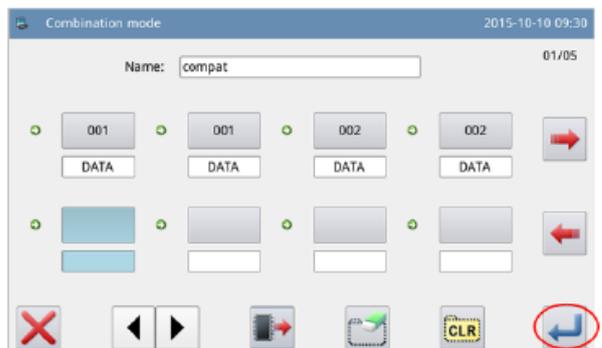
4. Возврат в главный интерфейс

Завершив операцию редактирования комбинированной модели, нажмите , чтобы вернуться в главный интерфейс.

Как показано на рисунке справа, существует определенная разница между интерфейсом вышивки комбинированной модели и интерфейсом вышивки стандартной модели.

① Название комбинированной модели отображается за номером, а название текущей подмодели отображается в том же поле.

[Примечание]: на дисплее не отображается информация, если комбинированной модели не было присвоено название.



② Кнопки быстрого доступа к номеру исходной модели вышивки отображают подмодели данной комбинированной модели. Выберите нажатием подмодель, чтобы начать процесс вышивки с этой подмодели.

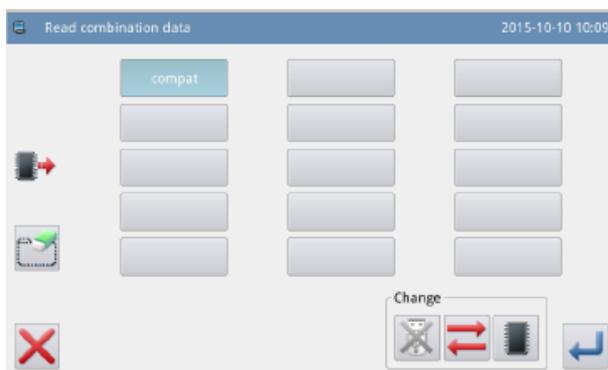
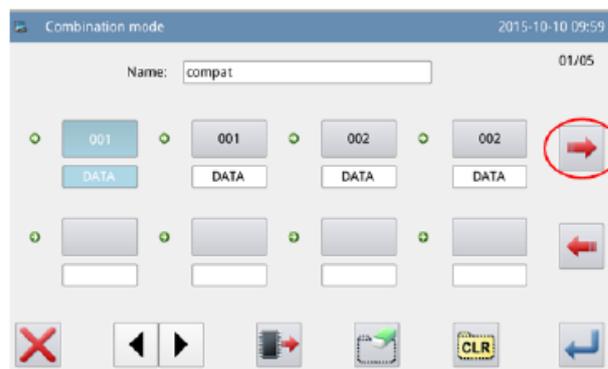
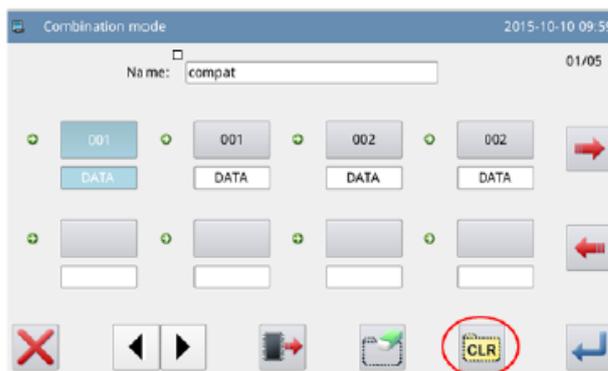
5. Отмена комбинированной модели

Чтобы отменить комбинированную модель, пользователь должен повторно войти в режим комбинирования моделей, нажать  и .

6. Загрузка комбинированной модели

Если комбинированная модель существует, то нажатие пользователем кнопки  в режиме комбинирования будет сопровождаться отображением на дисплее системного сообщения следующего содержания: «Clear current combined pattern/Удалить текущую комбинированную модель». Нажмите , чтобы удалить текущую комбинированную модель.

Нажмите повторно , чтобы перейти в интерфейс загрузки комбинированной модели, в котором пользователь может выбрать выполнение или редактирование комбинированной модели.

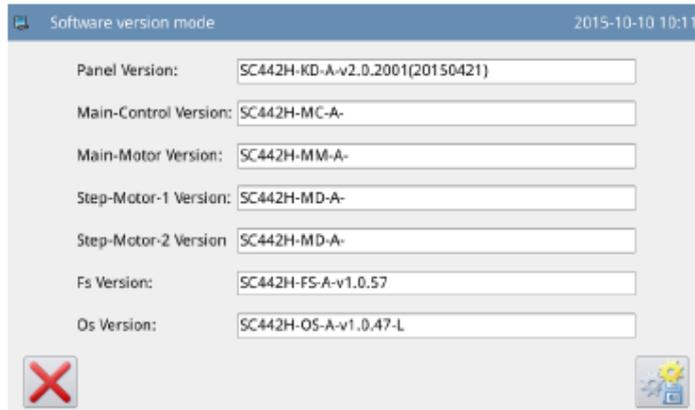


2.9.4 Запрос версии ПО

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , чтобы перейти в режим запроса версии ПО.

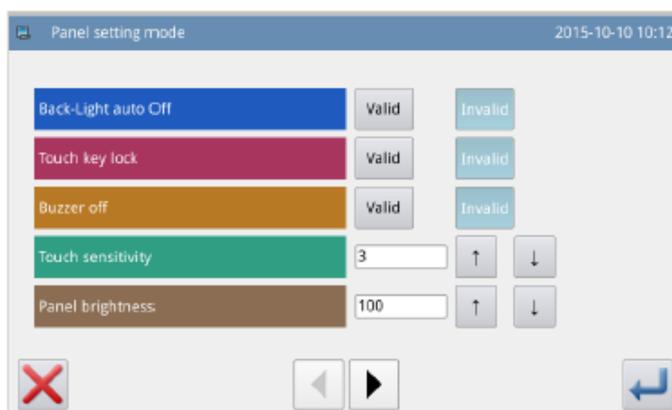
Нажмите , чтобы выгрузить файл версии ПО в корневой каталог USB флэш-накопителя с названием «version.png».



2.9.5 Режим настройки дисплея

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , чтобы перейти в режим настройки дисплея, в котором пользователь может выполнить настройки работы дисплея и т.п.



1. Автоматическое отключение подсветки

Подсветка дисплея будет автоматически отключаться по истечению заданного времени.

Диапазон настройки: 1~9 мин.

Значение по умолчанию: invalid/неактивно.

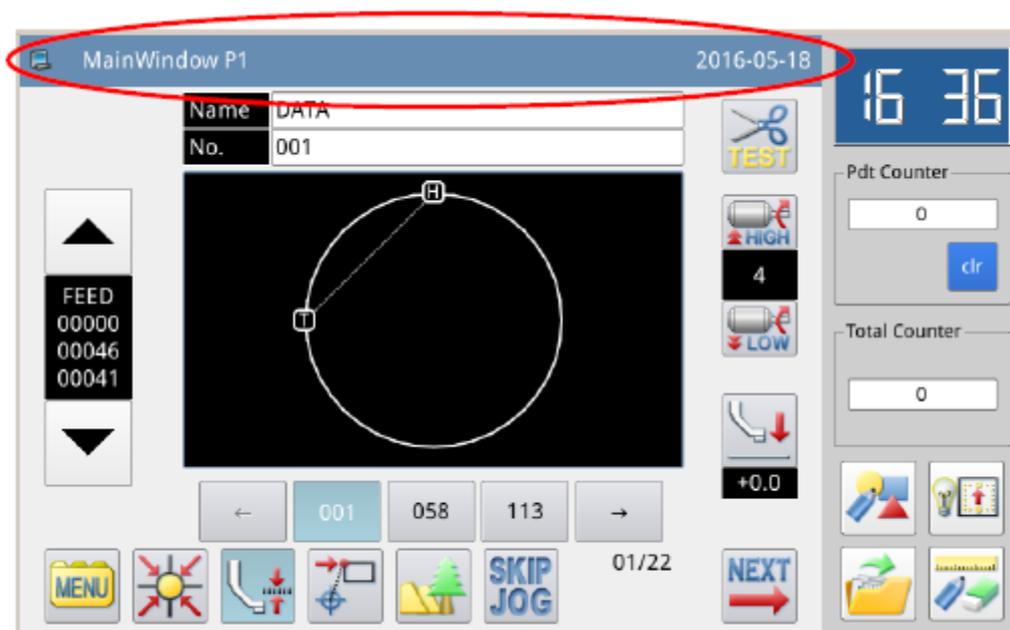
Способ разблокировки: если подсветка выключена, коснитесь любой части экрана, чтобы включить подсветку.

2. Блокировка клавиатуры

Когда для этой функции выбрано значение «Valid/Активно», все кнопки дисплея будут отображаться на сером фоне и будут недоступны. Нажмите , чтобы сразу перейти в главный интерфейс P1.

Значение по умолчанию: «Invalid/Неактивно».

Способ разблокировки: удерживайте палец на заголовке окна главного интерфейса P1 в течение 5 секунд пока не услышите звуковой сигнал. Появление звукового сигнала будет сопровождаться разблокировкой клавиатуры (после разблокировки, эта функция получит статус «Invalid/Неактивно»).



3. Выключение звукового сигнала

Когда для этой функции выбрано значение «Valid/Активно», нажатие кнопок не будет сопровождаться звуковым сигналом.

Значение по умолчанию: «Invalid/Неактивно».

4. Чувствительность сенсорной панели

Настройка чувствительности сенсорной панели. Чем больше значение, тем выше чувствительность.

Диапазон настройки: 1~5.

Значение по умолчанию: 3.

4. Управление уровнем яркости

Настройка уровня яркости ЖК-дисплея. Чем больше значение, тем выше уровень яркости.

Диапазон настройки: 1~100.

Значение по умолчанию: 100.

5. Стиль отображения кнопок

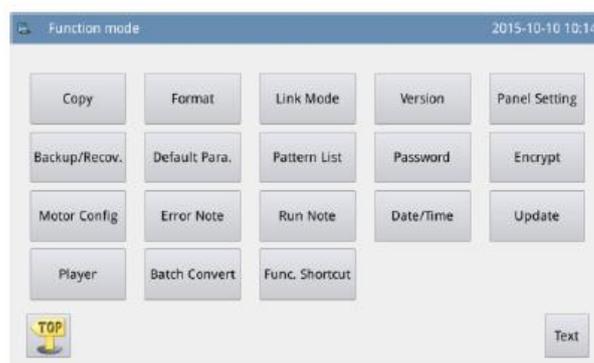
Настройка стиля отображения некоторых кнопок. После успешной настройки, отображение кнопок в интерфейсах «Catalogue mode/Каталожный режим», «Test mode/Режим тестирования» и «Function setting/Настройка функций» будет изменено.

Диапазон настройки: 0~1 (0: Иконка, 1: Текст)

Значение по умолчанию: 0.



Стиль «Иконки»



Стиль «Текст»

7. Настройка фонового цвета

Настройка фонового цвета области отображения модели вышивки в главном интерфейсе.

Диапазон настройки: 0~6 (0: черный, 1: Тёмно-синий, 2: Красный, 3: Зеленый, 4: Голубой, 5: Фиолетовый, 6: Желтый).

Значение по умолчанию: 0.

8. Стиль отображения выбора моделей вышивки

Настройка стиля отображения интерфейса загрузки моделей вышивки. На дисплее отображаются только используемые модели вышивки.

Диапазон настройки: 0~1 (0: номер, 1: форма).

Значение по умолчанию: 0.

См. [п.2.5.5 Стиль отображения списка моделей вышивки].

9. Стиль панели

Настройка стиля панели.

Диапазон настройки: 0~2 (0: стиль «пластика», 1: стиль «упорядоченный», 2: стиль «окна»)

Значение по умолчанию: 0.

10. Положение информационного панели «помощника» (справочной функции)

Настройка положения информационно панели «помощника».

Диапазон настройки: 0~1 (0: справа, 1: слева).

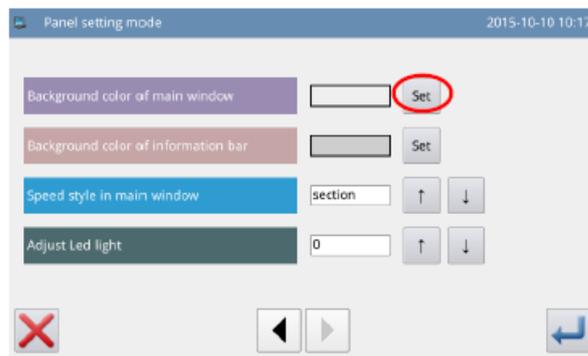
Значение по умолчанию: 0.

[Примечание]: перезапустите систему после выполнения настройки.

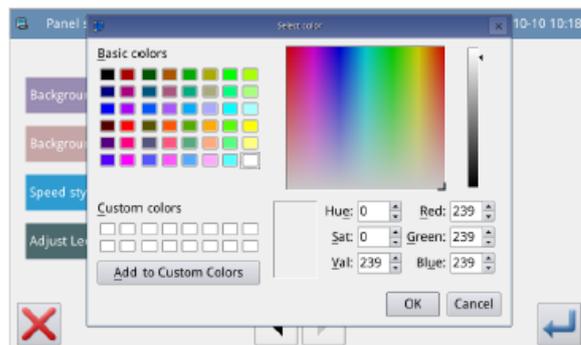
11. Цвет фона главного интерфейса

Настройка цвета фона главного интерфейса.

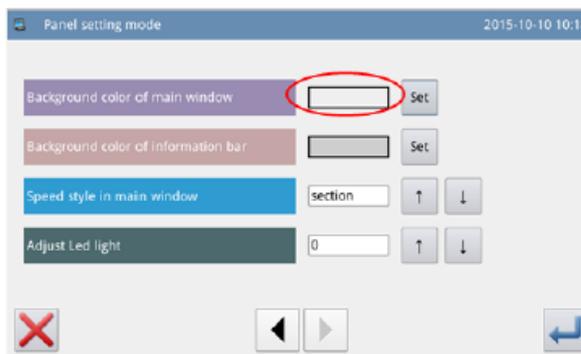
Нажмите «Setting/Настройка», чтобы получить доступ к палитре цветов.



Выберите цвет и нажмите для подтверждения «ОК», выключите палитру цветов.



В окне отображения цвета появится выбранный цвет. Нажмите ↩, чтобы сразу вернуться в главный интерфейс P1 и сменить цвет фона главного интерфейса.



12. Цвет фона информационного панели «помощника»

Настройка цвета фона информационного панели «помощника». Настройки выполняются способом аналогичным вышеописанному.

13. Настройка скорости в главном интерфейсе

Предусматривается возможность настройки скорости по уровню или по значению.

14. Настройка уровня яркости светодиодной подсветки

Диапазон настройки: 0~100.

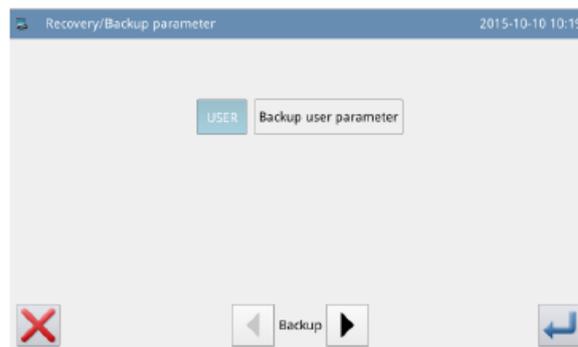
2.9.6 Режим восстановления резервной копии

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , чтобы перейти в режим восстановления резервной копии.

Пользователь может сохранить значение измененных параметров на USB флэш-накопитель для восстановления параметров в будущем.

Более подробное описание см. в [п.2.7.4 Восстановление и резервное копирование параметров].



2.9.7 Режим параметров по умолчанию

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , чтобы ввести пароль (оригинальный пароль – это идентификационный номер производителя). После ввода пароля, система перейдет в режим параметров по умолчанию.

Этот режим используется для восстановления параметров по умолчанию и сохранения значений параметров.

Более подробное описание см. в [п.2.7.5 Восстановление параметров по умолчанию].



2.9.8 Режим управления кнопками быстрого доступа к модели вышивки

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , чтобы перейти в режим управления кнопками быстрого доступа к параметрам, в котором пользователю доступно редактирование кнопок быстрого доступа к номерам моделей вышивки.

1. Ввод номер модели вышивки и выбор позиции кнопки быстрого доступа для редактирования

См. [п.2.5.1 Режим быстрой загрузки]. Пользователь может ввести номер, чтобы найти модель вышивки, если ему известен этот номер.

Затем, выберите позицию редактирования в области отображения кнопок быстрого доступа (выбираем третью пустую ячейку).

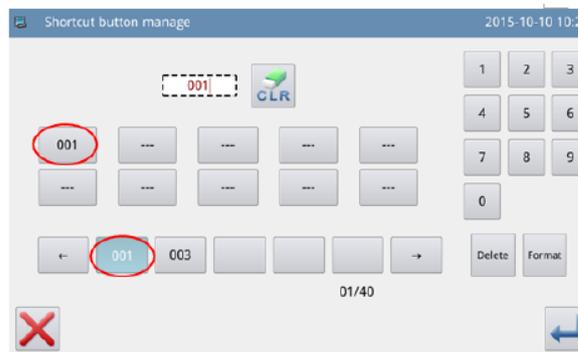
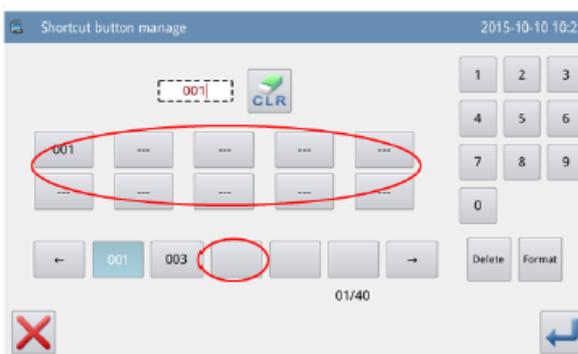
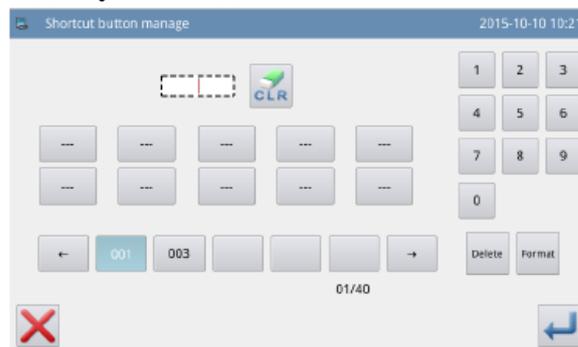
2. Редактирование кнопки быстрого доступа

Выберите номер модели вышивки из перечня моделей и этот номер появится в позиции, которая была выбрана с помощью предыдущей операции.

Пользователь также может добавить модель вышивки в позицию, которой уже

присвоена модель вышивки из перечня кнопок быстрого доступа. Вставьте номер в эту позицию. После этой операции смещение соответствующих номеров произойдет автоматически.

[Примечание]: Если добавляемый номер модели уже присвоен кнопке быстрого доступа, система выполнит подстройку, сместив позицию как можно ближе к выбранной позиции.

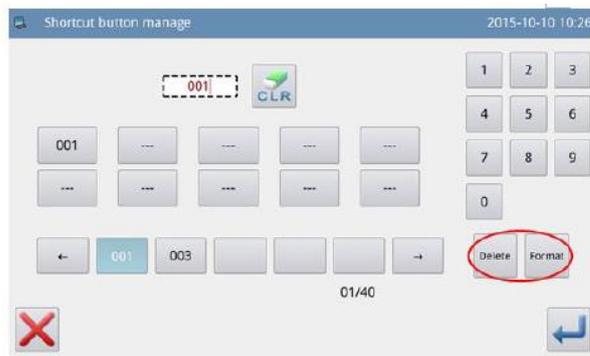


3. Удаление и форматирование

Выберите номер модели в области отображения кнопок быстрого доступа и нажмите , чтобы удалить этот номер. Система в автоматическом режиме выполнит подстройку позиций с номером в перечне кнопок быстрого доступа.

Нажмите , чтобы удалить все номера в перечне.

[Примечание]: После форматирования кнопок быстрого доступа, нажатие кнопки  будет сопровождаться отображением на дисплее системного сообщения следующего содержания: «Pattern list (hotkey) is empty/Перечень моделей вышивки (клавиш быстрого доступа) пуст». После подтверждения операции, система в автоматическом режиме присвоит номер текущей модели кнопке быстрого вызова.



2.9.9 Режим пароля

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , чтобы сделать активным интерфейс ввода идентификационного номера пользователя. Введите правильный идентификационный номер производителя, чтобы перейти в режим управления паролем, в котором пользователю доступна возможность настройки и управления периодическим паролем.



① Предусматривается возможность ввода не более 10 различных периодов активации и паролей.

② Предусматривается возможность отображения системой информации о пароле производителя.

1. Ввод заводского номера

Нажмите «Board number/Заводской номер», чтобы перейти в интерфейс ввода заводского номера. Заводской номер состоит из 4 цифр с диапазоном от 0000 до 9999.

Этот номер используется для управления паролем производителя.

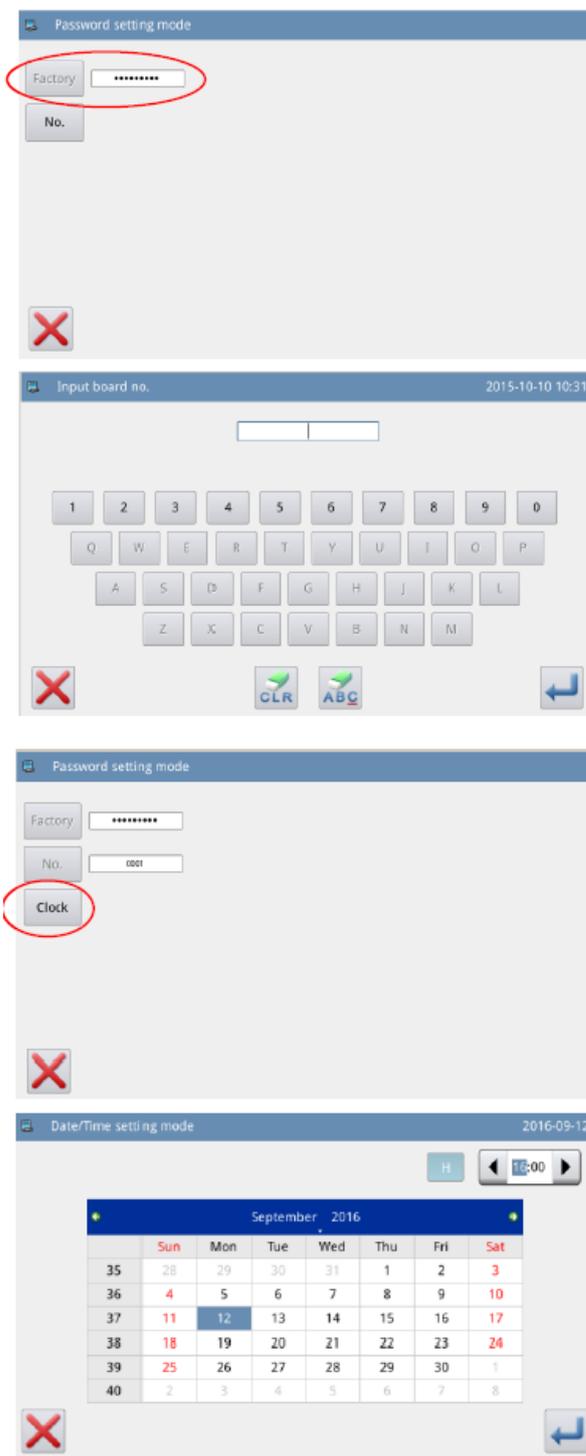
После ввода заводского номера, пользователь может нажать , чтобы завершить операцию и вернуться в предыдущий интерфейс. (в данном случае заводским номером является число 0001).

2. Подтверждение системного времени

Нажмите «Clock/Часы», чтобы перейти в интерфейс настройки системного времени и даты. Чтобы изменить системное время,

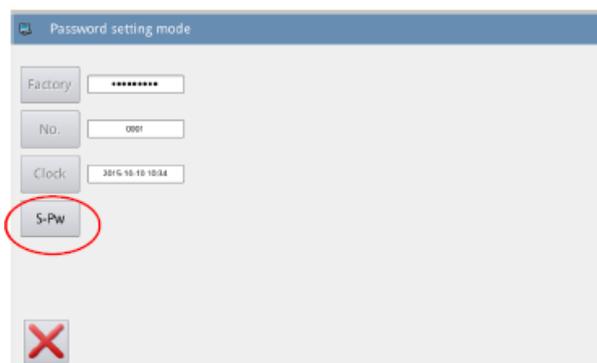
пользователь должен  после внесения соответствующих настроек (см. [п.2.9.14

Режим настройки даты и времени] или нажать , чтобы выйти.



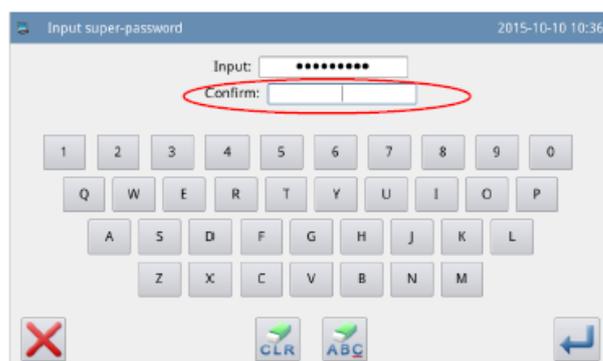
3. Ввод супер-пароля

Нажмите «Super password/Супер-пароль», чтобы перейти в интерфейс ввода супер-пароля.



Максимальная длина пароля – 9 символов; символы отображаются в виде «•». После нажатия пользователем , система попросит пользователя ввести повторно подтверждающий пароль.

Если два введенных пароля отличаются друг от друга, система попросит пользователя ввести повторно супер-пароль.



После согласования двух введенных паролей, пользователь должен нажать , чтобы сохранить пароль и выйти.

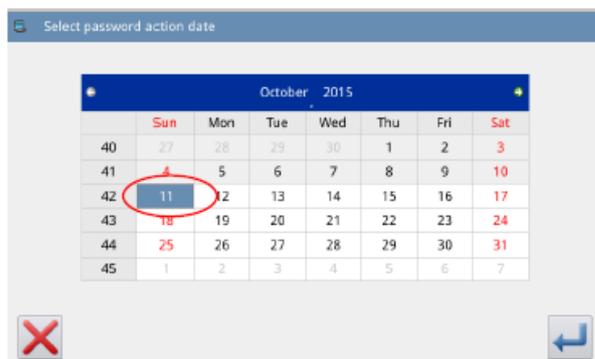
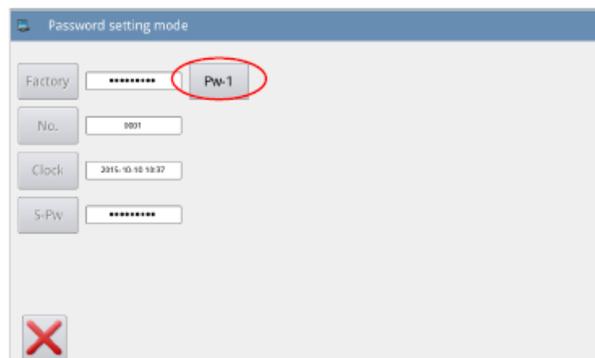
4. Ввод времени активации и периодического пароля

Нажмите «pw-1», чтобы ввести дату первой активации.

Дата активации - это первая активация пароля.

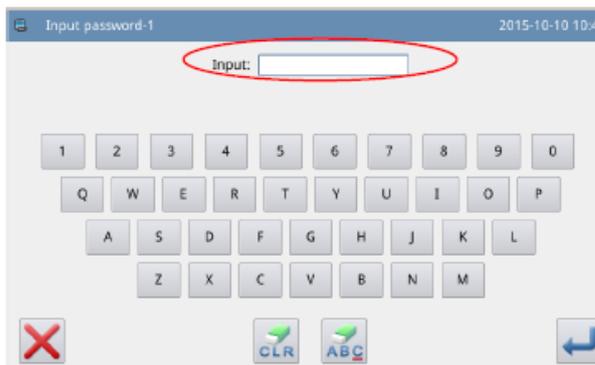
Системная дата должна предшествовать этой дате.

Выберите правильную дату и нажмите  для завершения операции. Система перейдет в интерфейс ввода пароля.



Способ ввода периодического пароля аналогичен способу ввода супер-пароля.

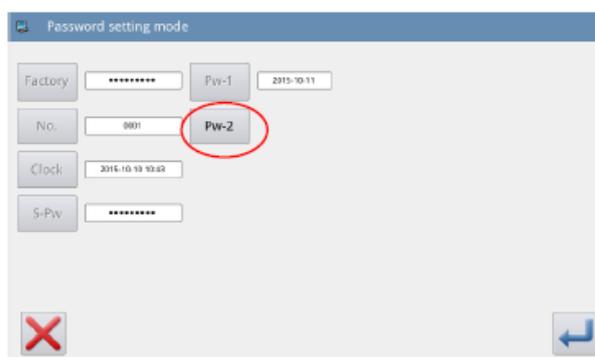
После подтверждения, нажмите , чтобы выйти.



5. Продолжение ввода периодического пароля

Если пользователю необходимо ввести дату следующей активации и пароль, он должен повторить вышеописанную операцию. Максимальное количество раз ввода даты и пароля – 10.

[Примечание]: Предыдущая дата должна предшествовать следующей дате.



6. Сохранение пароля

Введите необходимый пароль и нажмите , чтобы сохранить весь объем информации. Система отобразит на дисплее системное сообщение следующего содержания: «Password saved successfully/Пароль успешно сохранен».

После подтверждения, система вернется в предыдущий интерфейс.

[Примечание]: иконка  отображается только в том случае, если пользователь вводит по меньшей мере один периодический пароль.

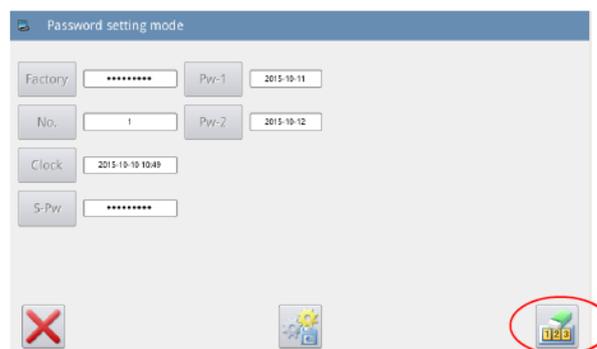
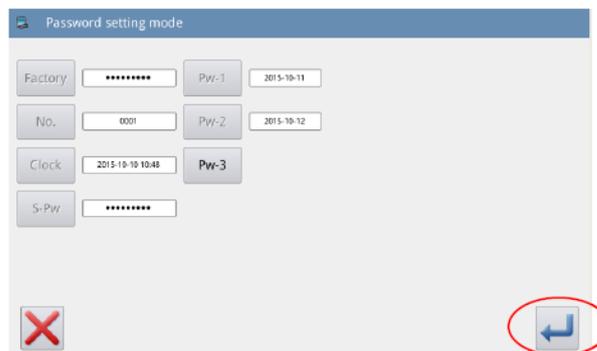
7. Удаление пароля до активации

Удаление пароля подразумевает его удаление до активации.

Способ входа в интерфейс отображения пароля идентичен способу настройки пароля.

После ввода пользователем правильного идентификационного номера производителя, система отобразит на дисплее текущее время и даты активации периодических паролей, как показано на рисунке справа.

Нажмите , чтобы ввести текущий пароль. Пароль удаляется слева направо.



В этот момент пользователь может ввести два пароля. Если вводимый пароль является текущим, то текущий пароль будет удален. Если пользователь введет супер-пароль, то *все* пароли будут удалены. Если текущий пароль удален и текущий пароль является последним, то в системе больше не останется паролей.

Нажмите , чтобы завершить операцию.

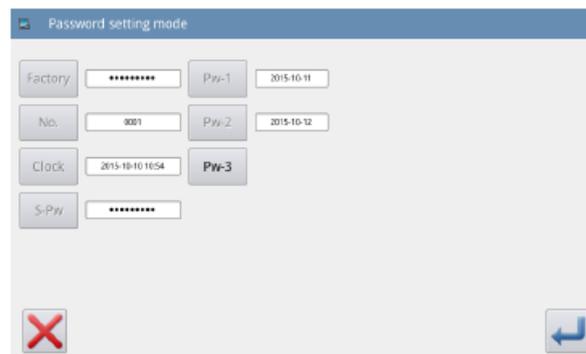
Удалённый пароль будет отображен красным цветом, как показано на рисунке справа. Если удалены *все* пароли, система вернется в интерфейс верхнего уровня.

8. Удаление пароля при активации

Если в системе существует пароль и он не отменен, пароль будет активирован в установленную дату.

В этот момент, пользователь должен ввести действующий пароль, чтобы машина продолжила работу в штатном режиме.

Действующие пароли включают текущий пароль и супер-пароль. Если введенный пароль является текущим, то текущий пароль будет удален. Если введен супер-пароль, то *все* пароли будут удалены. Если пароль является текущим, а текущий пароль является последним, то в системе больше не останется паролей. Если в машине существуют другие пароли кроме текущего, то следующий пароль будет активирован в установленную дату.



2.9.10 Режим защиты параметров паролем

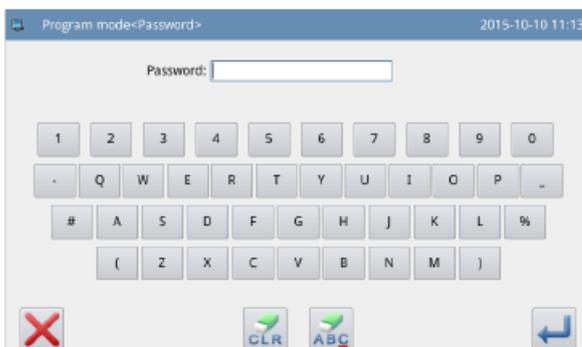
В интерфейсе настройки функций, нажмите , система запросит ввод пароля (пароль по умолчанию – это идентификационный номер производителя). Введите правильный пароль, чтобы перейти в интерфейс защиты параметров паролем.

Более подробную информацию, см. в [п.2.7.3 Защита параметров паролем].



2.9.11 Режим настройки двигателя

В интерфейсе настройки функций, нажмите , система запросит ввод пароля (пароль по умолчанию – это идентификационный номер производителя). Введите правильный пароль, чтобы перейти в интерфейс настройки двигателя.



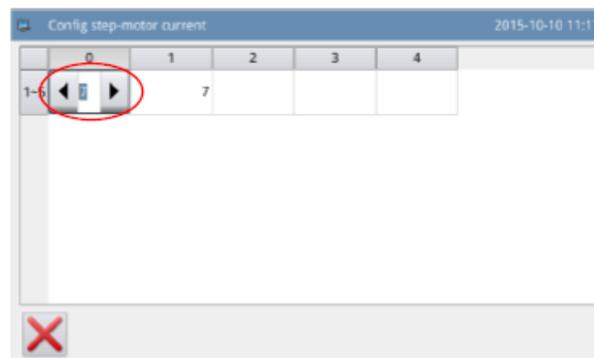
Пример:

Нажмите «Main motor/Главный двигатель», чтобы перейти в интерфейс настройки параметров главного двигателя.

В этом интерфейсе все параметры отображены в столбцах. Нажатие на любую область решетки будет сопровождаться отображением стрелки настройки значений параметров.

Отсутствие стрелок означает невозможность настройки параметра.

Выполните настройку параметра и нажмите на область за пределами решетки, чтобы сохранить введенное значение параметра. (В данном случае, мы меняем параметр №1. После изменения параметра, необходимо нажать на область, отмеченную стрелкой, чтобы сохранить значение).

**2.9.12 Режим регистрации сигналов тревоги**

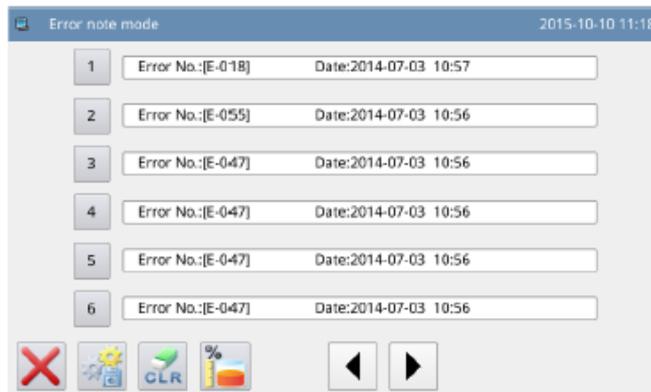
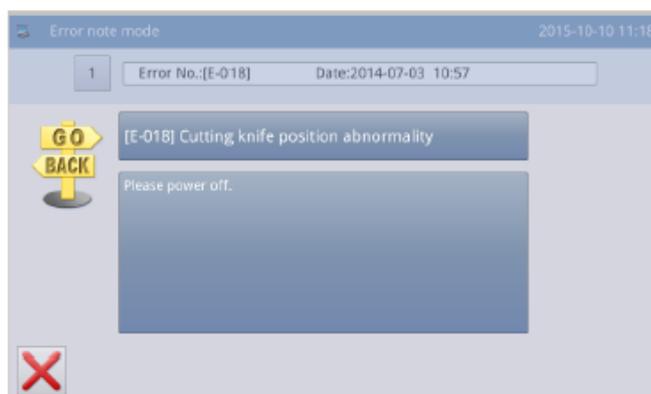
В интерфейсе настройки функций,

нажмите , система попросит ввести идентификационный номер производителя. После ввода правильного идентификационного номера, система переключится в режим регистрации сигналов тревоги.

В этом режиме регистрируются текущие сигналы тревоги. Меньший по значению номер соответствует наиболее позднему сигналу тревоги.

Система также фиксирует общее количество произведенных единиц при каждом сигнале тревоги.

Нажатие на номер будет сопровождаться отображением

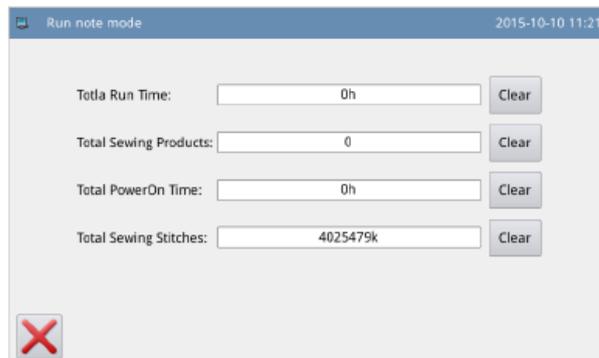


информации об ошибке и способах их устранения.

2.9.13 Режим регистрация эксплуатационных данных

В интерфейсе настройки функций,

нажмите , система попросит ввести идентификационный номер производителя. После ввода правильного идентификационного номера, система перейдет в режим регистрации эксплуатационных данных



The screenshot shows the 'Run note mode' interface with the following data:

Field	Value	Action
Total Run Time:	0h	Clear
Total Sewing Products:	0	Clear
Total PowerOn Time:	0h	Clear
Total Sewing Stitches:	4025479k	Clear

The interface also includes a red 'X' icon in the bottom left corner and a timestamp '2015-10-10 11:21' in the top right corner.

- ① Общее время работы машины: регистрация общего времени работы машины.
- ② Общее количество готовых изделий: регистрация общего количества готовых изделий.
- ③ Общее время включения машины: регистрация общего времени включения машины.
- ④ Общее количество стежков: регистрация общего количества стежков, сделанных машиной.

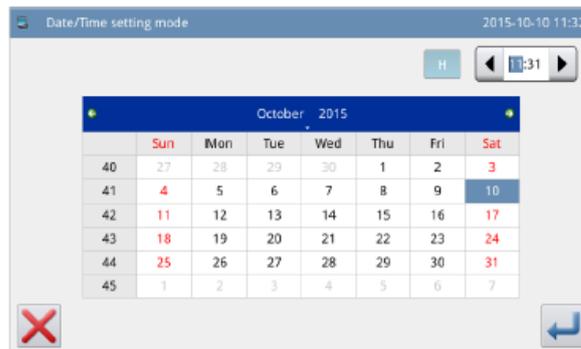
Дополнительно, нажмите «Clear/Удалить», чтобы удалить зарегистрированное значение.

[Примечание]: Если значение общего количества готовых изделий удалено, система также удалит значение общего количества на панели «помощника» (справочной функции) в главном интерфейсе.

2.9.14 Настройка даты и времени

В интерфейсе настройки функции,

нажмите , чтобы перейти в режим настройки даты и времени.



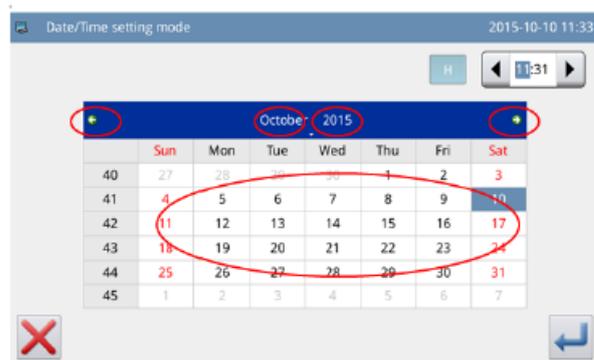
The screenshot shows the 'Date/Time setting mode' interface with a calendar for October 2015. The current date is highlighted as the 10th. The interface also includes a red 'X' icon in the bottom left corner and a timestamp '2015-10-10 11:32' in the top right corner.

	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
40	27	28	29	30	1	2	3
41	4	5	6	7	8	9	10
42	11	12	13	14	15	16	17
43	18	19	20	21	22	23	24
44	25	26	27	28	29	30	31
45	1	2	3	4	5	6	7

12. Способ настройки даты

Выберите нажатием «Year/Год» (в данном случае это 2011 год), чтобы на дисплее появились две стрелки настройки значения.

Выберите нажатием «Month/Месяц» (в данном случае это июнь), чтобы на



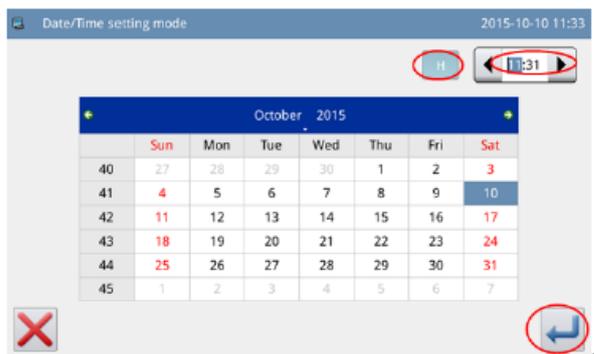
дисплее появился список месяцев. Выберите нужный месяц. После настройки система

обновит год и месяц даты. Вы можете воспользоваться кнопками  и  для просмотра календаря. Выберите нажатием день, чтобы завершить настройку.

[Примечание]: Пользователь должен настроить год, месяц и дату, чтобы завершить настройку. Выбор только года и месяца не позволит вам завершить эту процедуру настройки.

13. Способ настройки времени

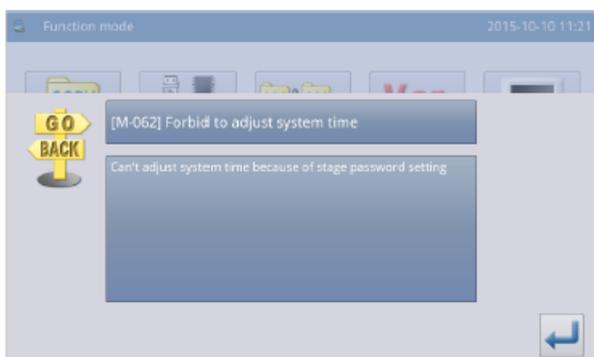
По умолчанию, пользователь должен сначала настроить значение времени в часах. Нажмите «hour/час», чтобы перейти к настройке минут (нажмите «hour/час», чтобы переключиться на «minute/минуты»), а затем нажмите на стрелки, чтобы изменить время.



Пользователь также может нажать на область дисплея, чтобы переключиться между часами и минутами. После настройки даты и времени, нажмите , чтобы сохранить введенные значения.

14. Запрет изменения системного времени

После ввода периодических паролей, система запретит изменение системного времени. После удаления паролей, система разблокирует настройку системного времени.



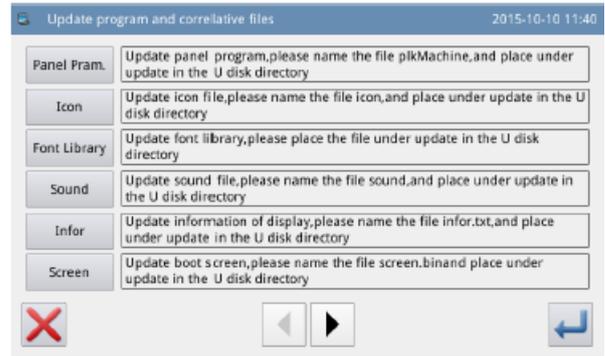
2.9.15 Режим обновления

В интерфейсе настройки функции,

нажмите . Система попросит ввести идентификационный номер производителя. Введите правильный идентификационный номер, чтобы перейти в режим обновления ПО.

Файл обновления ПО должен находиться в каталоге «Update/Обновление» USB флэш-накопителя.

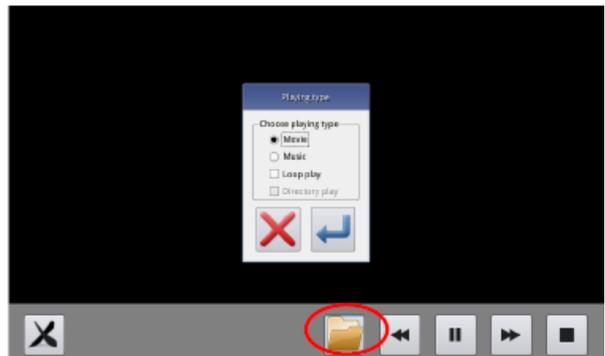
Выберите нажатием данные для обновления (выбранные данные отображаются с затенением) и нажмите .



2.9.16 Плеер

В интерфейсе настройки функции,

нажмите  для воспроизведения видео и аудио файлов. Видео файлы должны быть в формате avi.



2.9.17 Групповое преобразование моделей вышивки

Эта функция группового преобразования обеспечивает постоянную доступность моделей вышивки после обновления ПО.

Предусматривается возможность присвоения номера модели вышивки по умолчанию в ручном режиме после преобразования.

Настройка по умолчанию - выбор всех моделей вышивки; выбору подлежат модели вышивки, имеющие в название символ «X».



Исходные модели вышивки будут удалены. Если вы хотите сохранить их, выберите опцию «Keep original patterns/Сохранить оригинальные модели вышивки» в нижней части интерфейса.

2.9.18 Настройка кнопок быстрого доступа

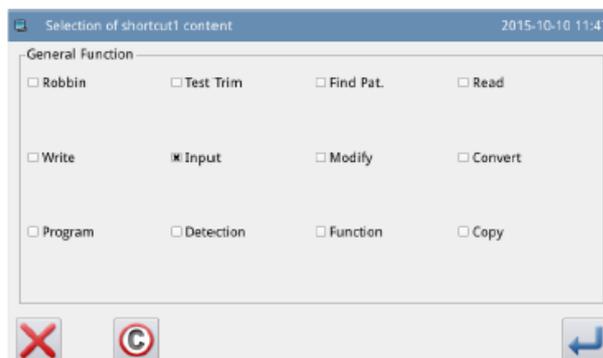
Эта функция предназначена для настройки четырех функциональных кнопок, расположенных в нижнем правом углу интерфейса в соответствии с предпочтениями пользователя.

Нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки функций кнопок быстрого доступа. Пользователю предоставляется возможность настройки четверых наиболее часто используемых функций: формирование модели вышивки, режим тестирования, загрузка модели вышивки, изменение модели вышивки.

Настройка функции формирования модели вышивки:

Нажмите , чтобы перейти к настройке кнопки быстрого доступа.

Выбрав , нажмите , чтобы выполнить сохранение и выйти.

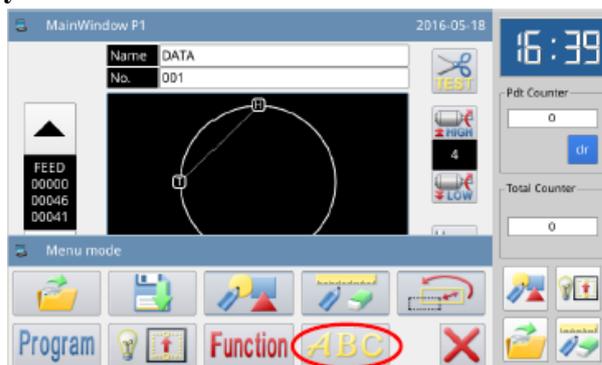


2.10 Редактирование моделей вышивки буквенных символов

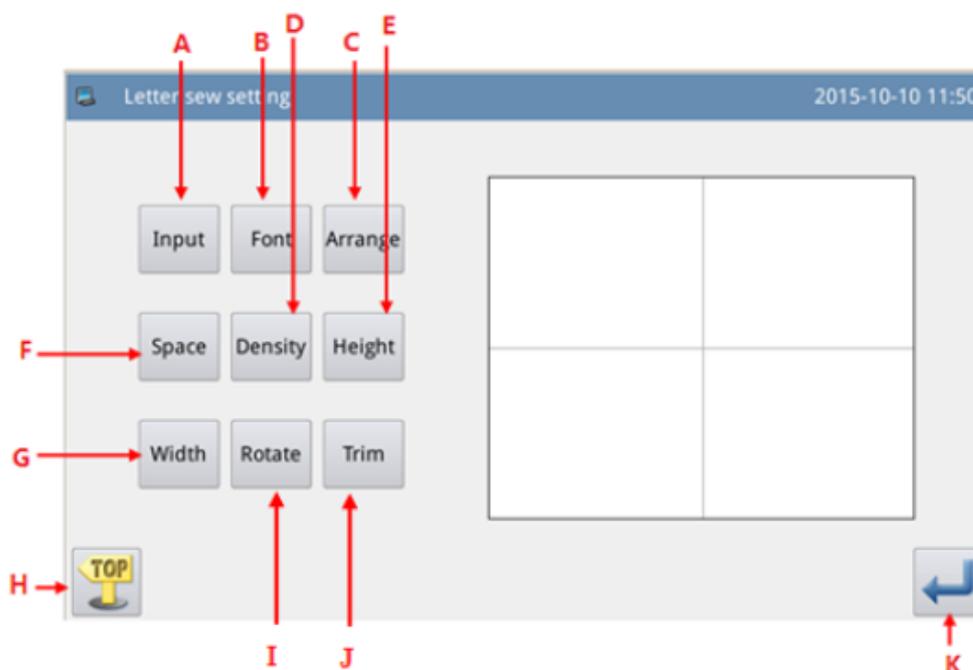
В главном интерфейсе P1 (или P2),

нажмите , чтобы сделать активным каталожное меню, нажмите  для перехода в режим редактирования моделей вышивки буквенных символов.

[Примечание]: Используйте параметр [Special/Специальные] ⇒ [Letter sewing function enable/Активировать функцию вышивки буквенных символов], чтобы отключить функцию редактирования моделей вышивки буквенных символов. После этого действия, соответствующая иконка не будет отображаться на дисплее.



2.10.1 Параметры функции вышивки буквенных символов



Функции:

№	Функция	Описание
A	Ввод символа	Ввод символов. Максимальное количество символов – 20.
B	Выбор шрифта	На выбор доступно 28 шрифтов.

С	Способ расположения	«Horizontal/Горизонтально», «Vertical/Вертикально», «Upper arc/Дугой вверх», «Down arc/Дугой вниз».
D	Плотность гладьевых стежков	Настройка плотности гладьевых стежков: чем больше значение, тем выше плотность стежков.
E	Масштабирование по высоте	Масштабирования буквенных символов по высоте, диапазон настройки: 50~200.
F	Шаг буквенных символов	Настройка интервала между буквенными символами.
G	Масштабирование по ширине	Масштабирование буквенных символов по ширине, диапазон настройки: 50~200.
H	Возврат	Выход и возврат в главный интерфейс.
I	Повернуть/повторять поворот дуги (не повторять поворот дуги)	При выборе линейного способа расположения буквенных символов (горизонтального или вертикального), кнопке присваивается функция (с обозначением названия на самой кнопке) «Rotate/Повернуть», которая отвечает за настройку угла поворота буквенных символов. При выборе способа расположения буквенных символов по дуге (дугой вниз или дугой вверх), кнопке присваивается функция (с обозначением названия на самой кнопке) «Follow/Повторять поворот дуги» или «Not follow/Не повторять поворот дуги», которая отвечает за настройку поворота буквенных символов вместе с дугой.
J	С обрезкой/без обрезки	Настройка автоматической вставки кода обрезки нити.
K	Ввод	Подтверждение операции. Переход в интерфейс настройки модели вышивки.

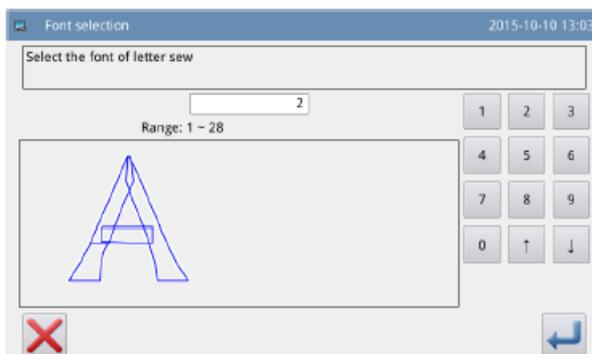
1. Ввод символов

Нажмите «Input/Ввод», чтобы перейти в интерфейс ввода символов, в котором пользователь может ввести желаемый текст по одному символу. Максимальное количество символов – 20. Нажмите , чтобы сохранить введенные символы и выйти.



2. Выбор шрифта

Нажмите «Font/Шрифт», чтобы перейти в интерфейс выбор шрифтов; на выбор пользователю доступно 28 шрифтов. Введите число от 1 до 28, чтобы выбрать шрифт. Нажмите , чтобы сохранить шрифт и выйти.

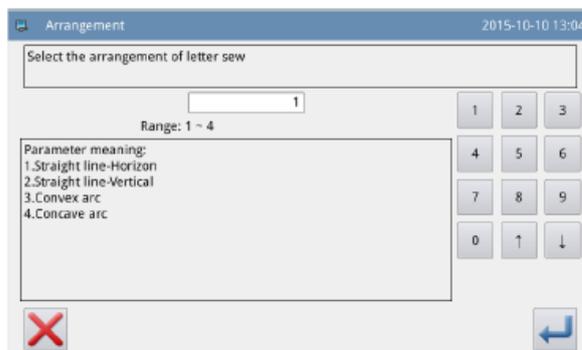


В этом интерфейсе, шрифт отображается на дисплее.

3. Способ расположения

Нажмите «Array/Расположение», чтобы перейти в интерфейс настройки способа расположения буквенных символов, в котором пользователь может выбрать расположение символов: по горизонтали, по вертикали, дугой вверх и дугой вниз.

Нажмите , чтобы выполнить сохранение и выйти.



4. Шаг символов

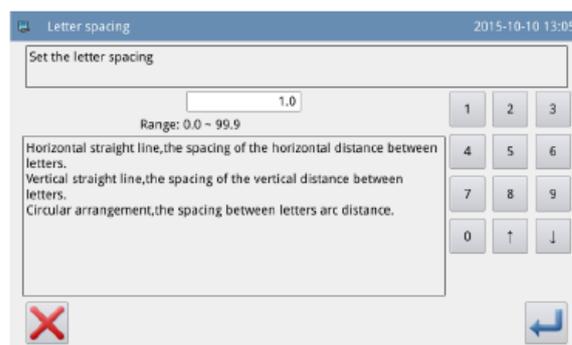
Нажмите «Pitch/Шаг», чтобы перейти в интерфейс настройки шага между буквенными символами.

При горизонтальном способе расположения символов, эта функция отвечает за настройку горизонтального шага между буквами.

При вертикальном способе расположения символов, эта функция отвечает за настройку вертикального шага между буквами.

При расположении буквенных символов по дуге, эта функция отвечает за настройку расстояния символов, расположенных по дуге.

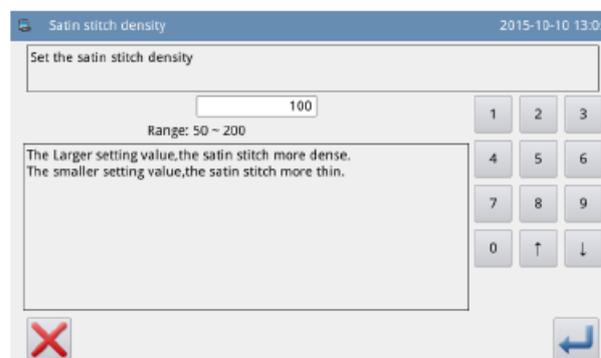
Диапазон настройки: 0~99.9 мм.



5. Плотность гладьевых стежков

Нажмите «Density/Плотность», чтобы перейти в интерфейс настройки плотности гладьевых стежков.

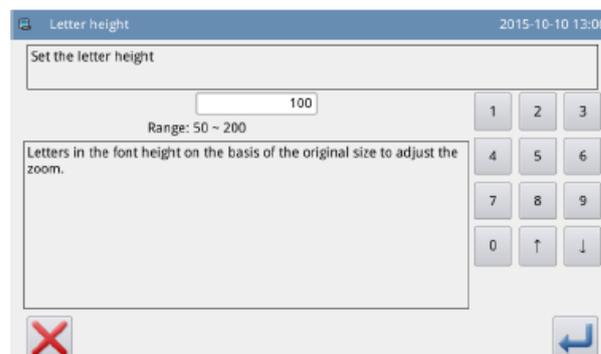
Диапазон настройки: 50~200.



6. Масштабирование по высоте

Нажмите «Height/Высота», чтобы перейти в интерфейс настройки высоты символов.

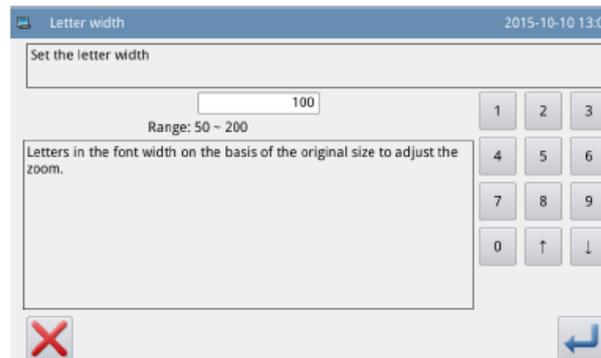
Диапазон настройки: 50~200.



7. Масштабирование по ширине

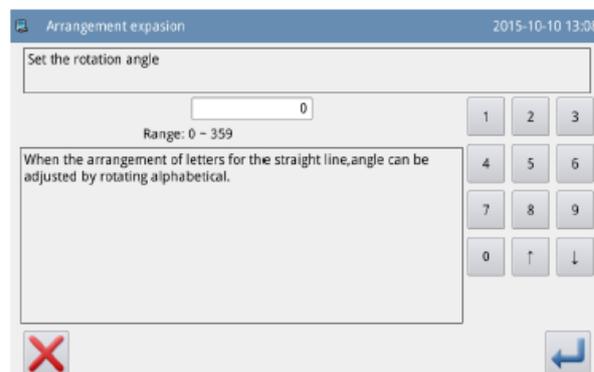
Нажмите «Width/Ширина», чтобы перейти в интерфейс настройки ширины символов.

Диапазон настройки: 50~200.



8. Настройка угла поворота

При выборе «Горизонтального» или «Вертикального» способа расположения символов, пользователь может настроить угол поворота символов. Нажмите «Rotation/Поворот», чтобы перейти в интерфейс настройки угла поворота.

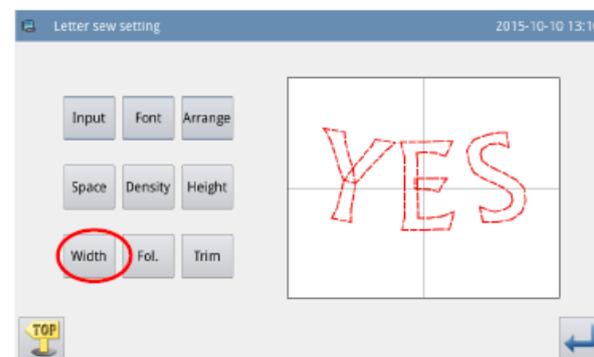


Направление поворота – против часовой стрелки. Диапазон настройки: 0°~359°.

[Примечание]: При выборе способа расположения символов «По дуге» (дугой вверх или дугой вниз), эта кнопка будет отвечать за настройку поворота символов вместе с дугой.

9. Повторять поворот дуги/не повторять поворот дуги

В случае выбора способа расположения символов «По дуге» (дугой вверх или дугой вниз), пользователь может выбрать, будут ли символы поворачиваться вместе с дугой. Нажмите «Follow/Повторять поворот», чтобы переключиться на вариант «Not follow/Не повторять» и наоборот.

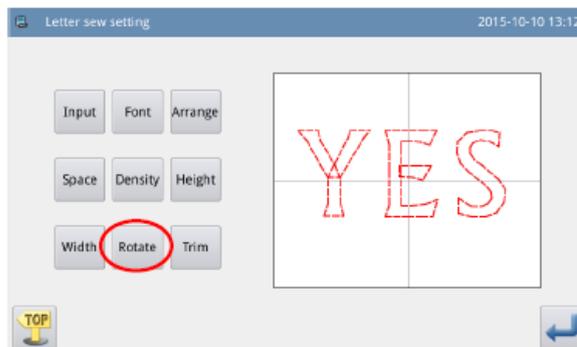


[Примечание]: При выборе «Горизонтального» или «Вертикального» способа расположения символов, эта кнопка будет отвечать за настройку угла поворота.

10. Добавление кода автоматической обрезки

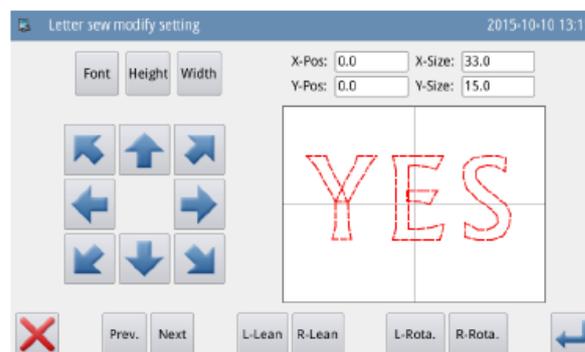
В настройках по умолчанию, система добавляет код автоматической обрезки в конце строки, в месте соединения сегментов холостой подачи (или вышивки).

Нажмите «Trim/Обрезать», чтобы изменить назначение кнопки и отменить функцию автоматического добавления кода обрезки.



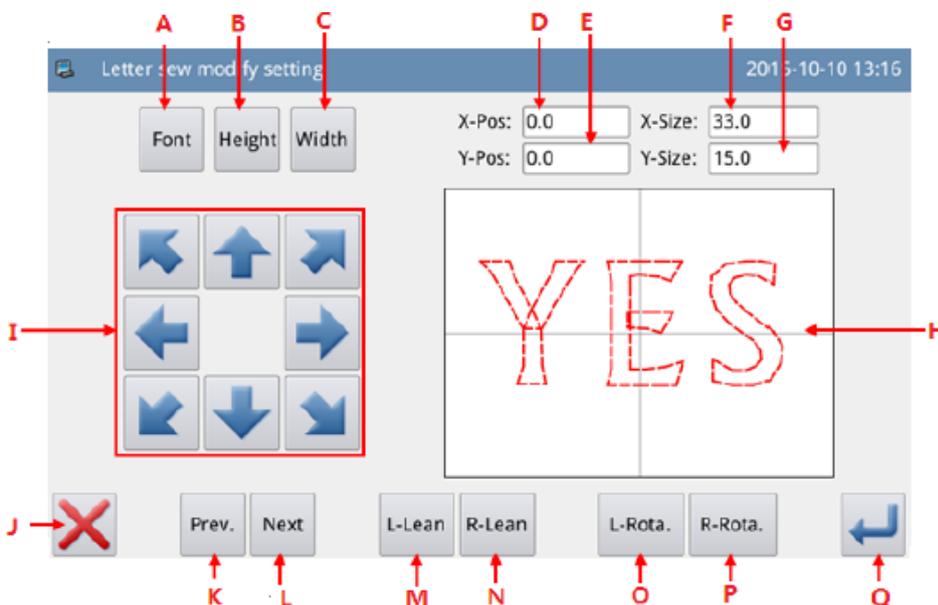
11. Подтверждение модели вышивки

Создайте модель вышивки буквенных символов. Нажмите , чтобы перейти в интерфейс настройки модели вышивки буквенных символов.



2.10.2 Настройка модели вышивки буквенных символов

В интерфейсе настройка параметров вышивки буквенных символов, пользователь может нажать , чтобы перейти в интерфейс настройки модели. В этом интерфейсе, пользователю доступны дополнительные настройки модели вышивки.



Функции:

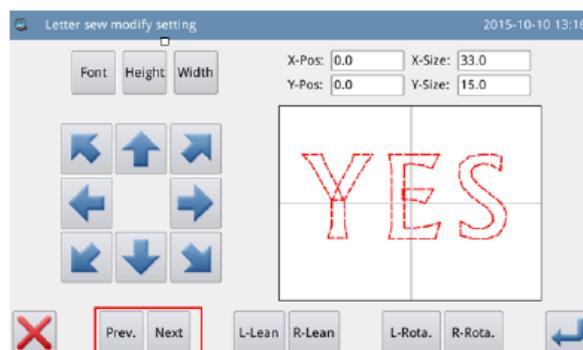
№	Функция	Описание
A	Выбор шрифта	Изменение шрифта выбранного символа. Способ настройки аналогичен способу настройку параметров.
B	Масштабирование по высоте	Масштабирование выбранного буквенного символа по высоте. Способ настройки аналогичен способу настройку параметров.
C	Масштабирование по ширине	Масштабирование выбранного буквенного символа по ширине. Способ настройки аналогичен способу настройку параметров.
D	Положение по оси X	Отображение координат центральной точки выбранного буквенного символа по оси X.
E	Положение по оси Y	Отображение координат центральной точки выбранного буквенного символа по оси Y.
F	Размер X	Отображение ширины выбранного буквенного символа.
G	Размер Y	Отображение высоты выбранного буквенного символа.
H	Отображение модели вышивки	Отображение текущей модели вышивки. Выбранные буквенные символы отображены красным цветом; не выбранные символы отображены зеленым цветом.
I	Кнопки указатели направления	Настройка положения выбранного символа.
J	Возврат	Возврат в предыдущий интерфейс.
K	Предыдущий символ (справа налево)	Выбор буквенного символа справа налево для настройки. Выбранный объект отображается красным цветом. Чтобы выделить все символы перемещайте курсор до конца вправо.
L	Следующий символ (слева направо)	Выбор буквенного символа слева направо для настройки. Выбранный объект отображается красным цветом. Чтобы выделить все символы перемещайте курсор до конца влево.
M	Наклон влево/уменьшение радиана	Когда выбран способ размещения символов по горизонтали или вертикали, эта кнопка отвечает за функцию «Left tilt/Наклон влево». Нажмите эту кнопку, чтобы повернуть всю модель вышивки против часовой стрелки. Когда выбран способ размещения символов по дуге, эта кнопка отвечает за функцию «Radian down/Уменьшение

		радиана». Нажмите эту кнопку, чтобы уменьшить радиан всей модели.
N	Наклон вправо/увеличение радиана	Когда выбран способ размещения символов по горизонтали или вертикали, эта кнопка отвечает за функцию «Right tilt/Наклон вправо». Нажмите эту кнопку, чтобы повернуть всю модель вышивки по часовой стрелке. Когда выбран способ размещения символов по дуге, эта кнопка отвечает за функцию «Radian up/Увеличение радиана». Нажмите эту кнопку, чтобы увеличить радиан всей модели. [Примечание] Эта операция применяется ко всем моделям вышивки.
O	Поворот влево	Выбор угла поворота выбранного буквенного символа против часовой стрелки. За точку поворота принимается центр буквенного символа.
P	Поворот вправо	Выбор угла поворота выбранного буквенного символа по часовой стрелке. За точку поворота принимается центр буквенного символа.
Q	Ввод	Нажмите эту кнопку, чтобы перейти в интерфейс сохранения моделей вышивки.

Пример:

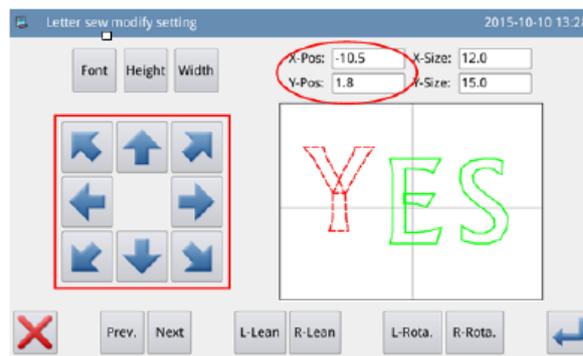
1. Выбор отдельного буквенного символа для настройки

Нажмите «Previous letter/Предыдущий символ» или «Next letter/Следующий символ», чтобы выбрать отдельный символ для настройки. Выбранный символ будет выделен красным цветом, невыбранные – зеленым.



2. Настройка положения буквенного символа

Воспользуйтесь кнопками-стрелками, чтобы выбрать положение выбранного буквенного символа. Пользователь может отслеживать перемещение символов с помощью строк «X position/Положение по оси X» и «Y position/Положение по оси Y». Аналогичным способом пользователь может настроить положение других символов.



3. Настройка угла поворота всей модели

Нажмите «Left tilt/Наклон влево» или «Right tilt/Наклон вправо», чтобы настроить угол поворота всей модели вышивки.

«Left tilt/Наклон влево»: поворот против часовой стрелки.

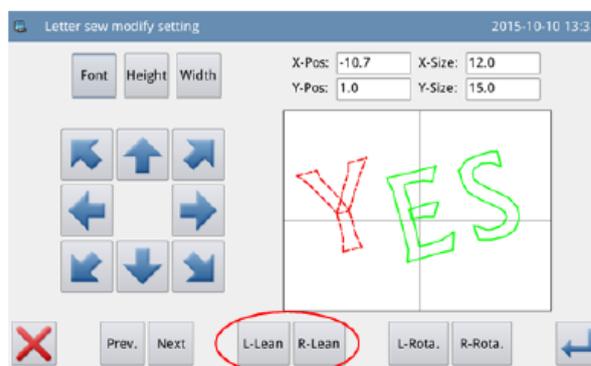
«Right tilt/Наклон вправо»: поворот по часовой стрелке.



[Примечание]: когда выбран способ расположения объекта по дуге, этим кнопкам будет присвоена функция «Radian up/Увеличение радиана/Radian down/Уменьшение радиана», которая отвечает за настройку значения радиана всей модели вышивки.

4. Поворот отдельного символа

Выберите символ и нажмите «Left rotation/Поворот влево» или «Right rotation/Поворот вправо», чтобы настроить угол поворота выбранного символа.

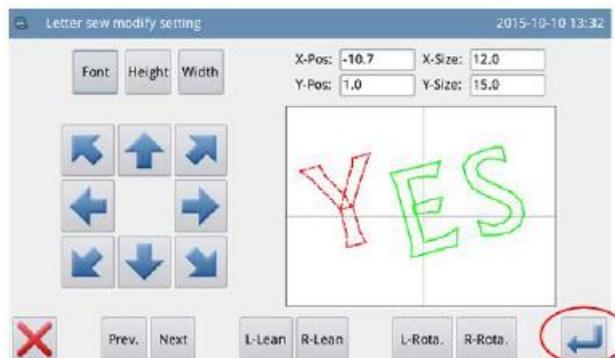


[Примечание]: при настройке угла поворота, пользователь должен сначала настроить угол поворота всей модели. Если пользователь сначала выполнит

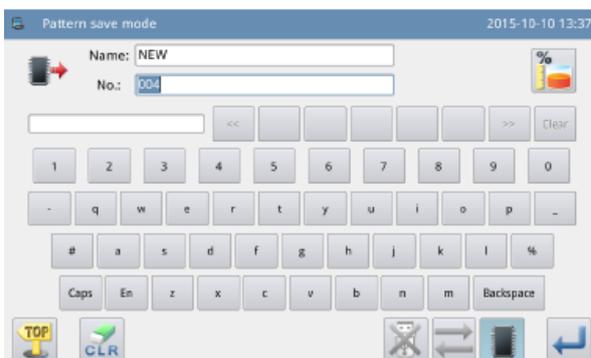
настройку угла поворота отдельного символа, то настройка будет отменена при повороте всей модели.

5. Сохранение модели вышивки

Завершив настройку, нажмите , чтобы перейти в интерфейс сохранения.



Введите имя, номер и нажмите . На дисплее появится системное сообщение следующего содержания: «Letter sewing pattern saved successfully/Модель вышивки буквенных символов успешно сохранена». (описание других операций см. в п.2.6 Сохранение модели вышивки).



[Примечание] После успешного сохранения, модель вышивки буквенных символов не изменится автоматически на текущую модель. Пользователю необходимо будет перейти в интерфейс загрузки, чтобы выбрать эту модель.

3. Приложение 1

3.1 Перечень системных предупреждений

№	Описание неисправности	Необходимые действия	Решение
E-001	Педаля установлена в неправильное положение	Отрегулируйте положение педали	
E-002	Машина в режиме аварийной остановки	Проверьте положение кнопки аварийной остановки	Нажмите и отпустите кнопку аварийной остановки. Если эта ошибка по-прежнему отображается на дисплее, выполните следующие действия: 1. Проверьте положение кнопки аварийной остановки. 2. Проверьте соединение между кнопкой аварийной остановки и платой головки машины. 3. Проверьте соединение между разъемом X9 кабеля L433 и платой головки машины. Проверьте кабель L433 на повреждения.
E-004	Слишком низкое напряжение питания (300В)	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Проверьте источник питания переменного тока на чрезмерные колебания напряжения; убедитесь в отсутствии часто включающегося/выключающегося устройства высокой мощности; установите регулятор напряжения.
E-005	Слишком высокое напряжение питания (300В)	Нет	2. Если источник питания переменного тока в норме, возникшая проблема может быть связана с оборудованием. Сдайте главную плату управления в ремонт.
E-007	Перегрузка по напряжению или току ИРМ модуля	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Убедитесь в отсутствии КЗ в контуре главного двигателя; проверьте и убедитесь, что значение на каждой обметке одинаковое и составляет 0. 2. Проверьте, закорочен ли выход U\W на землю или на источник питания 300В, чтобы определить состояние ИРМ модуля.
E-008	Слишком высокое напряжение на вспомогательном устройстве (24В)	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Проверьте и убедитесь, что периферийные соленоиды и клапаны не закорочены. 2. Убедитесь, что сердечники обоих разъемов кабеля L478 не

			закорочены. Проверьте, не была ли закорочена плата головки машины во время установки.
E-009	Слишком низкое напряжение на вспомогательном устройстве (24В)	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Проверьте периферийные соленоиды и клапаны на наличие повреждений. 2. Убедитесь, что сердечники обоих разъемов кабеля L478 (для Hai Lang это L432) не закорочены. 3. Проверьте, не была ли закорочена плата головки машины во время установки. 4. Проверьте силовой блок главной платы управления; проверьте штыревой контакт ЦП приема сигнала 24В.
E-010	Проблема с клапаном (вентилятором)	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Проверьте питание вентилятора. 2. Проверьте состояние платы головки 24В. 3. Определите место КЗ периферийного клапана.
E-013	Ошибка или отключение датчика положение	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Выключите машину и проверьте соединение между кабелем датчика положения и разъемом на блоке управления.
E-014	Некорректная работа двигателя	Выключите питание и проверьте оборудование	1. Проверьте не заблокирован ли главный вал. 2. Проверьте шкив и повторно подайте питание на машину, когда главный вал находится под другим углом. 3. Ошибка ответного сигнала двигателя, замените двигатель.
E-015	Выход за пределы рабочей зоны	Нажмите Enter/Ввод	1. Некорректная обработка данных модели вышивки. Повторно выберите модель вышивки и повторно определите исходную точку. Убедитесь, что проблема вызвана моделью вышивки или ОШИБКОЙ в программном обеспечении. 2. Убедитесь, что область вышивки, заданная для рабочей головки, соответствует выбранной модели.
E-016	Некорректное верхнее положение игольной планки	Нажмите Enter/Ввод	Поверните маховик, чтобы поднять игольную планку в верхнее положение верхней мертвой точки и нажмите на педаль.

E-017	Ошибка определения обрыва нити	Нажмите Enter/Ввод	Проверьте порт CZ424 платы головки и кабель L433.
E-018	Некорректное положение механизма обрезки	Выключите питание	
E-019	Аварийный выключатель установлен в неправильное положение	Проверьте положение аварийного выключателя	1. Это обычная подсказка, а не проблема. Отпустите аварийный выключатель. 2. См. решение проблемы EB002.
E-020	Ошибка версии ПО шагового устройства	Выключите питание	
E-023	Некорректное положение захвата нити	Выключите питание	
E-024	Неправильное подключение головки к машине	Выключите питание	
E-025	Некорректное определение исходного положения по оси X	Выключите питание	1. Используйте функцию отладки для перемещения палец вручную и проверки отображения сигнала. 2. Когда машина включена, пользователь может использовать кусок металлического листа для проверки срабатывания датчика приближения. Это необходимо для проверки срабатывания предупреждающего звукового сигнала.
E-026	Некорректное определение исходного положения по оси Y	Выключите питание	3. Отрегулируйте положение установки датчика приближения для обеспечения его правильного срабатывания.
E-027	Некорректное определение исходного положения прижимной лапки	Выключите питание	4. Проверьте работоспособность шагового двигателя и убедитесь в отсутствии пропусков срабатывания.
E-028	Некорректное определение исходного положения захвата нити	Выключите питание	5. Проверьте состояние кабелей шагового устройства и датчиков.
E-029	Некорректное определение исходного положения промежуточной прижимной лапки	Выключите питание	6. Проверьте подключение кабеля L433, убедитесь в отсутствии КЗ или повреждений на коннекторах с обеих концов.
E-030	Ошибка связи шагового привода	Выключите питание	1. Проверьте подключение кабеля между главной платой управления и платой шагового устройства. 2. Убедитесь, что на плату шагового устройства подается правильное питание. Убедитесь в правильности работы индуктора питания и рабочего индикатора.

E-031	Перегрузка по току шагового электродвигателя	Выключите питание	1. Шаговый электродвигатель поврежден; замените шаговый электродвигатель. 2. Плата шагового электродвигателя повреждена; замените плату шагового электродвигателя.
E-032	Некорректный уровень питания шагового привода	Выключите питание	
E-034	Некорректный уровень тока	Выключите питание	1. Отключите питание. Поверните маховик, чтобы привести вал в рабочее состояние. Проверьте все механизмы на наличие блокирующих их работу предметов.
E-035	Частая 1 перегрузка по току на IPM модуле	Выключите питание	2. Выключите питание. Проверьте двигатель главного вала в месте установки втулки. Наличие большого зазора является причиной появления высоких токов на двигателе.
E-036	Частая 2 перегрузка по току на IPM модуле	Выключите питание	3. Выключите питание. Измерьте значения трехфазного сопротивления. Эти значения должны быть одинаковыми. Различия в измеренных значениях, свидетельствуют о неисправности двигателя. 4. Выключите питание. Проверьте IPM модуль с помощью универсального измерительного прибора; если IPM модуль неисправен, запрещается подавать питание на машину. Пользователь должен отремонтировать или заменить модуль. 5. В момент подачи предупреждающего сигнала машиной, необходимо убедиться, что машина находится в режиме обрезки или в состоянии остановки. В этом случае, необходимо выполнить настройку параметров главного вала, чтобы устранить эту проблему.
E-037	Блокировка двигателя 1	Выключите питание	1. Главный вал блокируется, когда выбран неправильный угол главного вала и устройство обрезки заклинивает на игле во время обрезки нити. Решение:

			<p>измените положение главного вала.</p> <p>2. Игольная планка заклинивает на промежуточной прижимной лапке во время движения, что приводит к блокировке главного вала. Решение: проверьте срабатывание промежуточной прижимной лапки и соединение между пневматическим и соленоидным клапаном.</p> <p>3. Устройство обрезки не обрезает нить из-за нехватки усилия, что приводит к блокировке главного вала. Решение: отрегулируйте параметры главного вала и увеличьте усилие обрезки.</p> <p>4. Блокировка главного вала вызвана наличие мертвой точки. Решение: выполните регулировку механизма.</p> <p>5. Датчик положения двигателя главного вала срабатывает на ложный сигнал, что приводит к блокировке двигателя. Решение: замените двигатель главного вала.</p>
E-308	Блокировка двигателя 2	Выключите питание	<p>1. Используемая ткань слишком плотная и ее не может пробить игла. Решение: отрегулируйте параметры главного вала или замените двигатель на двигатель большей мощности.</p> <p>2. Игольная планка заклинивает на промежуточной прижимной лапке во время движения, что приводит к блокировке главного вала. Решение: проверьте срабатывание промежуточной прижимной лапки и соединение между пневматическим и соленоидным клапаном.</p> <p>3. Блокировка главного вала вызвана наличие мертвой точки. Решение: выполните регулировку механизма.</p> <p>4. Датчик положения двигателя главного вала срабатывает на ложный сигнал, что приводит к блокировке двигателя. Решение: замените двигатель главного вала.</p>
E-039	Повышенная частота	Выключите	

	вращения двигателя	питание	
E-040	Перегрузка по току в состоянии остановки	Выключите питание	
E-041	Перегрузка двигателя	Выключите питание	
E-042	Некорректный уровень напряжения шины	Выключите питание	
E-043	Ошибка положения шагового двигателя X	Выключите питание	
E-044	Ошибка положения шагового двигателя Y	Выключите питание	
E-045	Прижимная лапка не опущена	Нажмите на педаль	
E-046	Механизм не находится в исходном положении. Невозможность выполнения рабочих операций	Нажмите кнопку для возврата в исходное положение	
E-047	Перегрузка двигателя 1	Выключите питание	
E-048	Перегрузка двигателя 2	Нажмите Enter/Ввод	
E-049	Перегрузка двигателя 3	Выключите питание	

3.2 Перечень информационных подсказок

№	Название	Описание
M-001	Счетчик прямого счета достиг заданного значения	Нажмите Enter/Ввод
M-002	Счетчик обратного счета достиг заданного значения	Нажмите Enter/Ввод
M-003	Механизм не находится в исходном положении. Невозможность выполнения рабочих операций	Вернитесь в исходное положение
M-004	Данные модели вышивки не существуют	Повторно загрузите или введите данные
M-005	Слишком высокое заданное значение	Ведите значение в пределах диапазона
M-006	Слишком маленькое заданное значение	Ведите значение в пределах диапазона
M-007	Нажмите «Return to origin/Возврат в исходное положение»	
M-008	Сохраненные параметры некорректные	Нажмите Enter/Ввод, чтобы восстановить значения по умолчанию
M-009	Система не может найти модель вышивки в памяти	Нажмите Enter/Ввод, чтобы загрузить модели по умолчанию

M-010	Память заполнена	Удалите ненужные данные
M-011	Удалить данные из памяти машины?	Нет
M-012	Заменить данные в памяти машины?	Нет
M-013	Система не может удалить данные модели вышивки	Выбранные данные используются машиной в настоящий момент времени
M-014	Форматировать память?	Все модели вышивки в памяти машину будут удалены
M-015	Ошибка передачи данных	Сбой передачи данных между головкой машины и блоком управления. Отключите питание и выполните проверку
M-016	Выход за пределы области вышивки	Убедитесь, что модель вышивки не выходит за установленные пределы
M-017	Ошибка загрузки файла вышивки буквенных символов	Нет
M-018	Головка не соответствует типу машины	Проверьте модель и версию ПО
M-019	Недостаточный объём памяти	Удалите ненужные данные
M-020	Неправильный номер модели вышивки	Введите правильный номер
M-021	Превышение максимального интервала стежков	Нет
M-022	Неправильный пароль	Введите повторно правильный пароль
M-023	Ошибка аппаратных часов	Проблема с аппаратными часами, обратитесь к производителю для проведения ремонта
M-024	Превышение диапазона количества стежков	Уменьшите количество стежков
M-025	Задан слишком низкий интервал стежков	Введите значение в пределах допустимого диапазона
M-026	Задан слишком низкий интервал стежков	Введите значение в пределах допустимого диапазона
M-027	Смещение исходного положения	Вы можете задать только одно смещение исходного положения
M-028	Задано слишком большое или слишком маленькое значение быстрого перемещения	Введите значение в пределах допустимого диапазона
M-029	Нажмите «Return to origin/Возврат в исходное положение»	Нет
M-030	Скопировать указанную модель?	Нет
M-031	Скопировать все данные?	Нет
M-032	Восстановить настройки по умолчанию?	Нет
M-033	USB флэш-накопитель извлечен	USB флэш-накопитель извлечен!
M-034	Машина не может найти данные модели вышивки на USB флэш-накопителе	Нет

M-035	Введите по меньшей мере один буквенный символ	При создании модели вышивки буквенных символов, необходимо ввести по меньшей мере один символ
M-036	Отсутствует регистрация сигнала тревоги	
M-037	Замените иглу	Достигнуто заданное значение замены иглы, замените иглу!
M-038	Замените масло	Достигнуто заданное значение замены масла, замените масло!
M-039	Очистите машину	Достигнуто заданное значение очистки машины, очистите машину!
M-040	Разные форматы данных	Подтвердите формат данных
M-041	Машина не может создать кривую	Введите повторно значения в соответствии со стандартной процедурой формирования кривой
M-042	Машина не может вставить код обрезки в текущее положение	Добавьте код обрезки в конце данных
M-043	Машина не может добавить один и тот же код в одном положении	
M-044	Машина не может вставить смещение исходной точки в текущем положении	Добавьте смещение исходного положения после завершения подачи
M-045	Машина не может создать дугу или круг в заданной точке	Введите данные повторно
M-046	Машина не может создать перекрывающиеся друг друга модели	Добавьте перекрытие моделей после закрытой формы
M-047	Машина не может вставить код обрезки нити после паузы	Нет
M-048	Машина не может вставить паузу перед обрезкой	Нет
M-049	Машина не может найти данные о смещении	Функция передачи данных о смещении неактивна
M-050	Машина не может найти данные о вышивки нескольких объектов	Функция передачи данных о вышивки нескольких объектов неактивна
M-051	Выбрано неправильное положение	Нет
M-052	Машина не может выполнить масштабирование	Нет
M-053	Расстояние превышает 12.7 мм	Нет
M-054	Неправильные данные модели вышивки	Нет
M-055	Создать дугу?	Нет
M-056	Создать круг?	Нет
M-057	Создать кривую?	Нет
M-058	Создать многоугольник?	Нет
M-059	Прижимная лапка не в нижнем положении	Нажмите на педаль

M-060	Неправильный идентификационный номер пользователя	Повторите ввод
M-061	Машина не может подтвердить пароль	Введите пароль повторно
M-062	Машина не может изменить системное время	Установлен периодический пароль. Машина не может изменить системное время.
M-063	Машина не может сохранить файл с паролем	Нет
M-064	Машина не может загрузить файл с паролем	Нет
M-065	Пароль сохранен успешно	Нет
M-066	Машина не может удалить все пароли	Машина не может удалить файл с паролем
M-067	Машина не может удалить пароль	Загрузка файла выполняется с ошибкой после удаления пароля
M-068	Файл с паролем удален без авторизации	Периодический пароль удален без авторизации, выключите машину
M-069	Поврежден файл с идентификационным номером пользователя	
M-70	Ввод названия модели вышивки	Введите название модели вышивки, состоящие не более чем из 8 символов
M-71	Удалите текущие данные комбинирования	Нажмите «CLR», чтобы удалить текущие данные комбинирования
M-72	Недействительный ввод	Невозможно ввести пустой пароль
M-73	Пароли не совпадают	Текущий пароль неправильный
M-74	Новый пароль не совпадает с повторно вводимым	Новый пароль отличается от повторно вводимого пароля
M-75	Калибровка сенсорной панели выполнена успешно	Калибровка выполнена успешно. Выключите питание, чтобы перезапустить машину
M-76	Удалить записи сигналов тревоги?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-77	Удалить выбранный файл?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-78	Скопировать все модели вышивки	Переписать исходные модели? Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-79	Машина не может скопировать файл	Проверьте объем свободной памяти
M-80	Машина не может скопировать файл	Проверьте вставлен ли USB флэш-накопитель в машину!
M-81	Машина не может открыть файл	Машина не может открыть файл
M-82	Несоответствующий формат	Несоответствующий формат, текущая загрузка отменена
M-83	Превышен диапазон параметров	Превышение диапазона параметров. После подтверждения, параметры, превышающие диапазон, будут восстановлены до

		параметров по умолчанию
M-84	Создайте каталог и файл	Создайте на USB флэш-накопителе каталог bakParam. Присвойте файлу резервной копии имя backup.param и скопируйте его в каталог bakParam!
M-85	Ошибка загрузки/выгрузки файла	Ошибка ввода/вывода файла
M-86	Выберите файл	Выберите файл для загрузки/выгрузки
M-87	Файл не существует	Машина не может найти соответствующий файл
M-88	Не введено значение перемещения	Введите значение перемещения
M-89	Перейти в режим калибровки сенсорной панели?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-90	Обнулить общее время работы?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-91	Обнулить общее количество готовых изделий?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-92	Обнулить общее время включения?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-93	Обнулить общее количество стежков?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-94	Периодические пароли не должны повторять супер-пароль	Введите пароль повторно
M-95	Машина не может изменить значение счетчика прямого счета (NUP)	Отключите настройку (NUP) в момент изменения значения
M-96	Машина не может изменить значение счетчика обратного счета (NDP)	Отключите настройку (NDP) в момент изменения значения
M-97	Перечень моделей вышивки (кнопок быстрого доступа) пуст	Если перечень моделей вышивки пуст, система автоматически добавит текущую модель в перечень
M-98	Раздел данных обновления не выбран	Выберите раздел данных обновления. Выберите по меньшей мере один раздел данных
M-99	Некоторые выбранные разделы данных обновления не существуют	Несуществующий раздел данных будет отменен после возврата. Для обновления оставшихся позиций, выполните повторное подтверждение
M-100	Обновление выполнено успешно	Обновление выполнено успешно, перезапустите машину
M-101	Форматировать USB флэш-накопитель?	Нажмите Enter/Ввод, чтобы выполнить форматирование. Нажмите Esc, чтобы выйти из текущей операции. После форматирования, все файлы будут удалены.
M-102	Машина не может найти USB флэш-накопитель	Вставьте USB флэш-накопитель для форматирования
M-103	Успешно	Текущая операция выполнена успешно!

M-104	Не выполнено	Текущая операция не выполнена!
M-105	Форматировать перечень моделей (кнопок быстрого доступа)?	Нажмите Enter/Ввод, чтобы выполнить форматирование. Нажмите Esc, чтобы выйти из текущей операции
M-106	Переписать модели вышивки с аналогичным названием на USB флэш-накопителе?	Нажмите Enter/Ввод, чтобы переписать файлы. Нажмите Esc, чтобы выйти из текущей операции
M-107	Машина не выполнила калибровку сенсорной панели	Повторите калибровку
M-108	Модель вышивки буквенных символов успешно сохранена	Перейдите в интерфейс загрузки моделей вышивки, чтобы выбрать новую созданную модель вышивки буквенных символов
M-109	Нестандартный формат выбранной модели вышивки, преобразуйте формат	Нажмите Enter/Ввод, чтобы преобразовать формат. Нажмите Esc, чтобы выйти из текущей операции
M-110	Машина не может изменить формат этой модели вышивки	Подтвердите модель вышивки
M-111	Восстановить все настройки?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-112	Восстановить выбранную позицию?	Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-113	Выбранные позиции отсутствуют	Выберите один или несколько параметров
M-114	Инициализация SRAM (статической оперативной памяти)	Очистите SRAM от данных. Отключите питание и восстановите настройки ДИП-переключателя
M-115	Машина не может скопировать и переписать текущую модель	Номер текущей модели в группе копирования, система не может переписать ее
M-116	Требуется преобразование формата модели	Пользователь может предварительно просмотреть модель после преобразования ее формата
M-117	Машина не может выполнить операции с комбинированной моделью	Перейдите в режим комбинирования моделей, нажмите «CLR», чтобы отменить комбинирование
M-118	Удалить исходные модели?	Удалить исходные модели после изменения преобразования формата? Yes/Да: Enter/Ввод No/Нет: X
M-119	Промежуточная прижимная лапка в нижнем положении	Поднимите промежуточную прижимную лапку
M-120	Выключите машину, пока	Нет
M-121	Форматировать модели с интервалом стежка 20 мм	Система не поддерживает этот формат моделей вышивки
M-122	Неправильный преобразованный формат модели	Подтвердите модель вышивки
M-123	Превышена длина данных преобразованной модели вышивки	Подтвердите модель вышивки

M-124	Машина не может открыть преобразованную модель	Подтвердите модель вышивки
M-125	Некорректная точность преобразованной модели	Подтвердите модель вышивки
M-126	Восстановление параметров выполнено успешно	Восстановление параметров выполнено успешно, перезапустите машину
M-127	Версия ПО успешно сохранена	Версия ПО успешно сохранена в корневой каталог USB флэш-накопителя

4. Приложение 2

4.1 Монтажные размеры блока управления

1. Монтажные размеры блока управления

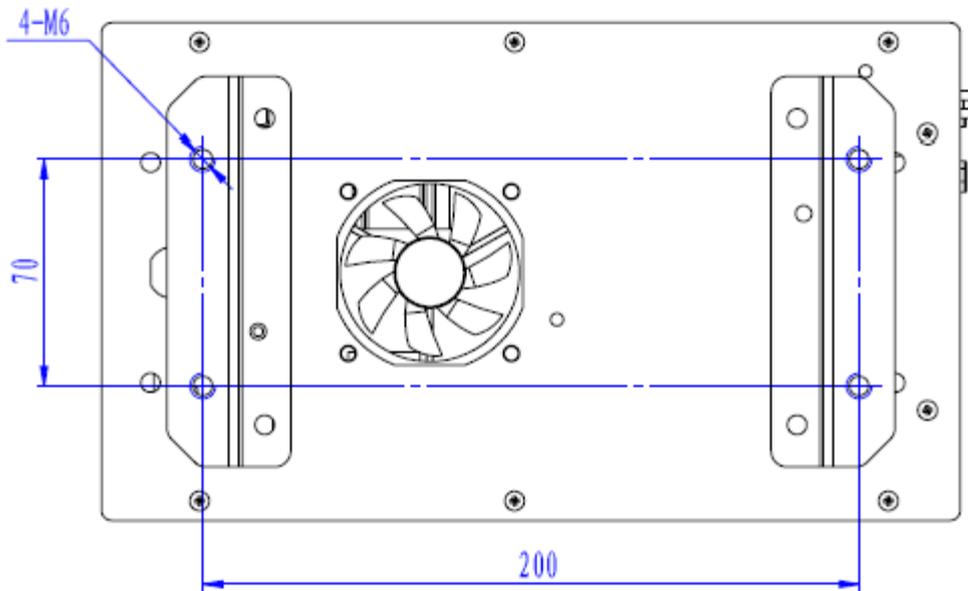
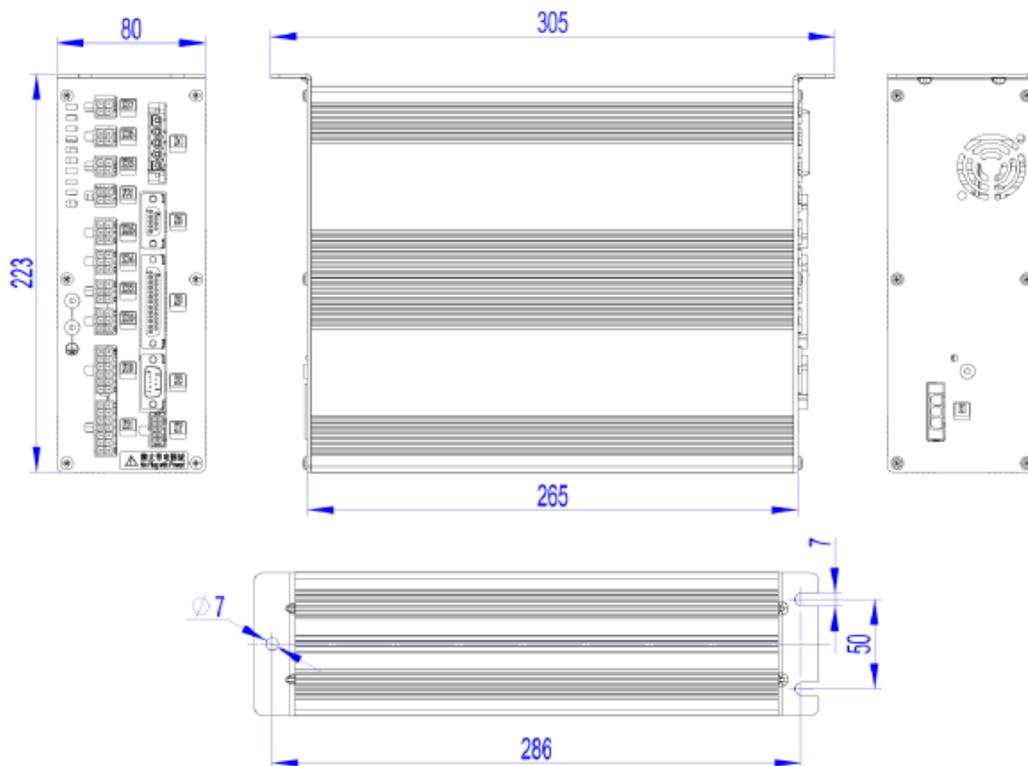


Рисунок 1 – Монтажные размеры (4 отверстия)

1. MAS41X/MASC44X - Монтажные размеры блока управления



4.2 Схема портов подключения блока управления

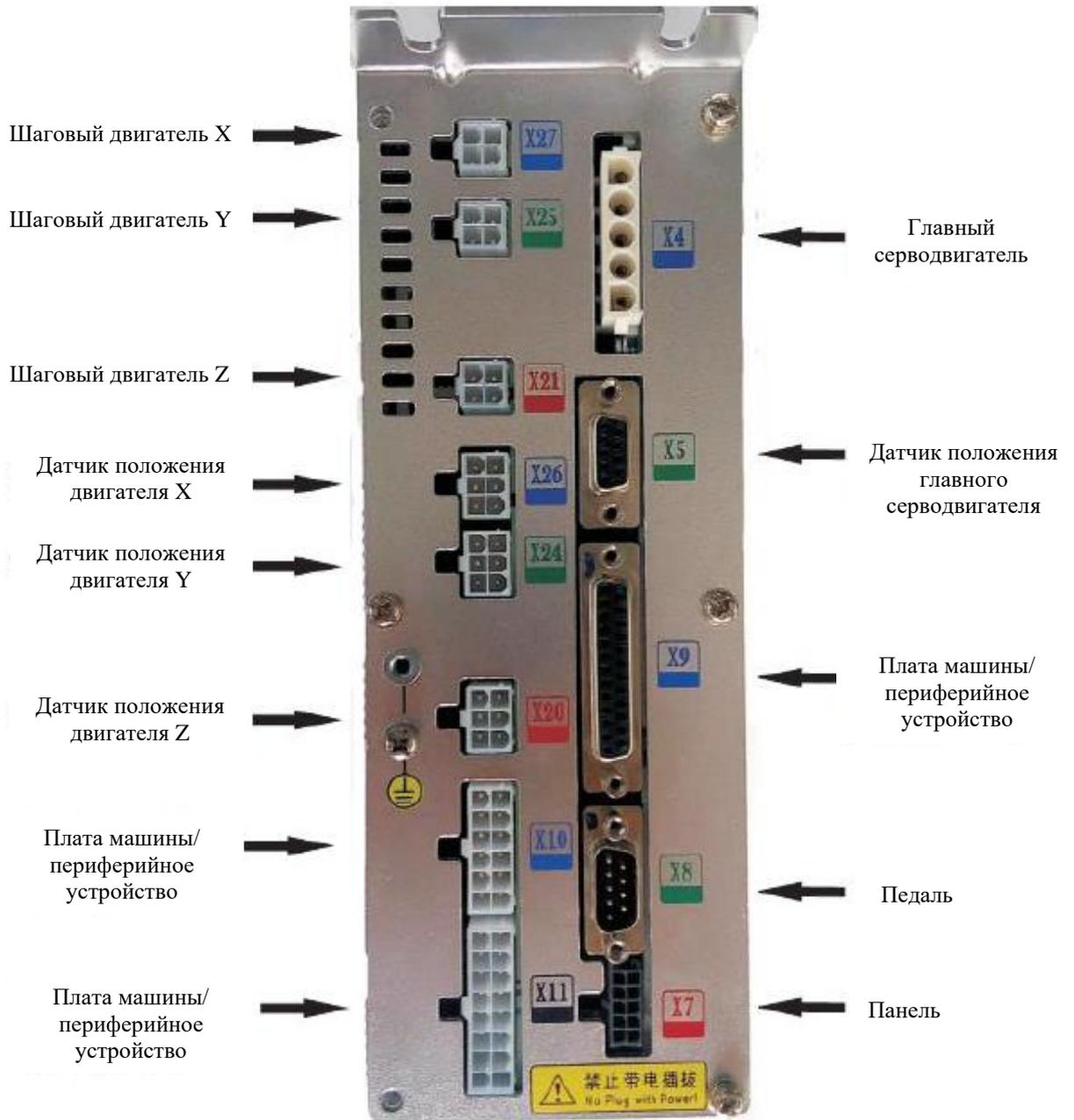


Схема подключения (задней панели) блока управления MAS41X/MASC44X

4.3 Монтажные размеры панели управления

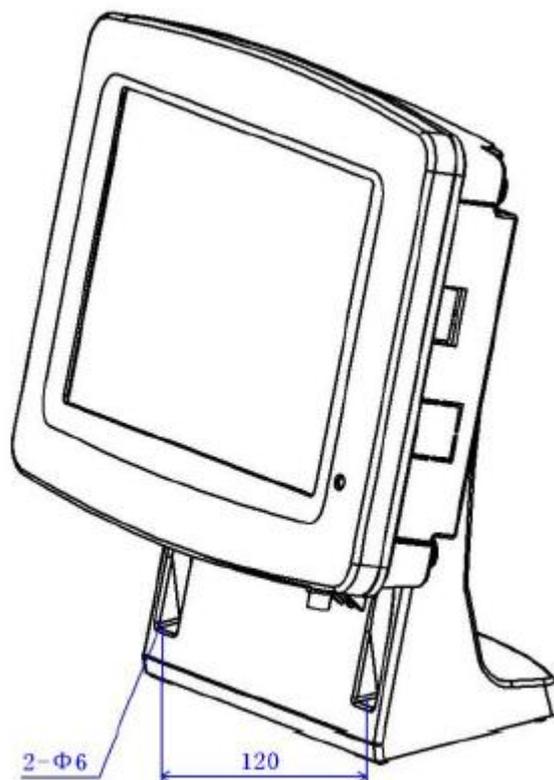
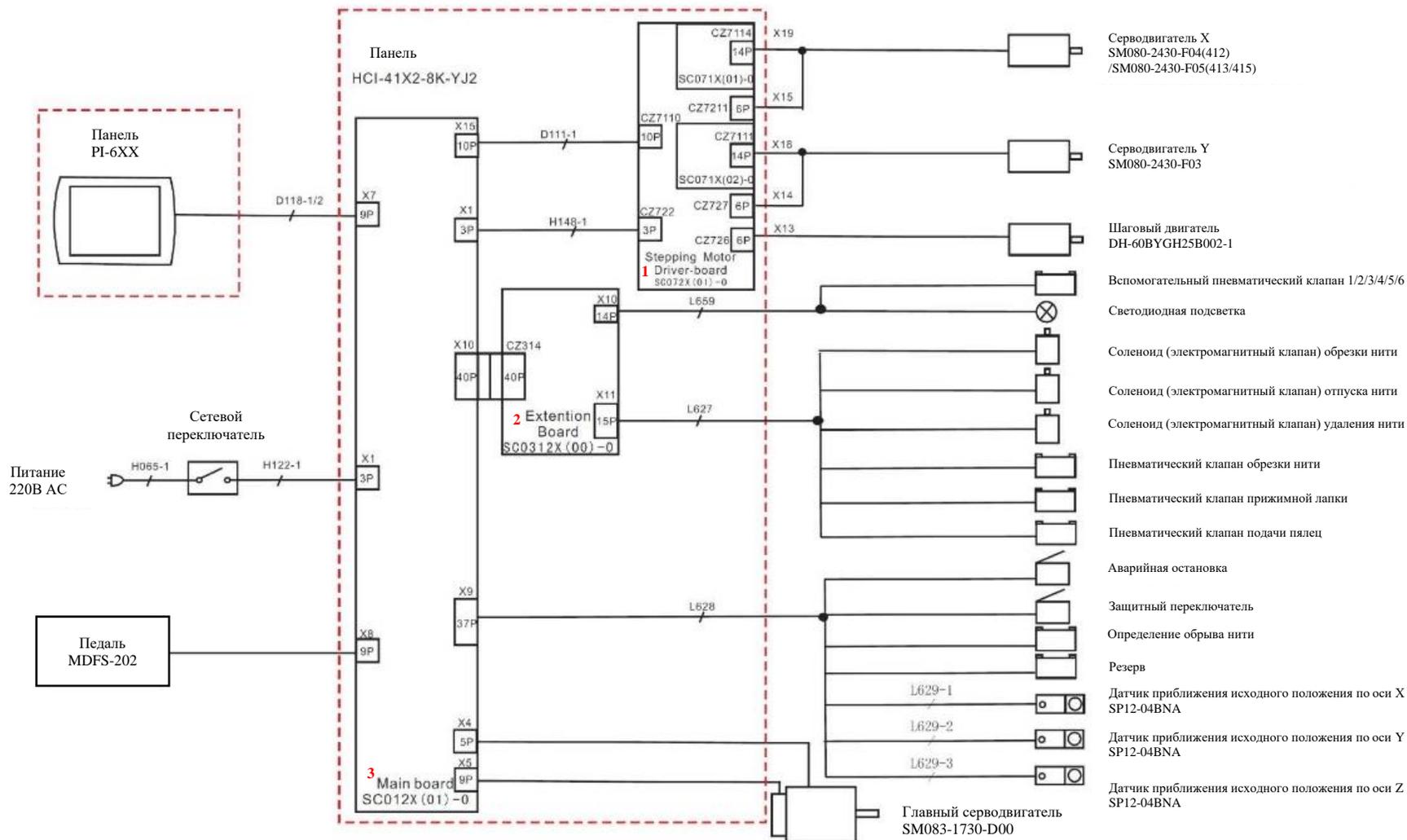


Рисунок 2 Монтажные размеры панели управления

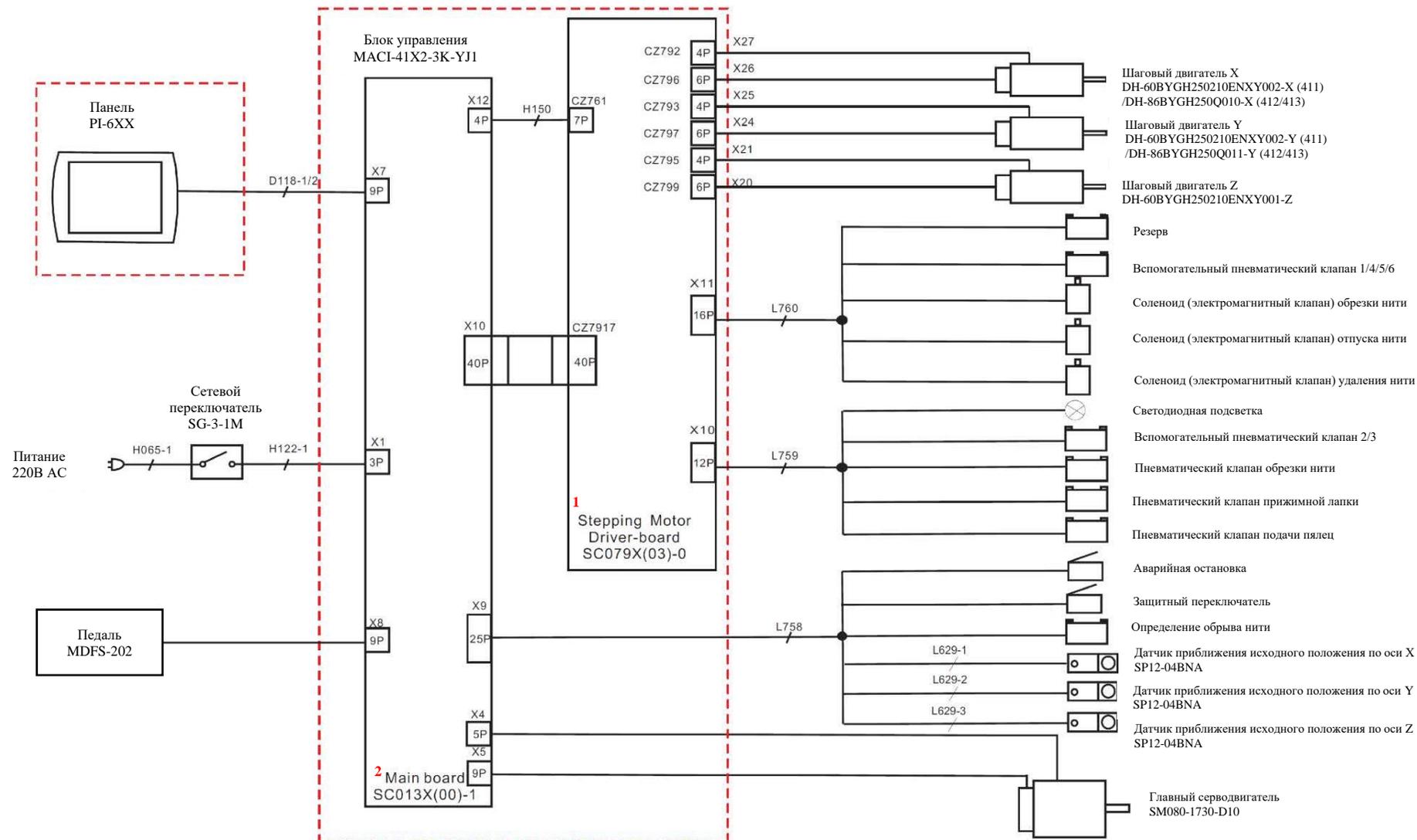
4.4 Схема кабельных подключений

1. Схема HSC41X



1 – плата шагового двигателя, 2 – плата расширения, 3 – главная плата

2. Схема MASC41X



1 – плата шагового двигателя, 2 – главная плата

4.5 Подключение кабелей

1. Подключение кабелей HSC41X

Разъем	Назначение	Обозначение пин-контактов
L627 (белый)	Пневматический клапан прижимной лапки	1+, 2-
L627 (желтый)	Пневматический клапан подачи пялец	1+, 2-
L627 (синий)	Пневматический клапан механизма обрезки нити	1+, 2-
L627 (черный)	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма удаления нити	1+, 2-
L627 (красный)	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма отпуска нити	1+, 2-
L627 (белый)	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма обрезки нити	1+, 2-
L628 (белый)	Резерв	1+, 2-
L628 (желтый)	Аварийная остановка	1+, 2-
L628 (черный)	Защитный переключатель	1+, 2-
L628 (белый)	Исходное положение по оси X	1-, 2, 3+
L628 (желтый)	Исходное положение по оси Y	1-, 2, 3+
L628 (красный)	Исходное положение по оси Z	1-, 2, 3+
L628 (черный)	Определение обрыва нити	2
L659 (желтый/белый/белый/черный/синий/белый)	Вспомогательный пневматический клапан 1/2/3/4/5/6	1+, 2-
L659 (красный)	Светодиодная подсветка	1+, 2-

2. Подключение кабелей MASC41X

Разъем	Назначение	Обозначение пин-контактов
L758 (желтый)	Аварийная остановка	1+, 2-
L758 (черный)	Защитный переключатель	1+, 2-
L758 (черный)	Определение обрыва нити	2
L758 (белый)	Исходное положение по оси X	1-, 2, 3+
L758 (желтый)	Исходное положение по оси Y	1-, 2, 3+
L758 (красный)	Исходное положение по оси Z	1-, 2, 3+
L759 (белый)	Пневматический клапан подачи пялец	1+, 2-
L759 (желтый)	Пневматический клапан прижимной лапки	1+, 2-
L759 (синий)	Пневматический клапан механизма обрезки нити	1+, 2-
L759 (красный)	Светодиодная подсветка	1+, 2-
L759 (белый)	Вспомогательный пневматический клапан 2/3	1+, 2-
L760 (желтый/черный/синий/белый)	Вспомогательный пневматический клапан 1/4/5/6	1+, 2-
L760 (белый)	Резерв	1+, 2-
L760 (черный)	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма удаления нити	1+, 2-
L760 (белый)	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма обрезки нити	1+, 2-

L760 (желтый)	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма отпуска нити	1+, 2-
---------------	---	--------

3. Подключение платы преобразования-передачи сигналов MASC44X

Плата преобразования-передачи сигналов SC0413

Разъем	Назначение	Обозначение пин-контактов
CZ134	Аварийная остановка	1+, 2-
CZ139	Защитный переключатель	1+, 2-
CZ1313	Определение обрыва нити	2
CZ1317/ 1321/ 1327/ 1316/ 1320	Ввод 1/2/3/4/5	1-, 2, 3+
CZ133	Исходное положение по оси X	1-, 2, 3+
CZ138	Исходное положение по оси Y	1-, 2, 4+
CZ1312	Исходное положение по оси Z	1-, 2, 3+
CZ1326	Вспомогательный пневматический клапан	1+, 2-
CZ135	Пневматический клапан прижимной лапки	1+, 2-
CZ137	Пневматический клапан подачи пялец	1+, 2-
CZ1310	Пневматический клапан механизма обрезки нити	1+, 2-
CZ1314	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма обрезки нити	1+, 2-
CZ136	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма удаления нити	1+, 3-
CZ1311	Соленоид (электромагнитный клапан) механизма отпуска нити	1+, 3-
CZ1315	Светодиодная подсветка	1+, 2-
CZ1319/ 1323/ 1325/ 1318/ 1322/ 1324	Клапан 1/2/3/4/5/6	1+, 2-